

SikaFuko® VT 1

Tubo inyectable con válvulas integrales para el sellado de juntas de hormigonado en estructuras estancas.

Descripción del Producto Tubo inyectable con una válvula integral única para el inyectado y posible reinyectado de juntas de hormigonado ante la entrada de agua y agua salada en estructuras estancas

Usos SikaFuko® VT 1 es usado para el sellado de juntas de hormigonado ante la entrada de agua y agua salada en estructuras estancas. Está embebido dentro del hormigón en las juntas de hormigonado.

Para sellar la junta SikaFuko® VT 1 puede ser inyectado con el material de inyección de Sika adecuado, incluyendo resinas de poliuretano y acrílicas o suspensiones de microcemento.

Cuando sea necesario reinyectar las juntas de nuevo, para la reinyección habrá de haberse utilizado resinas acrílicas o microcemento en la inyección inicial.

Características/ Ventajas

- Excelente válvula técnica empleada para la inyección
- Reinyectable con resinas acrílicas y suspensiones de microcemento de Sika.
- No reinyectable con resinas de poliuretano.
- Fácil instalación.
- Ensayado para presiones de hasta 10 bares (100 m).
- Adecuado para diferentes estructuras y métodos de construcción.
- Gran cantidad de referencias en proyectos internacionales

Ensayos

Certificados/ Normas MPA NRW: P-22-MPANRW-2368/2 – Aprobación alemana para uso en juntas de hormigonado (01.12.04)

WISSBAU: Ensayado para el uso en juntas de hormigonado (28.01.04)

Datos de Producto

Forma

Presentación El SikaFuko® VT 1 se presenta como un paquete combinado en una caja de carton que contiene:

- 200 m SikaFuko® VT 1
- 10 m de manguera de PVC color verde (entrada)
- 10 m de manguera PVC blanco (salida)
- Accesorios (2 m tubo de conexión, 4 m tubo termocontraible, 50 tacos de cierre, 1 lata de pegamento, 1 rollo de cinta adhesiva, clips de sujeción 800)

También disponible bajo pedido, fabricado a medida en paquetes especiales con juego de accesorios para proyectos específicos (detalles bajo pedido)

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento/ Conservación 48 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco a una temperatura entre +5° C y +35° C



Datos Técnicos

Composición Química	Núcleo interior amarillo :	PVC
	Perfiles amarillos:	Goma a base de neopreno celular
	Malla:	Poliéster

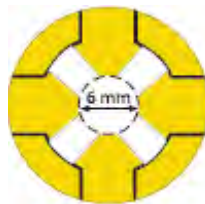
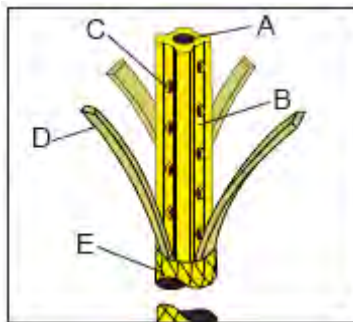
Propiedades Físico/Químicas

Dureza Shore A	Núcleo interno amarillo: 85 +/- 3	(DIN EN ISO 868)
	Núcleo interno amarillo: 20 +/- 5	(DIN EN ISO 868)
Elongación a rotura	Núcleo interno amarillo: ≥250%	(DIN EN ISO 527)
	Perfiles amarillos: ≥ 300%	(DIN EN ISO 527)
	Malla: ≥ 30% %	(DIN EN ISO 527)
Resistencia a tracción	Núcleo interno amarillo: ≥ 14 N/mm ²	(DIN EN ISO 527)
	Perfiles amarillos: ≥ 3 N/mm ²	(DIN EN ISO 527)
	Malla: ≥ 30 N	(DIN EN ISO 527)

Información del Sistema

Estructura del Sistema

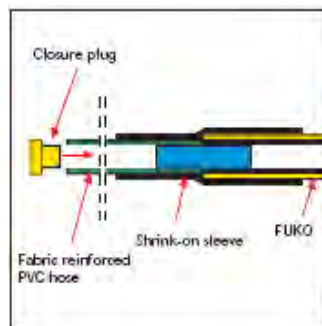
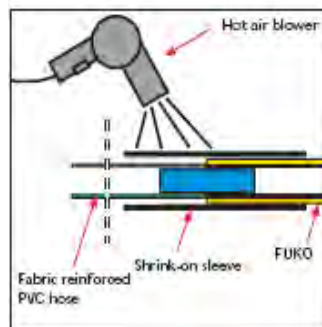
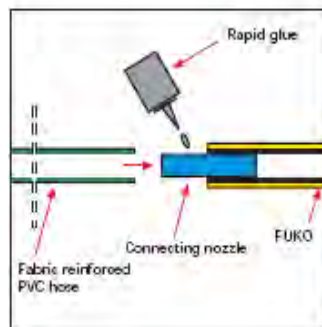
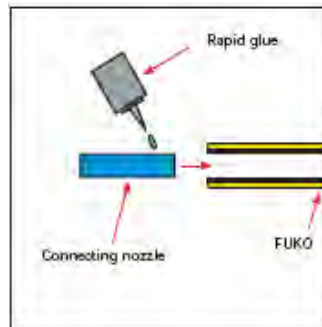
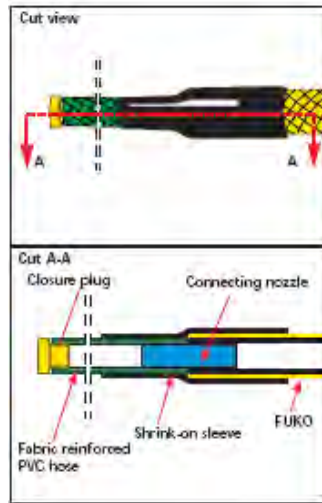
SikaFuko VT 1



A	Canal de Inyección
B	Núcleo sólido de la manguera realizado en compuesto de PVC de alta calidad
C	Ranuras laterales con aberturas de inyección escalonadas
D	Perfiles de neopreno compresibles (para válvulas) sobre las ranuras longitudinales
E	Fina malla de nylon palmeada para asegurar la fijación de los perfiles de neopreno

Diámetro interior : 6mm (14 “)

Instrucciones de Aplicación



Cortado a medida

- ✓ SikaFuko VT 1 puede ser cortado con la longitud deseada
- ✓ Antes de cortar, asegurar el área de corte de la manguera con cinta aislante para evitar el deshilachado de la malla de nylon.

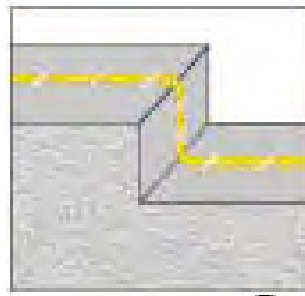
Accesorios para la inyección /ventas finales

- ✓ La manguera de tela reforzada de PVC (verde y transparente) se corta a la longitud deseada (Aproximadamente el tamaño estándar. 40 cm = 16 pulgadas)
- ✓ La tubería de conexión y manguera compresiva se cortan a una longitud de aprox. 5 a 6 cm (2") para cada extremo.

Montaje

- ✓ Se aplica pegamento rápido sobre el tubo de conexión que se inserta aprox. hasta la mitad en el SikaFuko® VT 1 (fig. 1).
- ✓ A continuación se aplica pegamento rápido en la segunda mitad del tubo de conexión. La manguera de tela reforzada de PVC (verde o transparente) se desliza sobre la tubería de conexión (fig. 2).
- ✓ En la unión entre el final del tubo de PVC y el SikaFuko VT 1, se coloca una manguera compresiva que se calienta con una pistola de aire caliente. Esta manguera se encoge, comprimiendo firmemente la zona de conexión (fig. 3).
- ✓ Los extremos del tubo de PVC se obstruyen con tapones de cierre para evitar la entrada de otros materiales (fig. 4).
- ✓ El SikaFuko® VT 1 ya está listo para la instalación.

Instalación



①

✓ En general, SikaFuko® VT 1 se instala en longitudes de hasta 12 m (39 pies). Las mangueras de PVC tienen que ser incluidos en esta longitud. Si fueran necesarias mayores longitudes por razones de construcción, por favor póngase en contacto con nosotros.

✓ El SikaFuko® VT 1 se instala en el centro de la junta de hormigonado sobre la superficie de hormigón endurecido (fig. 1).

✓ La mínima distancia entre dos secciones de tubos paralelos debe ser 5 cms (2 ") (fig. 2).

✓ Si dos tubos de inyección SikaFuko® VT 1 se cruzan, por razones de construcción, el tubo superior debe ser instalado con la manguera de conexión de PVC en la zona de solapamiento. (fig. 2).



②

Fijación

✓ La manguera se fijará para evitar que el deslizamiento con clips especiales a intervalos de aprox. 20 a 25 cm (8"-10"). Los clips se presionarán sobre agujeros perforados de 6mm (1/4 "). (fig. 2 + 4).

✓ La manguera de inyección no se sujeta a la armadura. La manguera de inyección debe estar siempre sobre la superficie plana de hormigón y fijada de manera que no se produzcan estrangulamientos. (fig. 3).



③

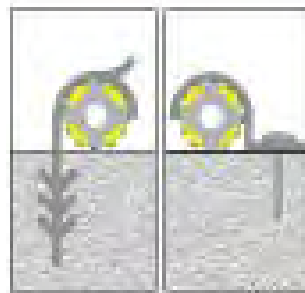
Cajas de conexiones

✓ Para las operaciones de inyección, la bomba de inyección se conecta a la válvula de la manguera de conexión de PVC alojada en las cajas de conexiones (Fig. 5, izquierda).

✓ El VT 1 deberá estar instalado de tal manera que la unión entre la manguera SikaFuko® VT1 y la manguera de conexión de PVC estén totalmente embebidos en hormigón con una cobertura mínima de 5 cm (2")

✓ Las cajas de conexión debe estar ubicadas aprox. 15 cm (6") por encima de las juntas de hormigonado horizontales, o junto a las juntas de hormigonado verticales.

✓ Al instalar cajas de conexión, los extremos del tubo de inyección de PVC y las válvulas de purga se continúan aprox. 10 cm (4") dentro de la caja de conexiones para que los extremos sean accesibles para la inyección.

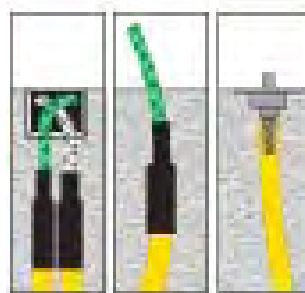


④

✓ Las cajas de conexión o paquetes de inyección deben ser fácilmente accesibles para la posterior inyección.

Tipos de inyectores

✓ El SikaFuko® VT 1 puede ser inyectado a través de inyectores (fig. 5, a la derecha) o a través de mangueras de conexión de PVC que alojadas en las cajas conexión o fuera del hormigón (fig. 5, izquierda / en el centro).

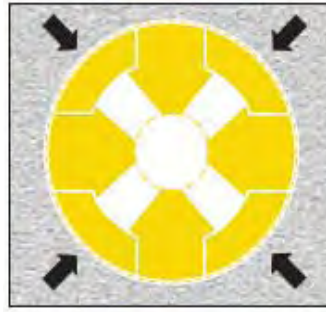


⑤

Documentación

✓ La ubicación exacta de los tubos de inyección deben marcarse en la estructura.

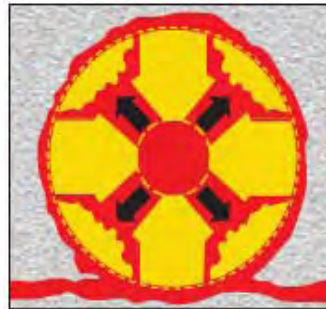
Inyección de materiales



El tubo de inyección SikaFuko® VT 1 y el material de inyección de Sika son un sistema. No todos los materiales son adecuados para la inyección. El material de inyección debe tener las siguientes propiedades:

- ✓ Viscosidad adecuada (< 200 mPas at 20°C)
- ✓ Adecuado tiempo de curado (> 20-30 min.)

The SikaFuko® VT 1 es inyectable con diferentes tipos de inyección:



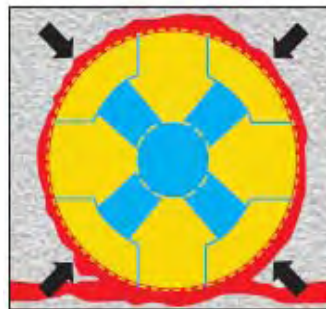
Reinyectables

- ✓ Resinas acrílicas
- ✓ Suspensiones de microcemento

No reinyectables

- ✓ Resinas de poliuretano

Principios de impermeabilización en juntas de hormigonado con sistema SikaFuko® VT1



Hormigonado

- ✓ Bajo la presión externa del hormigón fresco, las tiras de neopreno cierran los orificios (válvulas) de inyección de modo que la lechada de cemento no pueda entrar durante la colocación del hormigón. (fig. 1).

Inyección

- ✓ La presión de inyección desde el interior del VT 1 comprime las tiras de neopreno y permite salir el material de inyección hacia afuera por las aberturas longitudinales (las válvulas). Estas permiten una descarga uniforme del material sobre toda la longitud de la manguera y tiene un alto nivel de capacidad de sellado (fig. 2).



Limpieza por vacío

- ✓ Cuando se usan resinas acrílicas o suspensiones de microcemento de Sika para la inyección el VT 1 puede ser limpiado con agua limpia mediante la aplicación de vacío después de que la filtración se haya cerrado y el trabajo de inyección se haya completado. El tubo está entonces preparado para una re-inyección, siempre y cuando sean necesarios en el futuro (fig. 3 + 4).

Ensayando la estanqueidad

- ✓ La estanqueidad de la junta puede ensayarse aplicando una determinada presión de agua a través del tubo SikaFuko® VT 1.

Condiciones de Aplicación / Limitaciones	No utilizar el sistema SikaFuko® VT 1 para el sellado de juntas con movimiento
Notas	Todos los datos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Restricciones Locales	Debe tenerse en cuenta que como resultado de especificaciones locales las características de este producto pueden variar entre países. Consúltense la hoja de productos local y la exacta descripción de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108- Alcobendas
P.I.Alcobendas
Carretera de Fuencarral 72
Tel. 916 57 23 75
Fax 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGISTICO**

Madrid 28108- Alcobendas
P.I.Alcobendas
C / Aragoneses 17
Tel. 916 57 23 75
Fax 916 62 19 38

