



1. GENERAL DESCRIPTION

Specific mould release for polycarbonates, ABS, polyamides and transparent plastics.

2. FEATURES

The zinc stearate has been appreciated for years for its lubricating qualities.

Thanks to the aerosol one can obtain a very thin homogeneous film during working conditions, avoiding diffusion as it is the case when using a (paint) brush or an air blower.

3. APPLICATIONS

- SANSIL STEARENE is specially recommended for the moulding of pieces in ABS, polycarbonate (Macrolon), polyamide and for transparent plastics.
- SANSIL STEARENE has also an OIL-TIGHT function. It absorbs greasy residues from e.g. ejection ramps or from mould protecting products.
- Work method for the OIL-TIGHT function
 - Take out the ejection ramp
 - Spray the SANSIL STEARENE on the greasy zones
 - Activate the ejection ramp for several times to absorb the grease from the back of the ramp.
 - Clean the ejectors with a clean rag.
 - Put back into operation
- SANSIL STEARENE is also suitable to facilitate the evacuation of moulding gasses when imprints at moulds are chromitized or glass-pearl polished.

4. DIRECTIONS

A safety sheet (MSDS) according to EU directive 91/155/EEC and amendments is available for all products.

5. TYPICAL PRODUCT DATA (without propellant)

A variety of stearate particles suspended in solvents.

Micronised particles, dimensions approximative one micron

Fusion point of 145°C.

6. PACKAGING

Flask of 18 oz – Net volume 400 ml

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 50924 03 0903 01

Date : 05 janvier 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34

