

## DM.COMPAC 1100

### Tablero HDF compacto para aplicaciones de interior.

DM.COMPAC 1100 es un tablero innovador de fibras de alta densidad, especialmente diseñado para aplicaciones de interior que requieran exposición a humedades ambientales muy elevadas y persistentes en el tiempo.



### Principales ventajas

- Alta resistencia a la humedad al impacto de bola al desgaste
- Bajo contenido de formaldehído clasificación E-1
- Amplia gama diseños y acabados
- Ahorro en costes máxima rentabilidad
- Fácil de mecanizar bajo desgaste de herramientas
- Múltiples aplicaciones adecuado para aplicaciones de interior

DM.Compac 1100  
Compacmel



Medidas disponibles:  
espesores entre 8 y 13 mm.



“La solución en I+D para dar valor a sus proyectos”

### Características

DM.COMPAC 1100 reúne las mejores cualidades en un sólo tablero. Presenta una alta densidad (más de 1000 kg/m<sup>3</sup>) y posee excelentes propiedades físico-mecánicas tales como resistencia a la tracción y a la flexión, módulo de elasticidad y elevada resistencia al impacto.

Todo ello unido a su estabilidad y características especiales desemboca en un producto único de alta calidad, fácil de mecanizar (cortar, taladrar, ...). Además, este producto no necesita posteriores tratamientos.

Tablero certificado: **E-1** Bajo contenido de formaldehído.

### Aplicaciones

DM.COMPAC 1100 puede ser recubierto con diversos materiales (melamina, chapa natural, laminado de alta presión, ABS, etc.).

Las principales aplicaciones se centran en ambientes de interior, tanto en decoración como en mobiliario.

La utilización de colas hidrófugas aporta un buen comportamiento frente condiciones de humedad alta y persistente en el tiempo.



Por ejemplo, algunos usos habituales para este producto son:

- Separaciones suspendidas de baños públicos (no duchas ni en contacto directo con el suelo).
- Puertas.
- Taquillas.
- Tapas de mesas / Encimeras.
- Recubrimientos de paredes.
- Laboratorios.
- Hoteles.
- Equipamientos de hospitales (camas, cabeceros, puertas armario).
- Equipamientos de oficina, etc.
- 

## DATOS TÉCNICOS DM.Compac 1100

TEST	PROPIEDADES	UNIDADES	ESPESORES 9 a 12 mm
EN 323	DENSITY	kg/m <sup>3</sup>	>1000
EN 319	TRACCION INTERNA	N/mm <sup>2</sup>	1,8
EN 310	RESISTENCIA FLEXIÓN	N/mm <sup>2</sup>	50
EN 310	MÓDULO DE ELASTICIDAD	N/mm <sup>2</sup>	5000
EN 317	HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	%	7
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	%	0,40
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	%	6,0
EN 311	TRACCION SUPERFICIAL	N/mm <sup>2</sup>	1,7
EN 382-1	ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	mm	>150
EN 322	HUMEDAD	%	7+/-3
ISO 3340	CONTENIDO EN SILICE	% Peso	0,05
EN 13329	HINCHAMIENTO EN BORDES	%	15
EN 321 / EN 317	HINCHAMIENTO DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	%	15
EN 321 / EN 319	TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	%	0,60
EN 1087-1 / EN 319	TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO DE COCCION (V100)	N/mm <sup>2</sup>	0,2
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES			
EN 324-1	ESPESOR	mm	+/-0,20
EN 324-1	LONGITUD Y ANCHO	mm	+/- 2 mm/m max 5 mm
EN 324-2	ESCUADRADO	mm/m	+/- 2,0
EN 324-2	RECTITUD DE BORDE	mm/m	+/- 1,5



DM.Compac 1100  
DATOS TÉCNICOS - VALORES MEDIOS

## DATOS TÉCNICOS CompacMel

TEST	PROPIEDADES	UNIDADES	ESPESORES 9 a 12 mm	
EN 323	DENSIDAD	kg/m <sup>3</sup>	>1000	
EN 319	TRACCION INTERNA	N/mm <sup>2</sup>	1,8	
EN 310	RESISTENCIA FLEXIÓN	N/mm <sup>2</sup>	50	
EN 310	MÓDULO DE ELASTICIDAD	N/mm <sup>2</sup>	5000	
EN 317	HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	%	2	
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	%	0,40	
EN 318	ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	%	6,0	
EN 311	TRACCION SUPERFICIAL	N/mm <sup>2</sup>	1,7	
EN 382-1	ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	mm	>150	
EN 322	HUMEDAD	%	7+/-3	
ISO 3340	CONTENIDO EN SILICE	% Peso	0,05	
EN 13329	HINCHAMIENTO EN BORDES	%	10	
EN 321 / EN 317	HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	%	15	
EN 321 / EN 319	TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CICLICO (V313)	%	0,60	
EN 1087-1 / EN 319	RACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO DE COCCION (V100)	N/mm <sup>2</sup>	0,2	
<b>TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES</b>				
EN 324-1	ESPESOR	mm	+/-0,30	
EN 324-1	LONGITUD Y ANCHO	mm	+/- 2 mm/m max 5 mm	
EN 324-2	ESCUADRADO	mm/m	+/- 2,0	
EN 324-2	RECTITUD DE BORDE	mm/m	+/- 1,5	
<b>RECUBRIMIENTO</b>				
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL RAYADO	N	2	
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	Grado	4	
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3)	Escala	4	
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL CALOR SECO	Grado	4	
UNE-EN 14323	RESISTENCIA AL IMPACTO	mm h	1500	
<b>DEFECTOS VISUALES</b>				
UNE-EN 14323	DAÑOS EN CANTOS	mm/m	10 (dimensiones comerciales) 3 cortados a medida	
UNE-EN 14323	DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	2	
UNE-EN 14323	DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	mm/m <sup>2</sup>	20	
	RESISTENCIA A LA ABRASION:	CLASE	IP NUMERO DE VUELTAS	WR NUMERO DE VUELTAS
UNE-EN 14323	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS	1	<50	<150
UNE-EN 14323	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORS Y ACABADOS AH	3B	250	650

CompacMel  
DATOS TÉCNICOS - VALORES MEDIOS

## DELEGACIONES COMERCIALES



### España

Alicante  
Tel.: +34 965 12 44 99  
Fax: +34 965 12 44 09  
e-mail: sureste@finsa.es

### Canarias

Tel.: +34 981 05 00 75  
Fax: +34 981 05 07 05  
e-mail: canarias@finsa.es

### Santiago de Compostela

Tel.: +34 981 05 00 80  
Fax: +34 981 05 07 06  
e-mail: noroeste@finsa.es

### France

#### FINSA FRANCE TOURS

Saint Avertin  
Tel.: +33 2 47 28 06 07  
Fax: +33 2 47 27 86 72  
e-mail: france@finsa.es

### Italia

FINSA ITALIA  
Monticello d'Alba  
Tel.: +39 0173 64 607  
Fax: +39 0173 64 698  
e-mail: italia@finsa.es

### Ireland

FINSA FOREST PRODUCTS  
Scariff  
Ph.: +353 61 64 04 09  
Fax: +353 61 92 11 29  
e-mail: comercial-ffp@finsa.es

### Export

Santiago de Compostela  
Tel.: +34 981 05 00 33  
Fax: +34 981 05 07 06  
e-mail: export@finsa.es

### Barcelona

Tel.: +34 93 703 81 00  
Fax: +34 93 703 81 19  
e-mail: catalunya@finsa.es

### La Rioja

Tel.: +34 941 20 35 00  
Fax: +34 941 20 39 32  
e-mail: norte@finsa.es

### Sevilla

Tel.: +34 95 502 31 00  
Fax: +34 95 444 02 37  
e-mail: sur@finsa.es

### France

#### FINSA FRANCE MORCENX

Morcenx  
Tel.: +33 5 58 82 59 00  
Fax: +33 5 58 07 99 12  
e-mail: finsafrance@finsa.com

### Holland

FINSA BV  
Vlissingen  
Ph.: +31 118 47 12 22  
Fax: +31 118 47 24 00  
e-mail: holland@finsa.es

### Portugal

LUSO FINSA  
Perafita-Matosinhos  
Tel.: +351 22 55 74 080  
Fax: +351 22 55 74 089  
e-mail: luso@finsa.es

### Bizkaia

Tel.: +34 94 625 47 30  
Fax: +34 902 020 941  
e-mail: pvasco@finsa.es

### Madrid

Tel.: +34 91 212 61 00  
Fax: +34 91 533 83 43  
e-mail: centro@finsa.es

### Valencia

Tel.: +34 96 120 20 13  
Fax: +34 96 121 10 51  
e-mail: levante@finsa.es

### Polska

FINSA POLSKA Sp. z o.o.  
Gdynia  
Tel.: +48 (0) 58 627 32 00  
Fax: +48 (0) 58 627 32 09  
e-mail: polska@finsa.es

### United Kingdom

FINSA U.K.  
Merseyside  
Ph.: +44 (0)151 651 24 00  
Fax: +44 (0)151 651 24 05  
e-mail: uk@finsa.es

### U.A.E (Dubai)

FINSA TRADING MIDDLE EAST FZE  
Dubai  
Ph.: +971 4 88 65 110  
Fax: +971 4 88 65 112  
e-mail: finsame@finsa.es

## CERTIFICADOS, MEDIO AMBIENTE Y CALIDAD

Finsa es una de las empresas líderes en Europa en el sector de la transformación de la madera. Por ello, nos sentimos fuertemente comprometidos con el medio ambiente y desempeñamos nuestra actividad respetando el entorno natural en pro de un desarrollo sostenible y de una sociedad más eficaz y responsable. Por ello, Finsa pone todo su empeño en abastecerse de madera que provenga de bosques bien gestionados.

En el año 2004, FINSA recibió la certificación PEFC (programa para la promoción de esquemas de certificación forestal) que garantiza que toda la materia prima utilizada en la fabricación de nuestros productos promueve la gestión sostenible de los bosques.

La calidad de los tableros fabricados por nuestra empresa está certificado por el sello de AITIM (Asociación de Investigación de las Industrias de la Madera).



# DM.Compac 1100



Alta densidad  
máxima resistencia



**FINSA**  
soluciones en madera