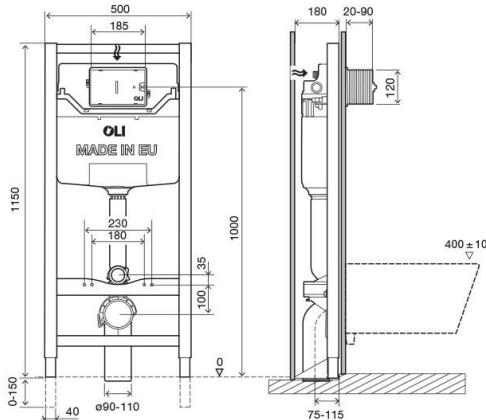


Ficha técnica

OLI120 Plus Autoportante con Hidroboost



Hidroboost



Identificación del producto

099953

- OLI120 Plus Autoportante con Hidroboost.

Definición y uso

- Estructura premontada para ser fijada al suelo solo para la instalación de inodoros suspendidos en paredes ligeras.
- La tecnología Hidroboost permite generar energía a medida que el agua entra en la cisterna, y no requiere conexión a la red eléctrica ni sustitución de batería.
- Compatible con todos los inodoros suspendidos.

Características técnicas

Estructura.

- Estructura tubular pintada resistente a la corrosión.
- Altura regulable de 0 a 150 mm.
- Curva del desagüe con profundidad regulable.
- Soporta hasta 400 kg de carga.

Medidas en milímetros

Cisterna:

- Cisterna empotrada descarga dual compatible con activadores de descarga dual y única. 6/3 litros (regulable a 4/2 litros o 7/3 litros).
- Activación mecánica.
- Equipada con la válvula de entrada Azor Plus, con recarga de acción retardada (ahorra hasta 9 litros de agua al día) y silenciosa clase 1 NF certificada.
- Presión de trabajo de 0,1 a 16 bar.
- Resistencia a la humedad atmosférica (Hr < 90 %).
- Cisterna de polipropileno (PP) extremadamente resistente e inalterable al estrés térmico.
- Certificada CE EN 14055 CL1.
- De acuerdo con las normas DIN/NF/KIWA.
- Provista de revestimiento anticondensación.

Sistema Hidroboost.

- Generador hidráulico.

→ Temperatura de almacenamiento entre: -25 y 65 °C.
→ Grado de aislamiento del generador hidráulico: IP62.
→ Grado de aislamiento del cable conector: IP65.

→ Conexión a suministro de agua

Presión máxima: < 17 bar.

Presión de funcionamiento entre: 0 y 12 bar.

Flujo de funcionamiento entre: 1,5 y 20 l/min.

Temperatura de funcionamiento entre: -10 y 80 °C.

No funciona con agua marina.

La presencia de un porcentaje más alto de cal en el agua puede provocar obstrucciones en el motor hidráulico y causar una avería.

→ Batería.

Batería recargable: LI-PO con circuito protector.

Capacidad: 1000 mAh.

La «esperanza de vida de la batería» se basa en el número de ciclos de carga y descarga completa, es decir: carga > descarga completa > carga > descarga completa. Por lo tanto, cuanto menos uso se haga del sistema, a más carga y descarga se someterá el generador hidráulico y menos tiempo durará la batería.

- Servomotor.

→ Grado de aislamiento del servomotor: 95 % humedad.

→ Grado de aislamiento del cable conector: IP66.

Ficha técnica

OLI120 Plus Autoportante con Hidroboost



Accesorios:

- 1 tubo de descarga ø 90 x 250.
- 1 cierre de descarga ø 125.
- 1 tubo conector ø 45 x 180.
- 1 cierre de goma para el inodoro ø 45.
- 1 caja protectora.
- 1 válvula de cierre G 1/2".
- 1 esponja protectora para válvula de cierre.
- 1 curva de descarga ø 90 / 90 L230.
- 1 curva de descarga y adaptador Ø90/110.
- 1 tubo protector Ø90.
- 1 tubo protector Ø45.

Material de fijación para estructura de pared:

- 6 cojinetes para estructura de metal.

Material de fijación para el montaje de la taza en la estructura:

- 2 varillas roscadas M12.
- 2 tuercas M12.
- 2 protectores para varillas roscadas.
- 2 cubiertas protectoras.
- 2 arandelas de centrado para el lavabo.
- 2 arandelas Zn ø 34.

Garantía

- Garantía de diez (10) años, de acuerdo con las condiciones generales de venta, a partir de la fecha de compra del producto.
- Garantía de dos (2) años para el sistema Hidroboost, de acuerdo con las condiciones generales de venta, a partir de la fecha de compra del producto.
- Si el producto no se instala adecuadamente, la garantía no será válida.

Observaciones

- Disponemos de productos similares. Para más información, consulte nuestro catálogo de sistemas de instalación sanitaria o nuestra página web www.oli-world.es