



CRC GALVA BRITE
Galvanizado Alto Brillo
Ref. : 10074

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un revestimiento de un solo componente, base zinc-aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante del aluminio. CRC GALVA BRITE es una combinación de polvos de zinc y aluminio, resinas y aditivos, formulado para formar una película protectora flexible, con un acabado brillante.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido..
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvanizado con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene plomo ni cromados.
- No contiene disolventes clorados.
- La formula en aerosol contiene propelente DME para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

3. APLICACIONES

- Vallas y portalones
- Equipos de casa y jardín y maquinaria agrícola.
- Equipos de construcción.
- Acero estructurado
- Guardaraíles.
- Juntas de soldadura.
- Tuberías y fijaciones
- Instalaciones costeras y nauticas.
- Reparación de depósitos LPG.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior. Mezclar o agitar el producto en granel hasta obtener una dispersión homogénea. Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Aplicar sobre una superficie limpia, seca y sin grasa. Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar capas finas y uniformes. Se obtienen mejores resultados con 2 capas finas en lugar de una capa gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 15-20 minutos.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC GALVA BRITE
Galvanizado Alto Brillo
Ref. : 10074

- Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido, hasta que solo salga gas. En caso de obturación, quitar el difusor y limpiar el orificio con un alambre fino.
- No aplicar sobre equipos conectados. Usar en zonas bien ventiladas.
- Una Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas está disponible para todos los productos

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Aspecto	:	acabado brillante - aluminio
Tipo de resina	:	alquídica modificada
Tipo de pigmento	:	mezcla de zinc (pureza 98%) y aluminio que no forma escamas
Gravedad específica (@ 20°C)	:	
-aerosol	:	1,06
-granel	:	1,15
Punto de inflamación (disolventes)	:	
- aerosol	:	-4°C
- granel	:	27°C
Cubrición (30 µm, seca)	:	
- aerosol	:	aprox. 1,6 m ₂ /bote (400 ml)
- bulk	:	aprox. 12 m ₂ /kg
Condiciones de aplicación	:	
Temp ^a ambiente mínima	:	10°C
Temp ^a mínima de superficie	:	5°C ; 3°C encima de punto de rocío
Humedad máxima	:	85 %RH
Tiempos de secado	:	
- al tacto	:	30 min
- manipulación	:	4 h
- secado total	:	90% curado después de 7 días @ 23°C
Espesor recomendado de película	:	30-40 µm
Diluyente / limpiador	:	white spirit, acetatos
Dry film properties (35 µm on degreased metal)	:	
Niebla salina (ASTM B 117)	:	100 h (*)
Adherencia sobre el acero (ASTM D 3359)	:	GT= 0/1
Flexibilidad (6 mm mandril, visual)	:	pasa
Resistencia térmica (4 h @ 200°C)	:	ligero amarilleo
Resistente a bajas temperaturas	:	-30°C
Dureza Persoz (después de 72 h)	:	80 s





CRC GALVA BRITE
Galvanizado Alto Brillo
Ref. : 10074

6. ENVASADO

aerosol : 12 x 400 ml

granel : 750 ml

- *Los resultados típicos de protección contra la corrosión dependerán especialmente de las condiciones de la superficie y del medio ambiente. Puede ser de varios meses y hasta de 1 año en exteriores, y hasta 2 años en interiores. Por este motivo debe comprobarse periódicamente la primera aplicación por si aparecen manchas de oxidación. Una vez determinado el período de protección en unas condiciones específicas. Puede volver a aplicarse CRC GALVA BRITE en esos intervalos para mantener la protección.*

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com.

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Version : 10074 03 0800 05
Fecha : 13 diciembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

