



**CRC FLEX SEAL**  
**Formador de juntas**  
Ref. : 10829

### 1. DESCRIPCION GENERAL

---

CRC Flex Seal es un formador de juntas, basado en Silicona RTV, para sustituir juntas que requieren flexibilidad. CRC Flex Seal puede utilizarse para reemplazar juntas preformadas o juntas FIP originales. No usar para reemplazar la junta de la cabeza del cilindro.

### 2. CARACTERISTICAS

---

- The CRC Flex Seal está envasado en aerosol, para proporcionar un cordón uniforme y permanente.
- CRC Flex Seal es altamente viscoso y tixotrópico. Puede aplicarse en vertical o boca-abajo.
- Excelente adhesión a materiales como metal, cristal o plásticos.
- Gran resistencia mecánica.
- Muy buena elasticidad para juntas flexibles que tienen que tratar con vibraciones, diferencias en expansiones térmicas y cargas variables.
- Elevada resistencia a rayos UV, suciedad y disolventes.
- Excelente rango de temperaturas, desde -50°C hasta 260°C (puntas hasta 315°C).

### 3. APLICACIONES

---

- Sustituye la mayoría de las juntas de motores para automoción, industria y naval.
- Bridas con grandes tolerancias, como bridas no mecanizadas.
- Bridas de diferentes materiales o de acero estampado.
- Cubiertas de válvulas, cárter de aceite, bombas de agua, caja de cambios, soporte de termostato, cárter de transmisión, entrada de colector.
- No usar para reemplazar la junta de la cabeza del cilindro.

### 4. INSTRUCCIONES

---

- Eliminar todos los restos de las juntas antiguas mediante una espátula de plástico. La suciedad persistente puede eliminarse con CRC Gasket Remove.
- Limpiar las superficies con CRC Quickleen (probar primeramente en plásticos delicados) y asegurarse que las superficies queden secas.
- Aplicar el cordón de CRC Flex Seal en una de las caras a sellar. Asegurarse de aplicar el producto también alrededor de los orificios, conductos internos y/o fijaciones.

#### Si se quieren unir las bridas:

- Ensamblar las juntas durante 10 - 15 minutos, dependiendo de la temperatura y RH.
- Aplicar una pequeña fuerza para asegurar un buen contacto entre las bridas y el adhesivo, sin comprimir el sellador hacia afuera.
- Dejar un primer curado durante una hora y entonces aplicar la fuerza necesaria indicada por el fabricante de la brida.
- Dejar curar el sellador durante 3 horas antes de eliminar el producto sobrante en las bridas.



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com





**CRC FLEX SEAL**  
**Formador de juntas**  
Ref. : 10829

**Si no se quiere realizar la unión de las bridas:**

- Después de aplicar el sellador, esperar 15 – 30 min (hasta que se forme una película no pegajosa en la junta) antes de montar las bridas.
- Aplicar la fuerza necesaria indicada por el fabricante de las bridas.
- Dejar curar el sellador durante 3 horas antes de eliminar el producto sobrante.

**5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO(sin propelente)**

---

Apariencia	negro
Tiempo abierto	15 min
Velocidad de curado	> 1 mm por 24 h
Peso específico	1,3 g/ml
Temperatura de aplicación	+5 hasta +50°C
Dureza	21 ± 5 shore A
Resistencia a la tracción	2,5 MPa
Elasticidad hasta rotura	400%
Temperatura de trabajo	- 50°C hasta + 260°C
Resistencia química	excelente con la mayoría de los productos químicos utilizados en automoción.

**6. ENVASADO**

---

Envase presurizado 200 ml

Todos los datos de esta documentación están basados en la experiencia y /o en test realizados en laboratorio. Debido a la amplia variedad de equipos utilizados, condiciones diversas y la influencia de factores humanos impredecibles, recomendamos testear nuestros productos antes de utilizarlos.

Esta Ficha Técnica has sido realizada y revisadas según la legislación actual. La última versión revisada puede enviarse bajo petición o pueden encontrarse en nuestra página web:

Recomendamos registrarse en nuestra página web para este producto, de modo que automáticamente reciba futuras revisiones.

Versión : 10829 06 1103 04

Fecha : 13 September 2007



Manufactured by :  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com

