



**CRC RIGID SEAL**  
**SELLADOR DE BRIDAS**

**1. DESCRIPCIÓN GENERAL**

Adhesivo anaeróbico basado en esteres de metacrilato, desarrollado para remplazar las juntas preformadas en bridas de máquinas.

El adhesivo tiene una relativa fijación rápida que permite una aplicación con una moderada presión.

**2. CARACTERÍSTICAS**

- Moderada y controlada fuerza de corte
- Su alta viscosidad y tixotropía le proporciona al adhesivo una buena capacidad de relleno.
- Indicado para las bridas de metal de máquinas.
- Sella inmediatamente a baja presión (<5 kg/cm<sup>2</sup>)
- Gran resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceites, hidrocarburos y a casi todos los productos químicos.
- Difícil de desmontar con máquinas convencionales, incluso después de algunos años.
- No se extiende ni gotea
- No migra después del ensamblado / montaje
- No es adecuado para conexiones de plástico.
- Soluble en aceite

**3. APLICACIONES**

Adhesivo recomendado especialmente para:

- El sellado de bridas metálicas donde todas las partes que las componen tienen una diferencia limitada en el coeficiente de expansión térmica.
- Remplaza y elimina el uso de juntas pre-cortadas.

**4. INSTRUCCIONES**

- Los mejores resultados se han obtenido en superficies limpias, secas y sin grasa. Para obtener mejores resultados, utilizar el producto CRC Industrial Degreaser. En general, las superficies rugosas ofrecen una mayor resistencia que las lisas o pulidas.
- Aplicar una gota de CRC Rigid Seal en toda la brida y alrededor de los agujeros del cerrojo y los tacos.
- Montar y aplicar la pretorsión cuando sea necesario. El montaje puede ser efectuado inmediatamente bajo presión (<5kg/cm<sup>2</sup>). El tiempo de funcionalidad se obtiene después de 10 - 20 minutos y la resistencia total se puede obtener tras 6 – 12 horas después de la aplicación. Cuando se monte, cualquier resto de adhesivo se puede quitar con un paño seco.

**La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.**



**CRC Industries Iberia, S.L.U.**

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria

E-40195 SEGOVIA - España

Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270





**CRC RIGID SEAL**  
**SELLADOR DE BRIDAS**

**5. DATOS TÍPICOS (\*) DEL PRODUCTO (Sin propelente)**

• **Propiedades del material:**

Viscosidad (Brookgiel RVT, 20 rpm, Sp. 3) a 23°C : 35.000 – 200.000 mPa s  
Peso específico : 1.05 g/ml  
Punto de inflamación : > 100°C

• **Propiedades del material seco (24 horas, a 23°C y 55% de RH)**

Llenado de vacíos : 0.50 mm  
Fuerza de tensión : 8 N/mm<sup>2</sup>  
Intervalo de temperatura : -50 + 150 °C  
Tiempo abierto : 10 - 20 minutos  
Tiempo de secado funcional : 3 - 6 horas  
Resistencia final : 6 – 24 horas  
Resistencia : Media

• **Resistencia química**

Disolvente	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite de motor (0W30)	Muy buena	Muy buena
Gasolina sin plomo	Buena	Buena
Fluidos hidráulicos	Buena	Buena
Emulsión refrigerante	Excelente	Excelente

**6. EMBALAJE**

Bote de plástico: 50 ml

\* Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias.

Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : [www.crcind.com](http://www.crcind.com)

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10769 03 1102 00

Fecha : 26 Septiembre 2003

