

UNTHA

shredding technology

product



LR630

Sistema de corte de 1 eje

www.untha.com



Campos de aplicación

La LR630 es una trituradora de un eje económica y potente que se utiliza normalmente en carpinterías en las que se procesa una cantidad de madera residual de 1-7m³ / semana.

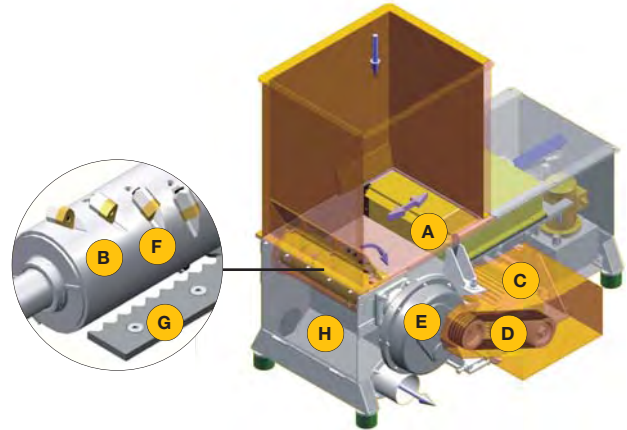
Se pueden triturar los siguientes materiales

- Madera maciza
- Tableros de aglomerado
- Enchapados (mezclados con madera)
- Placas MDF
- Embalajes de cartón

El homogéneo producto final de la trituración es extraordinariamente apto para la obtención de calor en calefacciones para edificios y para la elaboración de briquetes de madera.

Aproveche nuestros buenos contactos con los fabricantes líderes de instalaciones de calefacción de virutas, instalaciones de aspiración, técnica de transporte y prensas de briquetes para realizar una solución completa

Forma de funcionamiento y estructura



- El empujador hidráulico de alimentación (A) empuja durante el proceso de trituración al material, en función de la carga, contra el rotor (B) que va accionado por un electromotor (C) a través de correas trapezoidales (D) y engranaje de ruedas dentadas rectas (E).
- El rotor, equipado con placas reversibles intercambiables (F), tritura el material contra el listón cortador (G).
- El material cae a través de la criba (H) que también determina el tamaño de granulado.

LR630 Sistema de corte de 1 eje

Bajo www.untha.com se dan más informaciones



Soluciones técnicas convincentes



Carcasa de la máquina

- Construcción maciza soldada continua
- Alta calidad gracias a la fabricación propia
- Aspiración posible por ambos lados



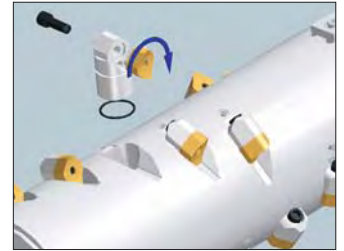
Cojinetes del rotor

- Cojinete rebajado en la carcasa de la máquina (espacio de mamparo)
- Cojinetes con brida de tipo potente. Se utilizan rodamientos de alta calidad con una larga vida útil



Unidad motriz

- Transmisión por correa trapezoidal de 5 estrías
- El engranaje va apoyado con un soporte del par de giro con pretensión de elastómeros
- Los impactos y las vibraciones se amortiguan óptimamente
- La máquina marcha más suave y con menos vibraciones



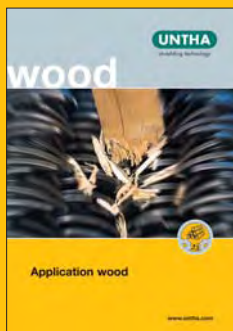
Placas cortadoras reversibles, soporte de las placas cortadoras reversibles

- Cuchillas biseladas y huecas con asiento de ajuste en unión por forma en los soporte de las placas cortadoras reversibles
- Corte por presión progresiva con lo que se necesita menos fuerza y se obtiene mayor rendimiento de paso
- Soporte de las placas cortadoras reversibles intercambiable
- Con anillo tórico para impedir que penetre la humedad



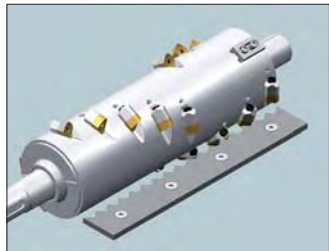
Control hidráulico del empujador

- El grupo hidráulico está colocado protegido en la carcasa de la máquina
- Para la marcha de retroceso del empujador se utiliza un "cambio diferencial" que hace que el empujador retroceda a doble velocidad.
- El grupo hidráulico va controlado por el control de programa almacenado.



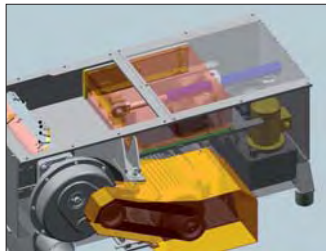
¡Aproveche la energía que tiene la madera residual!

¡Solicite nuestro folleto de aplicaciones para madera si desea más informaciones!



Listón cortador principal

- Listón cortador principal adaptado exactamente a la geometría de las cuchillas
- Gran rendimiento de paso gracias a la ranura de corte estrecha y exacta



Sistema de empuje

- Garantiza una alimentación homogénea de material al mecanismo cortador con lo que se consigue un alto rendimiento de paso
- Listones de plástico posicionan el empujador en la cámara del mecanismo cortador y evitan que penetre la suciedad y el polvo
- Control del empujador en dependencia de la carga



Control con desconexión por material perturbador

- Control LOGO de Siemens
- La caja de mando está conectada fijamente a la máquina con un cable de 4 m
- La detección de material perturbador integrada de serie desconecta automáticamente la trituradora si el rotor agarra un objeto que no pueda triturarse (por ejemplo: un gato de rosca, un tornillo, etc.) con lo que se evita en gran medida que se generen daños.
- Otros componentes de control: sistema automático de marcha atrás (si se sobrecarga el motor); sistema de desconexión automática (si la máquina marcha en vacío)
- Contacto exento de potencial integrado de serie para una unidad de evacuación del propietario (aspiración, cinta transportadora, tornillo sinfín de transporte, etc.)

Accesorios especiales

- Tornillo sinfín de evacuación
- Tolvas de llenado y armazones inferiores específicos para el cliente
- Imanes tubulares
- Cintas transportadoras con separación magnética





UNTHA shredding technology: innovación en la reducción de tamaño



Tradición e innovación

Anton Unterwurzacher funda en 1970 la empresa UNTHA shredding technology que hoy actúa en todo el mundo. En el año 1980 desarrolla el innovador sistema cortador de cuatro ejes y se especializa en la fabricación de trituradoras.

Las trituradoras UNTHA se destacan por su alta calidad, fiabilidad y robustez. Las máquinas se fabrican específicamente para el cliente. El alto porcentaje de fabricación propia permite poder ofrecer plazos cortos de entrega. Las más modernas máquinas de producción garantizan la alta calidad y la productividad.

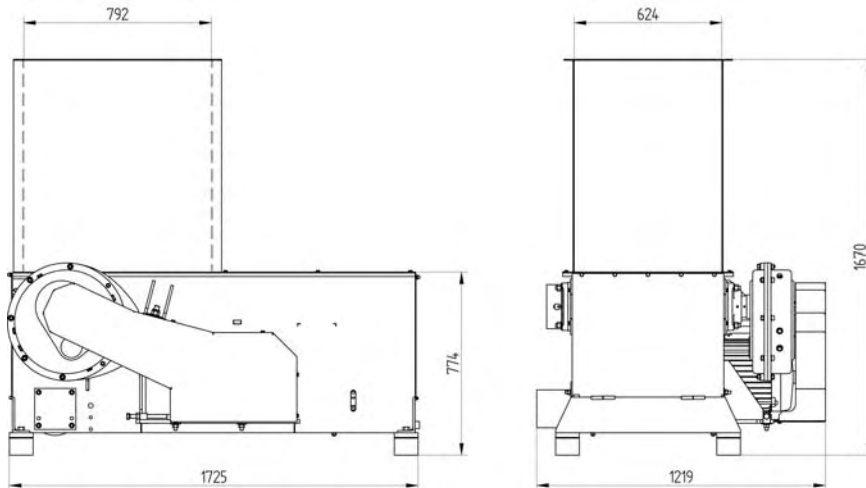
¡En UNTHA dispone usted de competencia en asesoramiento, producción y venta en todo el mundo! El equipo de UNTHA shredding technology cuenta con unos 100 empleados cualificados y altamente motivados y le ofrece a usted asesoramiento y asistencia completos. La red de distribución en todo el mundo cuenta con socios en más de 60 países que se encargan de la rápida tramitación de sus consultas de información y ofrecen un servicio rápido in situ.

¡Nosotros cumplimos lo que prometemos!

UNTHA shredding technology, como socio competente y fiable en la técnica de trituración, le ofrece una solución óptima para sus necesidades basándose en la más moderna tecnología. Los más altos estándares técnicos y una oferta completa de servicios garantizan el funcionamiento perfecto de su equipo y, con ello, tiempos mínimos de parada.

**¡Competencia desde hace más de 30 años
con más de 8.000 trituradoras
trabajando diariamente!**

Datos técnicos LR630 - Sistema de corte de 1 eje



Todas las dimensiones en mm

Serie		LR630
Potencia motriz del rotor	[kW]	11/15/18,5
Potencia motriz del grupo hidráulico	[kW]	0,75
Rotor Ø	[mm]	248
Número de revoluciones del rotor	[R/min]	aprox. 85 – 98
Número de herramientas de corte	[Unid.]	17
Abertura de llenado	[mm]	624 x 792
Tubo de aspiración Ø	[mm]	160
Velocidad necesaria de aspiración	[Nm]	28
Peso	[kg]	aprox. 1.300
Nivel de ruido durante funcionamiento	[dB]	aprox. 90
Ø de la criba	[mm]	15 – 30
Rendimiento de paso*	[m ³ /h]	aprox. 1 - 2

*) en dependencia de: Características del material y diámetro de los orificios de la criba

Socios distribuidores

UNTHA
shredding technology

Anton Unterwurzacher Maschinenbau GmbH

Moldanstraße 141, A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria, Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1
untha@untha.com, www.untha.com