



# Inox-200

Recubrimiento antioxidante formulado con resinas nitrosintéticas y pigmentos metálicos de acero inoxidable.

COMPOSICIÓN  
PIGMENTO:

- Cromo 17%
- Niquel 13%
- Molibdeno 2,25%
- Acero 67,75%



## CRC INOX 200

Recubrimiento antioxidante formulado con resinas nitroacrílicas y pigmentos metálicos de acero inoxidable (composición: Cromo 17%, Níquel 13%, Molibdeno 2,25%, Acero 67,75%).

### CARACTERÍSTICAS

- Excelente poder anticorrosivo.
- Protege la base metálica.
- Excelente adherencia sobre metales y plásticos.
- No contiene plomo.
- Buen poder de cubrición.
- Muy resistente a temperaturas externas.
- Excelentes propiedades frente a la soldadura.
- Se puede pintar encima con la mayoría de pinturas. Sobrelacable después de 60 minutos.
- Secado ultrarápido.
- Buena elasticidad.
- Alta resistencia contra medios agresivos, ácidos diluidos y bases de baja concentración.
- Recubrimiento elástico resistente a impactos y rayaduras.
- Resistente a temperaturas extremas.

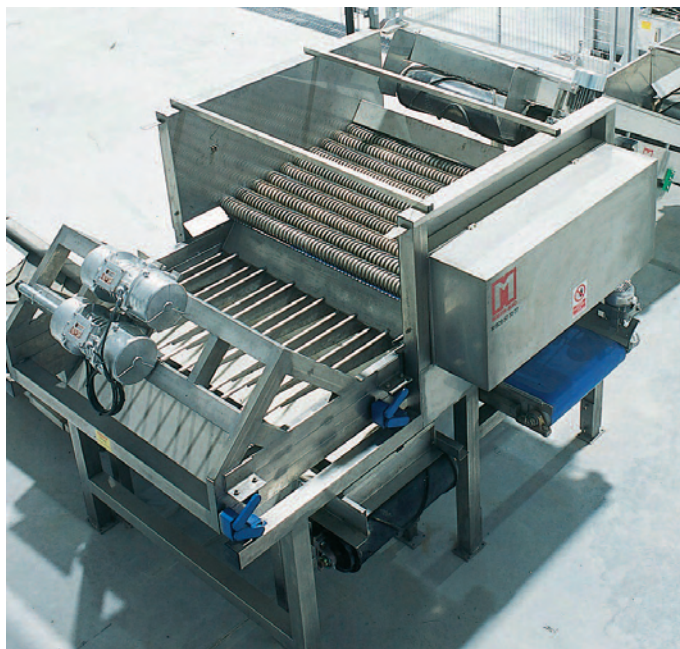
### APLICACIONES

Como acabado para la protección de superficies de acero inoxidable que han sido soldadas o atacadas por un elemento físico-químico. Proporciona un brillo metálico a la superficie.

- Acero estructural.
- Vehículos industriales.
- Vallas metálicas.
- Uniones de soldadura.
- Tanques metálicos de almacenaje.
- Instalaciones de granjas.
- Instalaciones costeras.
- Maquinaria para industria alimentaria.

### INSTRUCCIONES

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres y prever una imprimación antioxidante si se considera necesario.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una gruesa, repintable a los cinco minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.



### DATOS TÉCNICOS

Tipo Ligante:	Nitro-sintético
Color:	Acero inoxidable
Brillo 60° (ASTM D-523 ISO 2813):	15%
% sólidos (ASTM D-1644 ISO 1515):	30%±2 (en peso)
Densidad (ASTM D-1475 ISO 2811):	1,0
Viscosidad (ASTM D-1200 ISO 2431):	23±3 segundos Copa Ford2
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517):	10 minutos
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517):	30 minutos
Espesor de capa seca (ASTM 823 ISO 2808):	15 micras por capa
Dureza Persoz (ASTM D-4366 ISO 1522):	235 segundos
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409):	0B
Rendimiento teórico (pintado en continuo):	2 m <sup>2</sup> para aerosol 400 ml
Condiciones de aplicación:	T° ambiente mínima 8°C
	T° superficie mínima 5°C,
	Humedad Máx. 85% R.H.P
Resistencia al calor (ASTM D-2485-68):	300°C

### EMBALAJE

Aerosol: 400 ml.  
Caja: 12 Unidades

Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Es responsabilidad exclusiva del usuario el determinar la idoneidad del producto para cada aplicación.

CRC comercializa productos de calidad que se adaptan a la mayoría de las aplicaciones de mantenimiento y reparaciones, permitiendo a los usuarios consolidar la compra de productos químicos en una sola fuente para una mayor comodidad y economía.



**CRC Industries Iberia, S.L.U.**

SEGOVIA - ESPAÑA • Tel. 921 42 75 46 • Fax 921 43 62 70 • e-mail: [crcspain@crcind.com](mailto:crcspain@crcind.com)

