

## DRAIN UNIT: GRUPO HIDRÁULICO CON SISTEMA DRAIN-BACK

### ● GUÍA DE SELECCIÓN

La selección del Drain-Unit a utilizar está condicionada por la altura de la instalación. Se deberá tener en cuenta la diferencia de altura entre la parte superior del campo de colectores y la parte inferior del Drain-Unit.

**Nota:** menor potencia de bomba necesaria en caso de instalar el Drain-Unit a poca altura del campo de colectores.

<b>ALTURA DE INSTALACIÓN*</b>	3-5 metros	5-10 metros	10-15 metros	3- 10 metros	10-15 metros
<b>MODELO RECOMENDADO</b>	Bomba de 6 m.	Bomba 6 m. + 6 m.	Bomba 11 + 6 m.	Bomba 11 m.	Bomba 11+6
<b>MODELO ECONÓMICO</b>	Bomba de 6 m.	Bomba 11 m.	No apto	Bomba 11 m.	Bomba 11+6
<b>NÚMERO DE PLACAS**</b>	1-5	1-4	1-4	4-10	4-8

\*Altura desde el punto superior de los colectores solares hasta el punto inferior del Drain-Unit

\*\*Calculado con capacidad de colectores de 1.25 litros y tubo de 15 mm.

Aplicable para instalaciones con un número de colectores superior a otras alternativas del mercado. El volumen del circuito que queda por encima del Drain Unit no debe exceder los 8 litros de volumen útil del separador de aire en los Drain Unit con un sólo depósito (16 litros para los Drain Unit con 2 depósitos).

Cálculo del volumen en la parte superior:

$$\text{Volumen} = \text{N}^{\circ} \text{ colectores} + \text{Volumen del fluido del colector} + \text{Volumen de tuberías}$$