

## **1. DESCRIPCIÓN GENERAL**

---

Un revestimiento a base de ésteres de epóxi, con alto contenido en zinc, para proporcionar protección galvánica anticorrosión a superficies de acero.

ZINC 62 forma una película activa galvánica anticorrosión. El revestimiento de metal en polvo actúa como un "revestimiento sacrificial". El Zinc se ve convertido poco a poco en un revestimiento de óxido de zinc, insoluble en agua, por los elementos corrosivos; éste proceso y el revestimiento formado protegen el material base de cualquier ataque. Zinc 62 sigue estando activo incluso cuando existen grietas en la capa de laca.

## **2. CARACTERÍSTICAS**

---

- La proporción poco usual entre el aglomerante y el zinc de alta pureza resulta en una combinación de gran fuerza mecánica y unas propiedades anticorrosivas de larga duración, incluso cuando el revestimiento está dañado. Zinc 62 no contiene disolventes clorados ni orgánicos y está libre de plomo y cromato. Las superficies cubiertas con Zinc 62 pueden ser electro-soldadas y repintadas fácilmente.

## **3. APLICACIONES**

---

- Zinc 62 se utiliza como pintura protectora para construcciones de acero, especialmente para mejorar superficies galvanizadas. Las superficies tratadas con Zinc 62 pueden ser electro-soldadas sin problemas. Es un producto adecuado como protector anticorrosivo para piezas que son inaccesibles después de su montaje.

## **4. INSTRUCCIONES**

---

- Agitar bien el aerosol antes de su uso hasta oír las bolas en su interior. Seguir agítandolo durante 30 segundos más.
- Eliminar la suciedad y el polvo con un cepillo de alambre. Aplicar sobre superficies secas y sin grasa. Dos capas finas aplicadas con un intervalo de 15 minutos es mejor que una capa gruesa. El grosor óptimo de una capa es de aprox. 40 µm.
- Durante el proceso de aplicación la temperatura ambiente debe ser de al menos 10°C con una humedad relativa máxima de 85%. La temperatura de la superficie debe ser como mínimo de 5°C.
- Al final de la aplicación poner el bote boca abajo y pulverizar hasta que solo salga gas.
- Zinc 62 se puede repintar con muchos tipos de lacas. Hay que asegurarse sin embargo de que la capa a repintar esté suficientemente seca. La adecuación de la pintura, sobre todo su adhesión, debe ser comprobado de antemano por el usuario. Zinc 62 contiene un propelente altamente inflamable por cuyo motivo se deben alejar todas las fuentes de ignición de la zona de trabajo. No aplicar sobre equipos conectados. . Asegurar una buena ventilación durante la aplicación..
- Están disponibles hojas de seguridad (MSDS), de acuerdo con la directiva EU 93/112, para todos los productos CRC.

**5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)**

---

Aspecto	: acabado liso, gris mate
Peso específico (@ 20°C):	: 1.45
Punto de inflamación (copa cerrada)	: < 0°C
Cubrición (40 µm película seca)	: 0.2 to 0,4 m <sup>2</sup> /200 ml
Condiciones de aplicación	
Temperatura ambiente mínimo	: 10°C
Temperatura mínima de superficie	: 5°C; 3°C encima de punto de rocío
Humedad máxima	: 85% RH
Tiempo de secado (seco-al-tacto)	: 40 minutos
Tiempo de curado	: 90% curado despues de 7 días @ 23°C
Pureza del pigmento de zinc	: > 98.5%
Propiedades de la película seca (40-60 µm)	
Adherencia sobre el acero (ASTM D 3359)	: Gt= 0/1
Resistencia al calor (4 h.)	: 200°C
Niebla salina (*) (ASTM B 117)	: 350 h. (40 µm grosor de pelicula)
Dureza PERSOZ (después de 24 h.)	: 106 s
DUreza PERSOZ (después de 1 semana)	: 142 s
Flexibilidad (6 mm mandril, visual)	: pasa

**6. EMBALAJE**

---

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web :

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto

Version : 20765 03 0101 05

Fecha :16 June 2004

