

## Hoja de Datos de Producto

Edición 19/09/05  
 Identificación nº 5.7.1  
 Versión nº 1  
 SikaCor®-6630 HS

# SikaCor®-6630 HS

Revestimiento universal para la protección contra la corrosión.

<b>Descripción del Producto</b>	SikaCor®-6630 HS Es un producto de revestimiento bajo en disolventes, con endurecimiento por oxidación, con el que se consiguen capas de grandes espesores, a base de de una combinación especial de resinas sintéticas modificadas, con pigmentos activos de protección contra la corrosión.								
<b>Usos</b>	<p><i>Especialmente indicado para su uso como protección frente a la corrosión de estructuras de acero o superficies galvanizadas:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ En atmósferas rurales.</li> <li>■ Industriales.</li> <li>■ Costeras.</li> <li>■ Conducciones.</li> <li>■ Puentes.</li> <li>■ Techumbres.</li> <li>■ Enrejados.</li> <li>■ Estructuras recubiertas metálicamente.</li> <li>■ Depósitos.</li> <li>■ Pintura de mantenimiento sobre recubrimientos antiguos, pinturas deslaminadas y para recubrimiento de PVC rígido.</li> <li>■ Pintura para trabajos de taller.</li> </ul> <p>Los materiales sobre los que puede ser aplicado directamente son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Superficies galvanizadas.</li> <li>■ Acero.</li> <li>■ Aluminio.</li> <li>■ PVC rígido.</li> <li>■ Cobre</li> <li>■ Otros metales ferrosos.</li> </ul> <p>No es adecuado para puertas y ventanas.</p>								
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bajo contenido de disolventes. No es nocivo para el medioambiente.</li> <li>■ Buena protección incluso en atmósferas químicas agresivas.</li> <li>■ Aplicable con película de alto espesor.</li> <li>■ Buena protección de esquinas y soldaduras.</li> <li>■ Buena cubrición de la superficie.</li> <li>■ Excelente estabilidad del color y resistencia al amarilleamiento.</li> <li>■ Aplicación directa sobre acero galvanizado.</li> <li>■ Buena adherencia sobre superficies galvanizadas, aluminio y PVC rígido.</li> <li>■ Por la combinación de ligantes se evita la fragilización.</li> </ul>								
<b>Ensayos</b>									
<b>Certificados/Normativa</b>	Cumple con las normas de homologación en los ferrocarriles alemanes, TL 918.300, pág. 93 de German Federal Railways								
<b>Datos del Producto</b>									
<b>Forma</b>									
<b>Apariencia / Colores</b>	<p>Líquido coloreado</p> <table border="0"> <tr> <td>Blanco</td> <td>RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>Rojo Vivo</td> <td>RAL 3000</td> </tr> <tr> <td>Verde Hierba</td> <td>RAL 6010</td> </tr> <tr> <td>Gris Plata</td> <td>RAL 7001</td> </tr> </table>	Blanco	RAL 9010	Rojo Vivo	RAL 3000	Verde Hierba	RAL 6010	Gris Plata	RAL 7001
Blanco	RAL 9010								
Rojo Vivo	RAL 3000								
Verde Hierba	RAL 6010								
Gris Plata	RAL 7001								



<b>Presentación</b>	Botes de 15 kg.
---------------------	-----------------

#### Almacenamiento

<b>Condiciones de Almacenamiento / Conservación</b>	2 años desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, protegido de la humedad. A temperatura entre +5° C y +20° C.
---	--

#### Datos Técnicos

<b>Base química</b>	Resinas sintéticas modificadas
<b>Espesor de total recomendado</b>	80 -100 micras, de película seca.
<b>Densidad</b>	~ 1,4 kg/l

#### Propiedades Físicas / Mecánicas

<b>Resistencia al descuelgue</b>	Mediante brocha / rodillo: ~ 130 µm en húmedo Airless: ~ 200 µm en húmedo
<b>Contenido de sólidos</b>	En volumen: ~ 62% En peso: ~ 77%

#### Resistencias

<b>Resistencia a temperaturas</b>	Exposición constante: hasta +80° C máximo. (Calor seco)
<b>Resistencias Químicas</b>	Buena resistencia a atmósferas urbanas, rurales, industriales y ambientes marítimos, entre otros. Buena resistencia a solicitaciones temporales de sales neutras. No resiste a solicitaciones permanentes de ácidos, aceites grasos, carburantes, aceites minerales, etc... Las salpicaduras ocasionales no causan daños. No adecuado para inmersión permanente en líquidos (incluido el agua).

#### Información del Sistema

##### Detalles de Aplicación

**Consumo** El consumo teórico se calcula mediante la fórmula siguiente:

$$CT = (d \times e \times \left(\frac{100}{S.V.}\right) \times 0,001) + \text{pérdidas}$$

d: densidad expresada en (kg/l).  
e: espesor de película seca en (µm).  
S.V.: contenido de sólidos en volumen.  
Pérdidas: se considera aprox. 20%.

Para un espesor de película seca de 100 µm se obtiene un consumo aprox. de 0,220 kg/m<sup>2</sup>.

##### CONSUMOS TEÓRICOS PARA UN ESPESOR DE PELÍCULA DADO

Peso específico del líquido aprox. (kg/l)	Contenido en volumen de sólidos aprox. (%)	Contenido en peso de sólidos aprox. (%)	Espesor teórico de película húmedo con un consumo de 100 g/m <sup>2</sup> (µm)	Espesor teórico de película seco con un consumo de 100 g/m <sup>2</sup> (µm)	Consumo de material con 20% de pérdidas por espesor de película seca
1,4	62	77	73	45	80 µm 0,115 kg/m <sup>2</sup> 100 µm 0,220 kg/m <sup>2</sup>

**Preparación del soporte****Acero:**

- Los soportes de acero estarán limpios, secos, exentos de óxido, polvo, grasas y aceites, para lo cual se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 1/2 de acuerdo con la norma SIS 055900.
- Es posible realizar preparaciones o bien mecánica o bien manual, grado St 3, en casos excepcionales donde los requerimientos de resistencias no sean exigentes por ejemplo estructuras interiores a temperaturas ordinarias sin influencias agresivas (no condensación de agua).

**Superficies galvanizadas:**

- Si la superficie del acero galvanizado está en buenas condiciones el mejor método de preparación es la limpieza mediante chorro de vapor de agua. Para superficies pequeñas puede seguirse el siguiente método:

Frotar con una esponja abrasiva (Scotch-Brite) o similar, usando agua caliente, si es posible con la adición de amoníaco y detergente convencional (para 10 litros de agua, medio litro de amoníaco del 25% y el detergente sin ceras). Dejar 10 min. hasta que se desarrolle espuma, aplicarla hasta que ésta se torne gris y aclarar seguidamente con agua limpia eliminando por completo la espuma y los restos de detergente. Las superficies, así tratadas, deben estar totalmente secas antes de comenzar a pintar. Si la superficie de acero galvanizado presenta daños por corrosión, estos deben de ser eliminados mediante un lijado y reparados con la aplicación del SikaCor® -6630 HS.

**Aluminio:**

- Las superficies deben estar libres de polvo, grasa, aceites y productos de corrosión.

**Pinturas antiguas:**

- Las capas de pinturas bien adheridas al soporte sólo necesitan ser lavadas. Las partículas sueltas y restos desprendidos deben ser eliminados, y los daños y restos de corrosión pulidos hasta un grado de Sa 2 1/2 o St 3 según norma.

**Condiciones de Aplicación/ Limitaciones**

**Temperatura del soporte** min. +5° C, teniendo en cuenta que esta temperatura será en 3° C superior al «punto de rocío».

**Instrucciones de Aplicación****Mezclado**

La pintura se suministra lista para su uso. No obstante, se debe agitar dentro del recipiente antes de su utilización para evitar las posibles decantaciones durante el almacenamiento. El disolvente puede reducir la resistencia al descuelgue y el espesor de película seca. Por consiguiente, no diluir.

**Método de Aplicación/ Herramientas**

- Aplicación con brocha:

La aplicación con brocha se realizará con giros suaves (brochazos templados) con pasadas cortas. El material se extiende muy fácilmente sin necesidad de presión.

- Aplicación con rodillo:

El Sika Cor®-6630 HS puede ser aplicado también con rodillo de pelo corto que proporciona una diferencia en los espesores de capa, debido a la propia aplicación con este método. Para conseguir un espesor suficiente de capa son necesarias dos pasadas con el rodillo.

- Aplicación mediante pistola convencional o aerográfica:

Se realizará a alta presión de 3-5 bar, con un diámetro de boquilla de 1,8-2,5 mm.

- Aplicación mediante airless:

La presión de salida de la pistola es como mínimo 180 bar, los diámetros de las boquillas serán de 0,38-0,66 mm. y el ángulo de rociado de 40-80°. El tamiz del equipo debe tener una luz de malla de al menos 250 µm.

<b>Esquemas de Aplicación</b>	<p><i>Acero:</i> 2-3 x SikaCor®- 6630 HS Después de un desoxidado manual: 3 x SikaCor®- 6630 HS</p> <p><i>Pinturas antiguas o de taller:</i> 1-2 x SikaCor®- 6630 HS</p> <p><i>Superficies galvanizadas, cobre, acero inoxidable, aluminio y PVC rígido:</i> 2 x SikaCor®- 6630 HS</p>
<b>Limpieza de las Herramientas</b>	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su uso con Diluyente S. El SikaCor®- 6630 HS endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.
<b>Tiempos de espera entre Capas/Repintabilidad</b>	Al menos 24 horas
<b>Notas de Aplicación/ Límites</b>	En estado líquido el producto y el disolvente contaminan el agua y, por lo tanto, no deben ser tirados ni por alcantarillas, ni al suelo ni a cauces de agua.
<b>Detalles de Curado</b>	
<b>Producto listo para su uso</b>	<p>Secado al tacto: En condiciones ordinarias de temperatura y aireación, después de 4-5 horas.</p> <p>Manipulación manual (sensible al rayado): De 8 a 10 horas.</p> <p>Secado total: Dependiendo del espesor de película, temperatura y ventilación, varios días. Las resistencias mecánicas y químicas totales se consiguen después del secado total.</p>
<b>Notas</b>	Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
<b>Notas Legales</b>	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

