



CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lub 21 es un aceite de corte semi sintético para operaciones de corte y rectificación en toda clase de piezas de metal (acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc..)

Este aceite de corte proporciona un aumento significativo del tiempo de vida de la herramienta de corte y proporciona una excelente protección anti-corrosión a las piezas mecánicas.

2. CARACTERÍSTICAS

- Los sedimentos son evacuados fácilmente.
- Comparado con los aceites tradicionales, Lub 21 tiene un considerable aumento de la vida del producto.
 - Rápida decantación de sedimentos, manteniendo un aceite lubricante limpio y una velocidad de corte elevada.
 - Solución transparente para no interrumpir una visión clara en las operaciones mecánicas.
 - El aceite de corte contiene excelentes surfactantes que proporcionan un buen mantenimiento de las herramientas y rápida velocidad de corte.
 - Fácil de limpiar a bajas temperaturas con desengrasantes CRC
 - No contiene nitratos ni metales pesados.
- Lub 21 es ligeramente cáustico.

3. APLICACIONES

Apropiado para operaciones de corte en general y trabajos de mecanizado de dificultad media. **FICHA DE DATOS TÉCNICOS**

4. INSTRUCCIONES

Para optimizar el rendimiento del aceite de corte, añadir Lub21 al agua, siguiendo las siguientes instrucciones:

Operaciones corte	Metales para ser tratados mecánicamente				
	Acero	Hierro fundido	Aluminio	Bronce	Acero inoxidable
Taladros	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Perforaciones/mandrilado	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Hilo de corte con cincel	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Perforación	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Molturación/Fresado	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Escoplear	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

Perforaciones	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Planeo	4-6	4-6	5-7	4-6	4-6
Trituración/amolado	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Serrar	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6
Borde de corte con moldes	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Borde de corte con cincel	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Hilos de corte	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Giros	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Corte de cilindros	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6

Control del aceite de corte por una medida de refracción.

1. Una vez al día: control de la concentración con un medidor refractario.

Mostrar	1.5	2.2	3.0	3.7	4.4	5.2	5.9	6.7	7.4
Concentración en %	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2. Una vez a la semana: control del pH.

3. Una vez al mes: control del crecimiento bacteriano

La Ficha de Seguridad e Higiene (MSDS) de acuerdo a la Regulación Europea nº 1907/2006 Art. 31 y correcciones está disponible para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Aspecto	: Líquido con viscosidad media
Color	: Ámbar
Densidad	: 1,1
Punto de inflamación	: No inflamable
pH de concentrado	: 9,5
pH de 5% solución	: 9
Viscosidad: @20 °C	: 32,6 mm ² /s
@40 °C	: 13,3 mm ² /s
Factor de saponificación	: 65 mg KOH/g
Factor de refracción	: 1,35
Resistencia para ser emulsionado	: 0
Estabilidad	: 0
Eficacia anticorrosión	: 0-1
Espuma	: Espuma (agua TH 20): 70/1000
Test espuma	: < 800 (agua TH 0)



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com





CRC LUB 21

Aceite de corte universal para todas las operaciones de corte.

Ref. : 10054

Propiedad presión extrema : con cargo: 80 daN-huella: 0,6 mm
Tendencia a formar goma : Procedimiento A: 40 mN/m²
Procedimiento B (redisolución): 0mN/m².
(agua TH20)

Resistencia a centrifugación:

- Centrifugación sin otros aceites: variación de concentración: 0%
- Centrifugación con otros aceites: variación de concentración: 8,8%
(aceleración 7500 g).

Propiedades humectantes : Buenas

6. EMBALAJE

Bidón : 4 x 5 l
25 l.

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10053 06 0908 00

Fecha : 15 September 2008



CRC Industries Iberia, S.A.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270
www.crcind.com

