

**Hoja de Datos de Producto**

Edición 05.2009  
 Identificación nº 5.8.23  
 Versión nº 1  
 Sikalastic® Metal Primer



# Sikalastic® Metal Primer

(Liquid Plastics Metal Primer)

Imprimación anticorrosiva bicomponente, para soportes de metal expuestos, para aplicar antes de la aplicación de los sistemas de impermeabilización SikaRoof® MTC

**Descripción de Producto** Sikalastic® Metal Primer es una imprimación de curado por amidas, bicomponente y dura. Consiste en una capa base gris (comp.A) y un activador (comp. B).

**Usos** Imprimación anticorrosiva para soportes de metal expuestos, usado antes de la aplicación de los sistemas impermeabilizantes SikaRoof® MTC.

- Características/ Ventajas**
- Seco al tacto en 3 horas
  - Curado a bajas temperaturas hasta 5°C
  - Se puede recubrir después de 6 horas
  - Protección contra la corrosión excepcional en ambientes industriales y marinos
  - Revestimiento de superficie tolerante
  - Capa de sellado e imprimación y compatible con la mayoría de los revestimientos existentes
  - Se puede recubrir con una amplia gama de capas de sellado
  - Desarrollado especialmente para una buena nivelación y curado a bajas temperaturas.

**Ensayos**

- Certificados/ Normas**
- Certificado de la Autoridad Británica del Agua para contacto con agua potable según la norma BS6920:1990
  - Clase O de la clasificación al fuego según las regulaciones de edificación de Reino Unido según la norma BS476 partes 6 y 7.

**Datos de Producto**

**Forma**

**Apariencia / Colores** Líquido gris perla (comp. A); líquido marrón (comp. B)

**Presentación** Lotes de 5 litros

**Almacenamiento**

**Condiciones de Almacenamiento/ Caducidad** Almacenar en interiores en áreas bien ventiladas a temperaturas entre 5 y 40°C. LA caducidad del producto es de 12 meses desde su fecha de fabricación si se almacena correctamente en los botes originales sellados, sin abrir y sin dañar. La fecha de caducidad bien indicada en el envase.



---

## Datos Técnicos

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Base Química</b>         | Resina epoxi en base disolvente (comp. A) y curado por amidas (comp. B) |
| <b>Densidad</b>             | 1,2 – 1,4 kg/l  |
| <b>Punto de Inflamación</b> | Comp. A = 43 °C; Comp. B = 26 °C  |

---

## Información del Sistema

---

### Detalles de Aplicación

---

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Calidad del Soporte</b> | Los metales deben estar en buenas condiciones. |
|----------------------------|--|

---

### Preparación del Soporte

Preparar el acero hasta un grado Sa21/2 (Norma Sueca SIS 05 : 5900 = 2º calidad BS4232 = S.S.P.C. grado SP10) OR según se indica según la especificación de granallado que puede ser de un nivel más alto. Cuando no se permita un granallado, limpie el metal con una preparación con un martillo.

Los metales no ferrosos se preparan de la siguiente manera. Elimine cualquier resto de polvo u oxidación y lije hasta conseguir un metal brillante. Cepille con un cepillo de alambre para metales blando como el plomo. La superficie se debe limpiar y dejarla libre de grasas que se deben de eliminar con una solución adecuada. Lave con detergente, aclare y seque.

---

## Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

---

|  |                          |
|--|--------------------------|
| <b>Temperatura del Soporte y Ambiental</b> | +5 °C min. / +40 °C máx. |
|--|--------------------------|

---

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| <b>Humedad Relativa del Aire</b> | <80 % |
|----------------------------------|-------|

---

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Punto de Rocío</b> | ¡Cuidado con la condensación! La temperatura de la superficie durante la aplicación debe ser estar al menos +5 °C por encima del punto de rocío. |
|-----------------------|--|

---

|                |   |
|----------------|---|
| <b>Consumo</b> | Aplicar en dos capas, con un consumo de 0,15 l/m <sup>2</sup> por capa para conseguir un espesor de película seca mínimo de 130 micras.<br><br>Tener en cuenta las posibles pérdidas por aplicación, irregularidades del soporte, etc.. |
|----------------|---|

---

## Instrucciones de Aplicación

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Método de Aplicación</b> | Asegúrese de que la superficie está seca y libre de polvo y partículas sueltas. Imprime el acero dentro de las 4 horas siguientes al granallado (antes de que se vuelva a oxidar). Las áreas imprimadas previamente no deben tener ningún tipo de contaminación antes de volver a aplicar la imprimación o la capa de sellado. El producto se puede aplicar sobre superficies húmedas pero no puede verse mojadas.<br><br>Prepare la imprimación mezclando la base hasta que sea uniforme. Añada el activador y vuelva a mezclar hasta conseguir una mezcla homogénea.<br><br>Se puede aplicar con equipos de proyección industriales estándar, bien airless o bien convencionales, brocha o rodillo. Cuando se aplique con brocha o rodillo pueden ser necesarias más capas para conseguir el espesor de película seco especificado. |
|-----------------------------|---|

---

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Herramientas de Aplicación</b> | Use brochas únicamente para áreas pequeñas. Para otras aplicaciones, se deben emplear equipos de proyección airless con una boquilla de 0,45mm. Use una mascarilla durante la proyección. |
|-----------------------------------|---|

---

|   |  |
|---|--|
| <b>Limpieza de las Herramientas</b>         | Limpie los equipos de proyección airless antes de marcharse, dentro del tiempo de vida del producto.   |
| <b>Vida de la Mezcla</b>                    | 1 hora a 20°C<br><br><i>Nota: La vida de la mezcla disminuirá con temperaturas más altas y aumentará con temperaturas menores.</i>   |
| <b>Tiempos de Espera/ Repintabilidad</b>    | A 20 °C: Seco al tacto tras 3 horas<br>Seco tras 5 horas<br>Recubrir tras al menos 6 horas   |
| <b>Notas de Aplicación/ Limitaciones</b>    | No aplique el producto en tiempo húmedo o sobre superficies mojadas.<br><br>Un curado óptimo se da a temperaturas entre 10°C y 30°C. Si hace más frío, los tiempos de curado se pueden incrementar.<br><br>Cualquier superficie sin cubrir durante un periodo mayor que 7 días se debe reimprimir con este producto.   |
| <b>Notas</b>                                | Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.   |
| <b>Restricciones Locales</b>                | Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para su descripción exacta de los campos de aplicación.   |
| <b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b> | Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.  |
| <b>Notas Legales</b>                        | Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos locales, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es". |

# Construcción



**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108- Alcobendas  
P.I.Alcobendas  
Carretera de Fuencarral 72  
Tel. 916 57 23 75  
Fax 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGISTICO**

Madrid 28108- Alcobendas  
P.I.Alcobendas  
C / Aragoneses 17  
Tel. 916 57 23 75  
Fax 916 62 19 38

