

UNTHA

shredding technology

product



RS30 / RS40

Con el sistema de corte de 4 ejes patentado

www.untha.com



Campos de aplicación

Las trituradoras RS30 y RS40 de eficacia probada con el sistema de corte de 4 ejes patentado se utilizan tanto en ebanisterías y carpinterías como en aserraderos. Estas máquinas tienen un rendimiento de paso de entre 1 y 20m³/h dependiendo del material.

Se pueden triturar los siguientes materiales

- Madera maciza (piezas de madera larga, astillas)
- Enchapados
- Cartonajes / papel (mezclados con madera)
- Corteza

El homogéneo producto final de la trituración es extraordinariamente apto para la obtención de calor en calefacciones para edificios o en cámaras secadoras así como para la elaboración de briquetes de madera y mantillo de corteza.

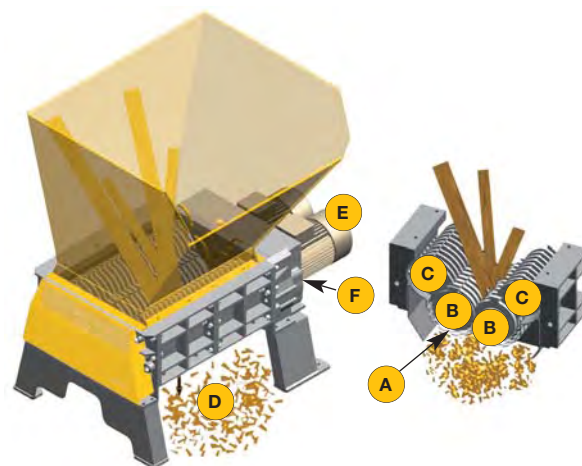
Aproveche nuestros buenos contactos con los fabricantes líderes de instalaciones de calefacción de virutas, instalaciones de aspiración, técnica de transporte y prensas de briquetes para realizar una solución completa

Sistema de corte



Las series RS30 y RS40 están equipadas con el sistema cortador de cuatro ejes con criba patentado por UNTHA (Nº de patente 319535).

Forma de funcionamiento y estructura



- Los materiales a triturar pasan tras la alimentación automática al mecanismo cortador donde se someten a un triturado tanto previo como posterior en un sólo paso de trabajo.
- Los dientes del mecanismo cortador principal (B) agarran las partes de material que no caigan inmediatamente a través de la criba (A) después de su triturado y las vuelve a impulsar hacia arriba (triturado previo).
- Al capturar el mecanismo secundario de corte (C) el material triturado previamente se ejecuta otro proceso de corte (trituración posterior).
- Del accionamiento se encargan dos motores eléctricos de propulsión (E) y un engranaje de ruedas dentadas rectas (F) de 3 etapas.
- El producto final es un granulado (D) homogéneo exactamente definido.

RS30 / RS40 Sistema de corte de 4 ejes

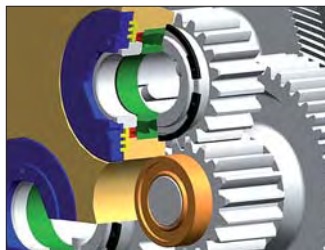
Bajo www.untha.com se dan más informaciones

Soluciones técnicas convincentes



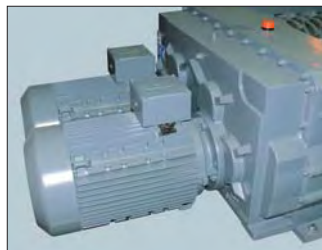
Carcasa de la máquina

- Bastidor en construcción maciza de fundición
- Gran rigidez gracias a los nervios de refuerzo
- Forma constructiva modular
- Placa de los rodamientos libres fuertemente dimensionada



Alojamiento de ejes

- Exclusivamente rodamientos de rodillos a rótula
- Obturaciones adicionales con juntas de laberinto
- Lubricación con grasa para rodamientos libres
- Se utilizan rodamientos de alta calidad con una larga vida útil



Unidad motriz

- El mecanismo cortador va accionado por dos motores eléctricos excitados por separado.
- Engranaje de ruedas d'entadas rectas de 3 etapas en baño de aceite. Necesita poco mantenimiento y tiene un alto grado de eficacia.
- Gran estabilidad de marcha gracias al dentado helicoidal de la primera etapa
- Ruedas dentadas rectificadas en la primera etapa



Mecanismo cortador

- El mecanismo cortador consta de los listones cortadores principal y secundario
- Los discos troceadores están forjados en estampa y templados por cementación
- El collar está forjado con el disco troceador en una pieza
- El mecanismo cortador está engarzado en 4 ejes hexagonales

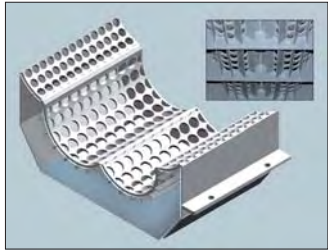
Accesorios especiales

- Campanas de aspiración (Aspiración posible hasta en 4 lados)
- Tolvas de llenado específicas del cliente
- Hay disponibles discos troceadores específicos para el cliente según las exigencias
- Armazones inferiores específicos del cliente
- Imanes tubulares
- Cintas transportadoras con separación magnética



**¡Aproveche la energía
que tiene la madera residual!**

**¡Solicite nuestro folleto de aplicaciones
para madera si desea más informaciones!**



Criba

- La criba se extiende sobre los cuatro ejes de corte
- Rendimiento de paso muy alto gracias a los 4 fondos perforados
- Equipada con rompevirutas que reduce las longitudes excesivas del material

Control con desconexión por material perturbador

- Control LOGO de Siemens
- La caja de mando está conectada fijamente a la máquina con un cable de 4 m
- La detección de material perturbador integrada de serie desconecta automáticamente la trituradora si el mecanismo cortador agarra un objeto que no pueda triturarse (por ejemplo: un gato de rosca, un tornillo, etc.) con lo que se evita en gran medida que se generen daños.
- Otros componentes de control: sistema automático de marcha atrás (si se sobrecarga el motor); sistema de desconexión automática (si la máquina marcha en vacío)
- Contacto exento de potencial integrado de serie para una unidad de evacuación del propietario (aspiración, cinta transportadora, tornillo sinfín de transporte, etc.)





UNTHA shredding technology: innovación en la reducción de tamaño



Tradición e innovación

Anton Unterwurzacher funda en 1970 la empresa UNTHA shredding technology que hoy actúa en todo el mundo. En el año 1980 desarrolla el innovador sistema cortador de cuatro ejes y se especializa en la fabricación de trituradoras.

Las trituradoras UNTHA se destacan por su alta calidad, fiabilidad y robustez. Las máquinas se fabrican específicamente para el cliente. El alto porcentaje de fabricación propia permite poder ofrecer plazos cortos de entrega. Las más modernas máquinas de producción garantizan la alta calidad y la productividad.

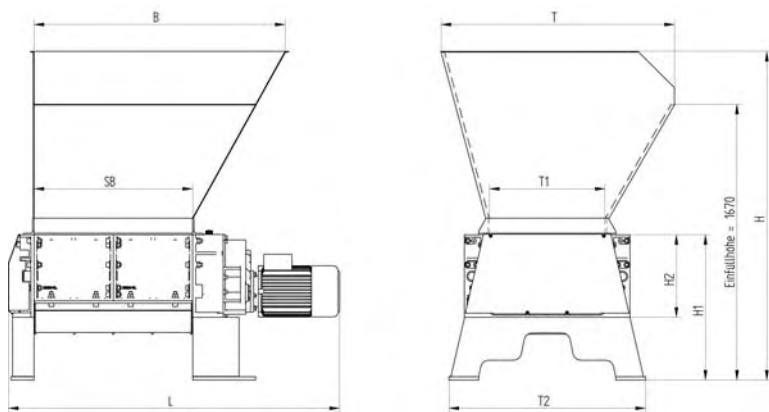
¡En UNTHA dispone usted de competencia en asesoramiento, producción y venta en todo el mundo! El equipo de UNTHA shredding technology cuenta con unos 100 empleados cualificados y altamente motivados y le ofrece a usted asesoramiento y asistencia completos. La red de distribución en todo el mundo cuenta con socios en más de 60 países que se encargan de la rápida tramitación de sus consultas de información y ofrecen un servicio rápido in situ.

¡Nosotros cumplimos lo que prometemos!

UNTHA shredding technology, como socio competente y fiable en la técnica de trituración, le ofrece una solución óptima para sus necesidades basándose en la más moderna tecnología. Los más altos estándares técnicos y una oferta completa de servicios garantizan el funcionamiento perfecto de su equipo y, con ello, tiempos mínimos de parada.

**¡Competencia desde hace más de 30 años
con más de 8.000 trituradoras
trabajando diariamente!**

Datos técnicos LR1000 / LR1400 - Sistema de corte de 4 ejes



Todas las dimensiones en mm

AMC = anchura del mecanismo cortador

Tipo de máquina / Dimensiones	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30 / 2 x 5,5 kW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 7,5 kW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 11 kW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40 / 22 kW	450	1.360	1.970	820	450	1.000	1.370	700	1.190
RS40 / 22 kW	750	1.660	1.970	820	450	1.300	1.370	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	480	1.530	1.990	880	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	750	1.800	1.990	880	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40 / 30 - 37 kW	960	2.010	1.990	880	500	1.525	1.415	700	1.190

Series		RS30	RS40 / 22 kW	RS40 / 30-37 kW
Potencia motriz	[kW]	2x5,5 / 2x7,5 / 2x11	2x11	2x15 / 2 x 18,5
Abertura de mecanismo cortador	[mm]	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Número de ejes de cuchillas		4	4	4
Nº de revoluciones del árbol principal	[R/min]	aprox. 23	aprox. 20	aprox. 23
Nº de revoluciones del árbol secundario	[R/min]	aprox. 34	aprox. 28	aprox. 32
Ø de la criba	[mm]	15 - 40	15 - 40	15 - 40
Peso	[kg]	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Nivel de ruido durante funcionamiento	[dB]	aprox. 80*	aprox. 80*	aprox. 80*
Rendimiento de paso*				
- Criba con Ø de 15 - 25 mm.	[m³/h]	1 - 3	1 - 4	2 - 5
- Criba con Ø de 30 - 40 mm.	[m³/h]	3 - 5	3 - 6	4 - 8

*) en dependencia de: Características del material y diámetro de los orificios de la criba

Socios distribuidores

UNTHA
shredding technology

Anton Unterwurzacher Maschinenbau GmbH

Moldanstraße 141, A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria, Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1

untha@untha.com, www.untha.com