

Hoja de Datos de Producto

Edición 19/11/2009
 Identificación nº 8.4.21
 Versión 1
 Sika® Bonding Primer



Sika® Bonding Primer
 (Liquid Plastics Bonding Primer)

Imprimación bicomponente para consolidar los soportes y mejorar la adhesión de los productos SikaRoof® MTC, Sikalastic®, Sikafloor® y Sikagard®

Descripción del Producto

Sika® Bonding Primer es una imprimación en base acuosa, bicomponente, para los sistemas Sikalastic®, Sikafloor® y Sikagard®.

Usos

Agente de adhesión para el Sikalastic®-601 BC, el Sikalastic®-602 BR y los soportes cementosos.

Características/ Ventajas

Imprimación versátil para usar con

- SikaRoof® MTC
- Sistemas de cubiertas Sikalastic®
- Sistemas de impermeabilización de balcones Sikafloor®
- Revestimientos higiénicos Sikagard®

Se puede usar sobre hormigón, mampostería, baldosas, espumas de aislamiento, superficies bituminosas, escayola, revestimientos cementosos, morteros y lechadas.

Datos de Producto

Forma

Apariencia/ Colores

Resina: líquido verde lechoso

Presentación

Sika® Bonding Primer: Lotes de 5 Kilos

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento/ Conservación

24 meses desde su fecha de fabricación si se almacena correctamente en sus envases originales, sin abrir y sin dañar en lugares frescos, secos y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Proteger de las heladas.

Datos Técnicos

Base Química

Epoxi en base agua y que cura con poliaminas

Densidad

Sika® Bonding Primer: 1,03 kg/l (DIN EN ISO 2811-1)

Propiedades Físicas/ Mecánicas

Resistencia al Arrancamiento

>1,5 N/mm² (fallo del hormigón) (ISO 4624)



Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/ Dosificación

Sistema de revestimiento	Producto	Consumo
Sistema		
Imprimación	Sika® Bonding Primer	Aprox. 0,10 kg/m ²
Capas siguientes posibles	Varios productos de las gamas SikaRoof® MTC, Sikalastic®, Sikafloor® o Sikagard®	Ver cada hoja de datos de producto por separado

Nota:

Para soportes metálicos aplicar 1 x Sikalastic® Metal Primer (aprox. 0,20 kg/m²) en lugar de Sika® Bonding Primer (ver la hoja de datos de producto del Sikalastic® Metal Primer para más información).

Estos datos son teóricos y no incluyen material adicional necesario por las pérdidas por la porosidad del soporte, la irregularidad del soporte, variaciones de nivel o deshechos, etc.

Calidad del Soporte

El soporte debe ser firme, estar limpio, seco, y libre de todos los contaminantes como suciedad, aceite, lechadas, moho, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.

Trabajos en ladrillo, bloques, piedra:

Inspeccionar el soporte. Las áreas sueltas, delaminadas o dañadas se deben reparar empleando materiales compatibles para concordar con las de alrededor o ser reemplazadas.

En caso de duda realice una pequeña prueba primero.

Preparación del Soporte

Todas las superficies a recubrir se deben limpiar completamente por medios convencionales.

El soporte de hormigón debe ser firme y tener suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia al arrancamiento mínima de 1,5 N/mm².

Las baldosas se deben preparar mecánicamente, el vitrificado se debe eliminar.

Asegúrese de que todas las superficies están libres de humedad visible y que todo el polvo, material suelto y débil se elimina completamente de todas las superficies antes de aplicación del producto, preferiblemente con cepillo y/o aspiración.

Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

Temperatura del Soporte +5 °C min. / +40 °C máx.

Temperatura Ambiental +5 °C min. / +40 °C máx.

Contenido de Humedad del Soporte No debe tener humedad visible (equivalente a un máx. 18% de humedad en madera).
< 6% en peso de contenido de humedad por método de ensayo: Sika Tramex.
< 4% en medidor de carburo o por el método de secado al horno
No debe existir humedad ascendente según la ASTM (lámina de polietileno)..

Humedad Relativa del Aire 80% h.r. máx.

Punto de Rocío

Cuidado con la condensación.

La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos +5 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o aparición de ampollas en el acabado final.

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación/ Herramientas

Antes de la aplicación, comprobar el contenido de humedad del soporte, humedad relativa y el punto de rocío.

Imprimación:

Prepare Sika® Bonding Primer añadiendo la parte B en el recipiente de la parte A, mezcle con una batidora hasta conseguir una mezcla homogénea de color verde claro y que el producto no tenga vetas. El lote de 1 l se puede mezclar con una espátula o un palo plano.

Se puede aplicar el Sika® Bonding Primer con un rodillo de pelo corto, brocha o pistola airless. La aplicación con rodillo o brocha puede requerir capas adicionales. La aplicación con brocha sólo se recomienda para áreas pequeñas.

Limpieza de las Herramientas

Limpieza de todas las herramientas y los equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido y/o curado se debe eliminar mecánicamente y con el decapador de pintura adecuado.

Tiempo de espera / Repintabilidad

Antes de la aplicación de cualquiera de los productos SikaRoof® MTC, Sikalastic® y Sikafloor® recomendados sobre Sika® Bonding Primer esperar:

Temperatura del soporte	mínimo	máximo
+ 10 °C	~ 4 horas	7 días
+20 °C	~ 2,5 -3,5 horas	7 días
+30 °C	~ 1 hora	7 días

Antes de la aplicación de los productos Sikagard® sobre el Sika® Bonding Primer esperar:

Temperatura del soporte	mínimo	máximo
+ 10 °C	~ 24 horas	7 días
+20 °C	~ 8 horas	7 días
+30 °C	~ 6 horas	7 días

Estos tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por cambios en condiciones ambientales, especialmente temperatura y humedad relativa.

Notas de Aplicación/ Limitaciones

- Cuanto mayor sea la humedad relativa del aire, mayor será el tiempo de espera/recubrimiento. Las aplicaciones sobre soportes no absorbentes en condiciones de baja temperatura y de alta humedad pueden necesitar hasta 24 horas de curado.
- No se recomienda emplear el Sika® Bonding Primer para usar como imprimación directa para el Sikagard® 307 y el Sikagard® 317.
- Asegúrese de tener una buena ventilación cuando se emplee el Sika® Bonding Primer en un espacio confinado, para asegurar secado y curado total.
- Si la imprimación sufre daños por la lluvia, se formará una superficie arenosa y la superficie se deberá volver a imprimir.
- El tratamiento incorrecto de las fisuras puede reducir la vida del producto y reflejar esas fisuras en la superficie (para más información contacte que nuestro departamento técnico).
- Para la aplicación por proyección use equipos de seguridad y salud ya que es obligatorio.
- Si es necesaria calefacción, no utilice calefactores de gas, aceite, parafina ni cualquier otro carburante fósil, ya que estos producen grandes cantidades de CO₂ y vapor de H₂O, que pueden afectar negativamente al acabado. Para calentar emplee sólo calentadores eléctricos.
- El hormigón nuevo se debe dejar curar/hidratar durante la menos 10 días y preferiblemente a los 28 días.

Notas	Todos los datos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Restricciones Locales	Debe tenerse en cuenta que como resultado de especificaciones locales las características de este producto pueden variar entre países. Consúltese la hoja de productos local y la exacta descripción de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de Buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia en Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se pueden deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su derecho ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.
EU Regulación 2004/42/CE VOC – Directiva Decopaint	De acuerdo con la Directiva Europea 2004/42/CE, el contenido máximo permitido de VOC (Categoría del producto IIA/J tipo wb) es 140 / 140 g/l (Límite 2007/ 2010) para el producto listo para usar. El máximo contenido de Sika® Bonding Primer es <140 g/l VOC en el producto listo para el uso.

**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108- Alcobendas
P.I.Alcobendas
Carretera de Fuencarral 72
Tel. 916 57 23 75
Fax 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGISTICO**

Madrid 28108- Alcobendas
P.I.Alcobendas
C / Aragoneses 17
Tel. 916 57 23 75
Fax 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Compromiso de Progreso de la Industria Química