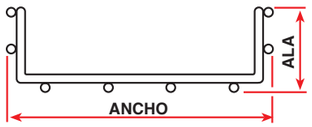
Gama rejiband®

RoHS BYCRO

La bandeja de varillas de acero electrosoldada líder del mercado presenta las siguientes ventajas:

- *Borde de Seguridad que evita daños a cables y personas.*
- *Fácil manipulación, Sistema "cortar, doblar, unir".*
- *Se adapta facilmente a la instalación.* ***Ahorro 30 %***
- *Ligera, máxima ventilación y limpieza.*
- *Gran resistencia y elasticidad. Fácil montaje de accesorios gracias al Sistema Click.*
- *Amplia gama de acabados.*

Acabado BYCRO mantiene las mismas referencias



Longitud 3000 mm.

rejiband® BYCRO ala 35

AxB	Ref. nº	Emb.
100x35	60 221 100	24
200x35	60 221 200	18
300x35	60 221 300	18
400x35	60 221 400	12

rejiband® BYCRO ala 60

AxB	Ref. nº	Emb.
60x60	60 222 060	24
100x60	60 222 100	24
150x60	60 222 150	24
200x60	60 222 200	18
300x60	60 222 300	12
400x60	60 222 400	6
500x60	60 222 500	6
600x60	60 222 600	6

rejiband® BYCRO ala 100

AxB	Ref. nº	Emb.
200x106	60 223 200	6
300x106	60 223 300	6
400x106	60 223 400	6
500x106	60 223 500	6
600x106	60 223 600	6

pemsa

SEDE CENTRAL

Galileo Galilei, 22-24. P.E. La Garena • 28806 Alcalá de Henares. Madrid • Tel: 91 802 34 88 / Fax: 91 802 33 81
Delegaciones en: Madrid - Barcelona - Bilbao - Valencia - Sevilla
Filiales: Pemsa U. K. - Pemsa Portugal
e_mail: info@pemsa-rejiband.com

www.pemsa-rejiband.com

CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM · AENOR ER Empresa Registrada ER-0058/1997 · CE · RoHS BYCRO · CLASSIFIED UL cod. CYNW. E305934 · E90 resistencia al fuego

Nº208 MARZO 2007

Catálogo

Bandejas Portacables

rejiband®

La seguridad de ir por delante

RoHS BYCRO

pemsa

Hablamos Claro

rejiband® RoHS BYCRO

Acabado BYCRO

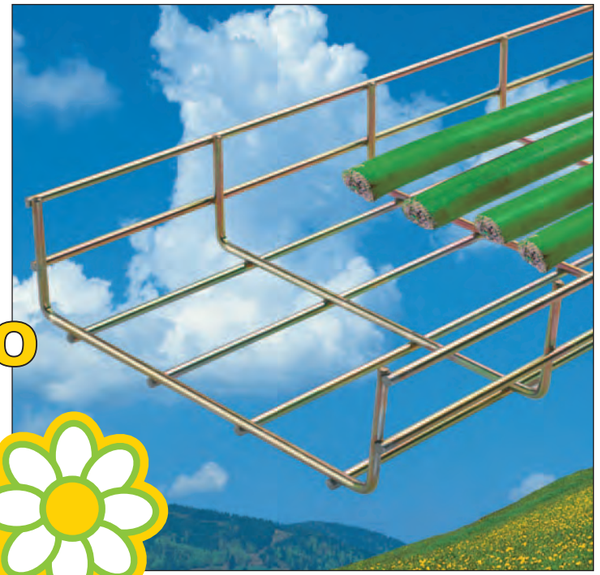
Mejor resistencia a la corrosión

La Bandeja Rejiband® BYCRO de Pemsa respeta el medio ambiente y cumple la normativa RoHS.

Las Legislaciones Comunitarias y Nacionales continúan avanzando en su preocupación por los efectos de determinadas sustancias químicas sobre el medio ambiente, su filtrado, la gestión de residuos, y en definitiva el efecto que produce sobre los seres vivos.

En febrero de 2005 se publica en España el Real Decreto sobre Aparatos Eléctricos y Electrónicos y la Gestión de sus Residuos que, transponiendo a nivel Nacional las Directivas 2002/95/CE y 2002/96/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, conocidas por sus siglas RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances), sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas, y RAEE, sobre el tratamiento de los residuos en aparatos eléctricos y electrónicos.

Pemsa, que no podía ser insensible a estas exigencias legales y medioambientales, ha querido sumarse también a esta política de protección del medio ambiente, en la que todos debemos colaborar, estudiando alternativas al habitual electrocincado bicromatado que, no utilizando cromo hexavalente ni otros materiales de difícil reciclado (metales pesados), sí mantuvieran las buenas características de protección ante la corrosión y su aspecto diferenciador.



Acabado BYCRO

Características

Pemsa ha implementado una serie de mejoras en su bandeja **Rejiband®** y en su acabado electrocincado bicromatado, consiguiendo las siguientes ventajas y características:

- Acorde con las Directivas Medioambientales **RoHS 2002/95/CE y RAEE 2002/96/CE.**
- **Libre de Cromo Hexavalente** y otras sustancias contaminantes.
- El **Acabado BYCRO** mantiene su **mejor protección anticorrosiva**, superando las 450 horas de resistencia a corrosión roja en el ensayo en cámara salina.
- Color dorado irisado diferenciador característico de este acabado.

El Electrocincado consiste en un proceso de recubrimiento electrolítico de zinc sobre superficies metálicas, con el objeto de proporcionar una mejor protección anticorrosiva frente a la oxidación producida por agentes externos y ambientales. Las características de resistencia a la corrosión pueden incrementarse en las etapas finales del electrocincado mediante la fase del pasivado, según sea la composición química del pasivado utilizado.

Hasta hace poco esta mayor protección sólo podía conseguirse utilizando el pasivado de cromo hexavalente.

Pemsa, sin embargo emplea la última tecnología basada en el ya bien conocido proceso electrocincado bicromatado, utilizando los productos y **condiciones más avanzadas, en los que no se utiliza el cromo hexavalente** (ni otros metales pesados), **cumpliendo de esta manera con las Exigencias y Directrices Europeas (RoHS)**. Además **el acabado BYCRO** mantiene su típico color irisado, distinción necesaria para destacar **su mejor comportamiento anticorrosivo.**

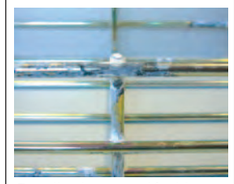
Este acabado mantiene también mejores propiedades de resistencia a la corrosión que el electrocincado blanco.

La resistencia del acabado BYCRO es 4 veces más resistente a la corrosión blanca y un 150 % mejor contra la corrosión roja.

Ensayo Cámara Niebla Salina

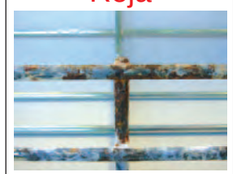
Pemsa ha verificado de forma experimental mediante ensayos en cámara de niebla salina, cómo el comportamiento ante la corrosión **es mejor con el acabado BYCRO** incluso sobre el anterior acabado basado en el cromo hexavalente.
Según los parámetros especificados en la norma ASTM-B117, se han realizado ensayos para obtener las horas transcurridas hasta la aparición de la corrosión blanca (superficial), y roja (cuando es atacado el metal base), obteniendo los siguientes resultados:

Corrosión Blanca

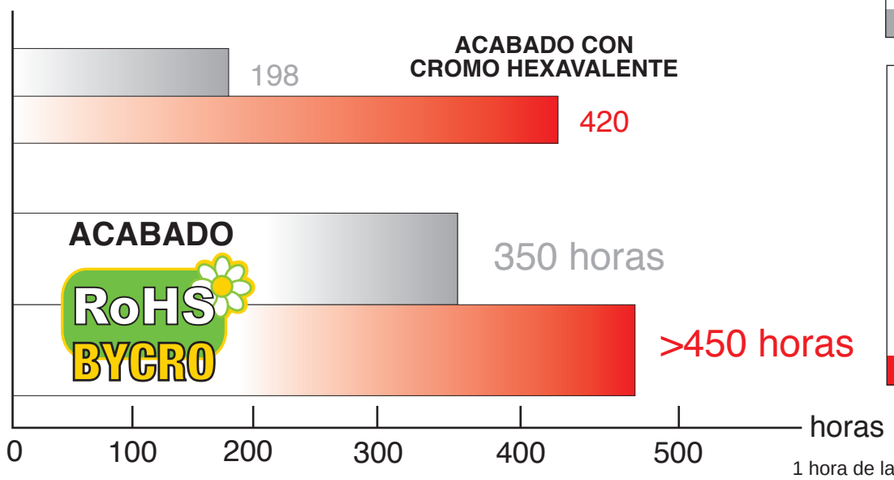


Detalle de corrosión blanca o corrosión superficial.

Corrosión Roja



Detalle de corrosión roja o corrosión estructural. Ataca a la base del material



1 hora de laboratorio ≃ 1 semana real

Conclusiones

De este modo **Pemsa** con su bandeja **Rejiband® BYCRO** vuelve a ser referente al fabricar una bandeja con características anticorrosivas superiores, pero libre de Cromo Hexavalente y otros metales pesados según indica **2002/95/CE RoHS**, pudiendo afirmar que continúa ofreciendo a sus clientes la bandeja que aporta mayor seguridad, mejor acabado, y una óptima relación calidad/precio mientras colabora cuidando nuestro medioambiente.