



Sikalastic® EPDM Primer

(Liquid Plastics EPDM Primer)

Imprimación monocomponente para una adhesión fuerte y duradera entre los sistemas de impermeabilización de cubiertas Sikalastic® MTC y el EPDM

Descripción del Producto

Sikalastic® EPDM Primer es una imprimación sintética de caucho, monocomponente, en base disolvente diseñada para mejorar la adhesión a los soportes de EPDM.

Usos

Para la imprimación de soporte de EPDM antes de la aplicación de los sistemas de impermeabilización de cubiertas Sikalastic® MTC

Características/ Ventajas

- Adhesión excelente a EPDM nuevo o antiguo
- Secado y curado rápidos
- Aplicación rápida y fácil

Datos de Producto

Forma

Apariencia/ Colores

Líquido con baja viscosidad transparente, coloreado verde/ marrón

Presentación

Bote de 3,78 litros

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento / Conservación

Almacenar en interiores, en lugares frescos, secos y protegidos de la luz directa del sol en sus envases originales cerrados y sellados. Almacenar a temperaturas inferiores a 32°C y proteger de las heladas. Caducidad de 12 meses desde la fecha de fabricación si se almacena correctamente en envases originales, sin abrir y sin dañar. Ver la fecha de caducidad en el envase.

Datos Técnicos

Base Química

Caucho sintético en un disolvente de hidrocarburo

Densidad

0,9 kg/l

Punto de Inflamación

4 °C

Construcción



Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Calidad del Soporte Las membranas de EPDM se deben limpiar cuidadosamente y deben estar libres de grasas y secas.

Preparación del Soporte Los soportes de aceros se prepararán hasta el grado Sa2½ (Norma sueca SIS 05 : 5900 = 2º calidad BS4232 = S.S.P.C. grado SP10) ó como se indica en las especificaciones de chorreado que pueden ser de una normativa superior. Donde no se puede chorrear, la limpieza del metal se realizará con un martillo fino, etc. es aceptable.
Los metales no ferrosos se preparan de la siguiente manera: eliminar cualquier resto de polvo u óxido y lijar hasta dejarlo brillante. Se puede usar un cepillo de alambre para metales blandos como el plomo. La superficie debe estar limpia y libre de grasa. Si hubiera grasa se deberá eliminar con una solución adecuada. Lavar con detergente, aclarar y secar.

Condiciones de Aplicación / Limitaciones

Temperatura del Soporte y ambiental +5 °C min. / +40 °C máx.

Humedad Relativa del Aire < 80 %

Punto de Rocío Cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos +3°C por encima del punto de rocío.

No emplear si las condiciones están cerca del punto de rocío ya que la condensación que se puede formar en la imprimación puede afectar a la adhesión. Si esto ocurriese, deje que seque la superficie y aplique otra capa de imprimación.

Consumo Aplique una capa con un consumo de 6 – 7 m²/l

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación Asegúrese de que la superficie está seca y libre de polvo y laminaciones. Imprime el acero dentro de las 4 horas siguientes al granallado (antes de la reoxidación). Las áreas imprimadas deben estar libres de contaminación antes de volver a imprimir o cubrir. El producto se puede aplicar sobre superficies húmedas pero que no estén visiblemente húmedas.

Prepare la imprimación mezclando la base hasta que quede uniforme. Añada el activador y vuelva a mezclar hasta que quede homogéneo.

Aplique con temperaturas comprendidas entre 5 y 40 °C. Las temperaturas del soporte y las ambientales deben de estar 5°C como mínimo por encima del punto de rocío durante la aplicación y el periodo de curado.

Emplear los equipos industriales de proyección airless o con brocha o rodillo. Cuando se aplique con brocha o rodillo puede ser necesario aplicar capas adicionales para alcanzar el espesor de película seca especificado.

Herramientas de Aplicación Emplear los equipos industriales de proyección airless o con brocha o rodillo. Cuando se aplique con brocha o rodillo puede ser necesario aplicar capas adicionales para alcanzar el espesor de película seca especificado.

Use brochas para áreas pequeñas únicamente.
Para otras aplicaciones, se puede emplear un equipo de proyección airless con una boquilla de 0,45mm. Use una mascarilla para proyectar este producto.

Limpieza de Herramientas Limpiar completamente los equipos de proyección airless antes de irse, dentro del tiempo de vida de la mezcla.

Tiempos de Espera / Repintabilidad Desde 30 minutos hasta 2 horas.
Dejar secar la imprimación antes de recubrir. Temperaturas bajas aumentarán los tiempos de espera.

Notas de Aplicación/ Limitaciones No aplicar con tiempo húmedo o sobre superficies mojadas.
Si no se cubre la imprimación en los siguientes 7 días, será necesario volver imprimir.
Los botes abiertos pueden hacer que el producto gelifique. El material gelificado no se debe usar ya que sus propiedades se han podido ver afectadas.

Notas	Todos los datos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Restricciones Locales	Debe tenerse en cuenta que como resultado de especificaciones locales las características de este producto pueden variar entre países. Consúltese la hoja de productos local y la exacta descripción de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Nota Legal: Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de Buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia en Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se pueden deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su derecho ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.sika.es



Sika España S.A.U.
P.I. Alcobendas
Ctra. Fuencarral 72
Madrid 28108
España

Tel +34 916 57 23 75
Fax +34 916 62 19 38
www.sika.es

