



**CRC SUPERCUT**  
Aceite de corte  
Ref. : 10475

## 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

---

Lubricante de corte de alto rendimiento no clorado.

CRC SUPERCUT es una mezcla de aceites altamente refinados y aditivos, diseñada para alcanzar los más rigurosos requerimientos en metales férreos y no férreos (acero inoxidable, aluminio, latón, ...). Los aditivos crean una película fuerte, que resiste a presiones extremas, aumenta la vida de la herramienta y facilita el corte.

## 2. CARACTERÍSTICAS

---

- Excelentes propiedades de lubricación, refrigeración y antigripante.
- Reduce la fricción y el desgaste. Aumenta la vida de la herramienta facilitando el corte.
- Proporciona un acabado excelente.
- Permite velocidades más altas de trabajo y disminuye la temperatura.
- Los aditivos están libres de cloro.
- La formulación en aerosol mezcla un propelente no inflamable con una espuma controlada para disipar rápidamente el calor.
- Válvula de 360° (rociá en posición invertida) en aerosoles. el tubo de extensión permite apuntar mejor y no desperdiciar producto.

## 3. APLICACIONES

---

Lubricante de corte superior para usar con todo tipo de metales, incluyendo latón, cobre y aluminio:

- Cortadores de engranajes
- Dibujado
- Espitas
- Formado
- Afilado
- Estampado
- Taladrado
- Escariado
- Cintado
- Serrado
- Roscado

## 4. INSTRUCCIONES

---

- Agitar bien antes de usar.
- Aplicar con precisión en el área que se desea trabajar; repetir la aplicación frecuentemente para asegurar la existencia de una película de producto como protección y disipación del calor.
- Limpiar el área tratada con CRC Industrial Degreaser o CRC Fast Dry Degreaser y proteger con CRC 3-36 o SP 350 si fuera necesario.
- Para todos los productos CRC están disponibles hojas de seguridad según la directiva EU 93/112.



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com





## CRC SUPERCUT

Aceite de corte

Ref. : 10475

### Nota:

El producto puede ser utilizado para aumentar el grado de calidad de un aceite de corte simple (usando un 5% o más), Se debe comprobar la compatibilidad y el rendimiento en cada caso.

### 5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

---

|                                              |   |                       |
|----------------------------------------------|---|-----------------------|
| Apariencia                                   | : | Líquido ámbar claro   |
| Peso específico (@ 20°C)                     | : | 0,88                  |
| Punto de inflamación (vaso abierto)          | : | > 150 °C              |
| Viscosidad cinemática (@ 40°C)               | : | 20 mm <sup>2</sup> /s |
| Punto de gota                                | : | < -10°C               |
| Corrosión de lamina de cobre (2hrs. @ 100°C) | : | 1                     |

### 6. EMBALAJE

---

|           |              |
|-----------|--------------|
| Aerosol : | 12 x 300 ml. |
| Granel:   | 6 x 1 l.     |
|           | 4 x 5 l.     |
|           | 20 l.        |
|           | 200 l.       |

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10475 06 0796 02  
Fecha : 06 October 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

