

Hoja de Datos de Producto

Edición 01/02/2008
 Identificación nº 6.1.7
 Versión nº 1
 Sikaflex® T-6

Sikaflex® T-6

Sistema para el calafateado de pavimentos de madera mediante Sikaflex®-T6 en la industria de la construcción

Descripción del Producto

Sikaflex®-T6 es un sellador a base de poliuretano monocomponente, indicado para calafateado de pavimentos de madera tanto en interiores como exteriores.

El sistema que aparece en esta Hoja de Datos de Producto es únicamente aplicable a la utilización de Sikaflex®-T6 en la industria de la construcción, este sistema no puede ser utilizado para calafateado de cubiertas de teka o de otras materiales en barcos, yates, lanchas, etc. Para la utilización de un producto en la industria Marina por favor consultar la documentación específica tanto de aplicación como de datos técnicos de Sikaflex®-290 DC Marine.

Usos

Sikaflex®-T6 es un sellador diseñado para el sellado de pavimentos de madera y puede ser utilizado con la mayoría de las maderas. Puede ser utilizado como sellador primario o secundario y es apto para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Por ejemplo, en pavimentos de madera alrededor de zonas residenciales y comerciales, saunas, gimnasios, etc.

Características/Ventajas

- Monocomponente, listo para su uso
- Curado rápido
- Excelente adherencia a la mayoría de las tipos de madera
- Altas resistencias a rayos ultravioletas y al envejecimiento
- Suma propiedades antideslizantes en cubiertas húmedas
- Alta resistencia al agua de mar
- Puede ser lijado
- Excelente comportamiento como sellador

Datos de Producto Sikaflex®-T6

Forma

Color Negro

Presentación Cartucho de 300 ml

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento / Conservación

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10° C y +25° C de temperatura.



Datos Técnicos

Base Química Poliuretano monocomponente, de curado por humedad

Densidad ~ 1.3 kg/l (DIN 53 479)

Formación de piel ~ 75 minutos (+23° C / 50% h.r.) (CQP 019-1)

Velocidad de curado > 3,5 mm/24 h (+23° C / 50% h.r.)

Máximo movimiento admitido ± 10%

Dimensiones de la junta

Para madera de teka:

Ancho de la madera (mm)	Ancho de junta (mm)	Profundidad de la junta (mm)
35	4	4-5
45	4-5	6
50	5-6	6
75	8	7
100	10	8
125	12	10

Para otros tipos de madera por favor consulte el documento de procedimiento de ejecución

Descuelgue Tixotrópico, no descuelga

Cambio de volumen

Temperatura de servicio -40° C a +90° C

Propiedades Mecánicas / Físicas

Resistencia a la tracción ~ 3,0 N/mm² (+23° C / 50% h.r.) (CQP 036-1 / ISO 37)

Dureza Shore A ~ 40 (CQP 023-1 / ISO 868)

Alargamiento a la rotura ~ 600% (CQP 036-1/ ISO37)

Resistencia al desgarro ~ 10 N/mm²

Resistencia

Resistencia química Resiste contactos de larga duración con:
Agua, agua de mar, agentes de mantenimiento de agua.
No resiste el contacto permanente con:
Disolventes, ácidos fuertes, soluciones causticas y limpiadores que contengan cloro. Resiste el contacto temporal con hidrocarburos, fuel y lubricantes.

Información del Sistema

Estructura del sistema	El diseño del sistema así como los detalles que se describen a continuación deberán cumplirse sin cambiar ninguno de los pasos. Para más información consultar el procedimiento de ejecución.
Detalles de aplicación	
Consumo / Dosificación	<p><i>Aplicación interior:</i></p> <p>Sikaflex® -T6 para calafateado de pavimentos de madera:</p> <p>El consumo varía de según el espesor de la madera y el ancho de junta dejado entre ella. (ver dimensiones de la junta)</p> <p><i>Aplicación exterior:</i></p> <p>Sikaflex®-T6 para calafateado de pavimentos de madera:</p> <p>El consumo varía dependiendo del espesor de la madera y del ancho de junta dejado entre ella. (ver dimensiones de la junta)</p>
Calidad del soporte	Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.
Preparación del soporte / Imprimación	<p><i>Preparación del soporte, de las juntas de la madera, y de la cara inferior de la madera:</i></p> <p>Para aplicaciones exteriores se debe colocar un fondo de junta con el fin de permitir los altos movimientos requeridos en la misma.</p> <p>Aplicar una capa fina continua de Sika® Primer 3N en los labios de la junta. Para la aplicación en exterior las tablas deben ser imprimadas también en la cara inferior. Sika® Primer 3N forma una película: La capa debe tener un aspecto brillante incluso cuando esté seca. Antes de la realización del sellado se respetar el tiempo de evaporación de los solventes contenidos en la imprimación.</p> <p>Para más información consultar el procedimiento de trabajo o consulte con el Departamento Técnico.</p>
Condiciones de Aplicación / Limitaciones	
Temperatura del Soporte	<p>Calafateado: Durante el calafateado / Sellado y antes de que el Sikaflex T6 haya curado la temperatura se debe mantener constante o decreciendo y en un rango de temperatura de +5° C min. / +35° C max. La temperatura de las planchas de madera no debe exceder a +25° C durante la aplicación.</p> <p>Sika® Primer 3N : +5° C a +35° C</p> <p>Sikaflex® -T6: +15° C a +25° C</p> <p>Por favor comprobar las Hojas de Datos de Producto.</p>
Temperatura Ambiente	<p>Sika® Primer 3N: +5° C min a +35° C max</p> <p>Sikaflex® -T6: +15° C a +25° C</p>
Humedad del Soporte	Min. 30% y max 90%
Punto de rocío	El soporte debe estar al menos +3° C por encima del punto de rocío con el fin de evitar la condensación.
Instrucciones de Aplicación	

Método de Aplicación / Herramientas

Sikaflex® -T 6 para calafateado de pavimentos de madera:

El consumo varía de acuerdo con el espesor de las tablas y el ancho de la junta (mirar las dimensiones de la junta)

Proceso del pavimento de madera: (Aplicación interior y exterior)

Los labios de la junta se imprimirán con Sika® Primer 3N, puede ser aplicado mediante una brocha o dispensador de imprimaciones. Una vez aplicada la imprimación se debe esperar un mínimo de 30 minutos y máximo de 8 horas antes de comenzar a calafatear. En exteriores y áreas con temperaturas extremas o donde los cambios térmicos sean extremos, siempre se deberá colocar un fondo de junta.

Calafateado: Juntas con acabado mate (Pavimentos de madera que vayan a ser lijados)

Aplicar Sikaflex® -T6 asegurando que durante el proceso de aplicación de la masilla no entre aire en la junta. Colocar la boquilla de la pistola en el fondo de la junta y mantenerla en un ángulo de 60° a 90°

Puede aplicarse mediante pistola neumática de pistones. Continuar rellenando la junta plenamente y de manera uniforme, garantizando el relleno de manera constante. Después de la aplicación de Sikaflex® -T6 y antes de la formación de piel de la masilla, retirar el exceso de material mediante una espátula flexible de goma con una inclinación de 45°. Esto garantiza un relleno total de la junta.

Juntas con acabado brillante (Pavimentos de madera previamente barnizados):

Con el fin de obtener un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta mediante papel adhesivo, que se retirará antes de que la masilla comience a polimerizar. La aplicación de Sikaflex® -T6 es la misma que en el caso de acabado mate. Antes de la formación de piel retirar el exceso de material.

Importante:

Previamente proteger las juntas, durante y después de la realización del calafateado, tanto de la lluvia como de la acción directa del sol durante al menos las primeras 8 horas. No utilizar el exceso de material eliminado con espátula para el relleno de otras juntas.

Sikaflex® -T6 está listo para ser lijado después de siete días (a +20° C). Previo al lijado eliminar el exceso que pueda haber quedado de material mediante una cuchilla, con el fin de evitar tensiones en los bordes de la junta durante el lijado. El lijado deberá comenzarse con una lija de media (80) y progresivamente se irá pasando a un grano más fino (120). El lijado se realizará únicamente en la dirección de la junta. Las tablas de la madera deben presentar los anillos de crecimiento en vertical. La madera debe ser serrada de forma radial para evitar deformaciones y abarquillamientos. El espesor mínimo de la madera debe ser de 6 mm.

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con Sika® TopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.

En general:

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores especializados.

Para una óptima trabajabilidad del adhesivo debe estar a una temperatura de al menos +15° C. Los mejores resultados se obtienen bajo condiciones climáticas constantes o a temperaturas entre +5° C y +25° C. Antes del comienzo del calafateado se debe asegurar que la temperatura no exceda +25° C. Para un correcto curado del adhesivo es necesario que haya humedad ambiental.

Importante para aplicaciones exteriores:

Durante la aplicación y especialmente durante el calafateado se deberá proteger las juntas de la exposición al sol directo y al agua de lluvia. La protección de la junta a los medios debe ser de al menos las siguientes ocho horas después de haber terminado el trabajo.

Es muy importante el correcto y completo pegado de las piezas de madera.

El contenido de humedad residual en la madera no debe exceder el 12%. Una vez en servicio el contenido de humedad de la madera puede variar entre el 5% y el 20%. El diseño del ancho de la junta debe estar en concordancia con el movimiento previsto de la misma. Sikaflex® -T6 puede resultar resbaladizo al entrar en contacto con agua clorada (agua de piscinas).

Una buena ventilación y organización de la zona de trabajo, son claves para el éxito de un correcto calafateado.

Deformación tangencial en % por cada 1% de variación en el contenido de humedad		Deformación radial en % por cada 1% de variación en el contenido de humedad
Abeto	0.27	0.15
Merbau	0.26	0.13
Robinia	0.35	0.24
Teka	0.26	0.16
Alerce	0.30	0.14

Acabado:

No se recomienda la aplicación de productos de acabado mediante barnices o lacas, ya que los productos de acabado contienen disolventes y plastificantes que pueden afectar de manera negativa al curado del Sikaflex® -T6. Sin embargo si se aplicara un barniz se debe tener en cuenta: Nunca aplicar el barniz antes del curado total del Sikaflex® -T6. El tiempo de espera recomendado para el barnizado será de al menos un mes. Los barnices rígidos provocan un efecto negativo en la elasticidad de la junta y por lo tanto pueden causar pérdida de adherencia del Sikaflex® -T6 en las juntas sometidas a grandes movimientos.

Mantenimiento de pavimentos en exterior:

Es importante mojar y enjuagar el pavimento de forma regular con agua fresca para prevenir el secado. El tratamiento básico se realizará mediante detergentes suaves (jabón líquido natural) de manera ocasional. No deben utilizarse limpiadores químicos agresivos ni lejías.

Aplicaciones interiores

Para aplicaciones interiores de Sika® Primer 3N debe asegurarse una correcta ventilación de la estancia. Durante la aplicación está prohibido fumar. No aplicar Sika Primer 3N cerca de zonas de ignición.

Los pavimentos de madera instalados en sótanos, o en zonas donde se prevea que puede haber humedad, si no se tiene la seguridad de que tenga una membrana de impermeabilización, se deberá aplicar previamente Sikafloor® 81 EpoCem y sellarlo posteriormente con Sika® Primer MB para el control de la humedad. Para más detalles sobre la aplicación de estos productos, por favor consulte la Hoja de Datos de Producto o contacte con nuestro departamento técnico.

No mezclar ni exponer el Sikaflex® -T6 con sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes ó agentes de limpieza que puedan contener entre sus componentes disolventes o sustancias volátiles. Este tipo de contacto puede afectar a la polimerización del material.

Con algunas maderas para pavimentos previamente pretratadas químicamente (e.j. tratadas con amoniaco, madera lijada o madera preservada) y madera con alto contenido en aceites, Sikaflex®-T6 sólo puede ser utilizado bajo la recomendación de nuestro servicio de Departamento Técnico. No utilizar con PE, PP, TEFLON o materiales plásticos sintéticos. Realizar ensayos previos o contactar con nuestro Departamento Técnico.

Notas	Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. El valor real puede variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones
de Alcobendas (Madrid)

