

# Sarnacol T 660

Adhesivo para las membranas impermeabilizantes de cubierta Sarnafil® TG 66 y Sarnafil® TS 77

## Descripción del Producto

Adhesivo de contacto monocomponente basado en goma de butilo.

## Usos

Sarnacol T 660 es un adhesivo de contacto para el pegado de las membranas de cubierta Sarnafil® TG 66 y Sarnafil® TS 77 en el perímetro y en las zonas de detalles.

## Características / Ventajas

- Adhiere sobre superficies firmes, rugosas y libres de suciedad.
- Soportes adecuados:
  - Hormigón, hormigón aligerado, fábrica y escayola
  - Placas de fibras orientadas (OSB), contrachapados
  - Placas de fibrocemento
  - Betún envejecido
  - Placas de fibras minerales con un mínimo de 150 kg/m<sup>3</sup> de compresión
  - Placas laminadas aislantes de PUR/PIR (velo de fibra de vidrio o mineral)
  - Poliéster (activación térmica requerida), PVC rígido
  - Acero galvanizado, aluminio, cromo de níquel
- Aplicación: mediante brocha o rodillo

## Ensayos

## Certificados/ Normativa

- Sistema de gestión de calidad EN ISO 9001

## Datos de Producto

### Forma

**Consistencia** Líquida.

**Color** Amarillo.

**Presentación** Botes: 18 kg, 5 kg

### Almacenamiento

### Condiciones de Almacenamiento

Almacenar en lugares secos y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C.

### Conservación

15 meses en sus envases de origen cerrados y no deteriorados. Fecha de caducidad en el envase.

Cubiertas



**Sarnafil®**

---

## Datos Técnicos

---

**Base química** Adhesivo de contacto monocomponente basado en goma de butilo, que contiene disolventes.

---

**Densidad** ~ 0,80 kg/l (+20 °C)

---

## Información del Sistema

---

### Detalles de Aplicación

---

**Consumo** El consumo depende de la rugosidad del soporte y de la absorbencia, siendo aproximadamente 300-500 g/m<sup>2</sup> en soportes no porosos y aproximadamente 1000 g/m<sup>2</sup> en soportes muy absorbentes.

---

**Calidad del Soporte** La superficie a pegar tiene que ofrecer suficiente resistencia y adhesión para soportar las fuerzas que se generan por la succión del viento.

---

**Preparación del Soporte** El soporte debe ser resistente a los disolventes, debe ser homogéneo, estar limpio, seco, libre de partículas sueltas y exento de grasas y de aceites. Las chapas metálicas se deben limpiar con el producto Disolvente T 660 antes de aplicar el adhesivo.

---

**Compatibilidad** ■ Soportes incompatibles:  
- Placas aislantes de EPS/XPS  
- Placas de cobre

---

## Instrucciones de Instalación

---

**Método de Aplicación** Según lo indicado en el manual de instalación de las membranas impermeabilizantes de FPO de Sika- Sarnafil.

### Información general del adhesivo:

El adhesivo Sarnacol T 660 se debe remover bien y cuidadosamente antes de su uso. Cerrar el envase si se para el trabajo durante un largo periodo de tiempo.

El adhesivo Sarnacol T 660 se puede diluir con el Disolvente T 660 para ajustar la fluidez.

Usar Disolvente T 660 para limpiar los restos de adhesivo que queden sobre la membrana impermeabilizante.

### Principios generales de la adhesión (adhesión de contacto):

Extender el adhesivo uniformemente por el soporte, empleando preferiblemente un rodillo. No aplicar el adhesivo en un área mayor al que se puede tapar en un día. Dejar que el adhesivo seque completamente. El tiempo mínimo de evaporación es de 2 horas y el máximo es de 10 horas. Aplicar 2 capas del adhesivo sobre soportes porosos (se debe dejar secar la primera capa completamente antes de aplicar la segunda capa).

Aplicar el adhesivo uniformemente en la cara inferior de la membrana de cubierta mediante un rodillo (la zona de soldadura debe quedar libre de adhesivo).

Transcurrido el tiempo suficiente para permitir una evaporación del adhesivo (comprobación del dedo pasados 30 minutos), colocar la membrana, alinearla, pegarla y aplicar presión sobre ella mediante un rodillo de presión.

El tiempo de evaporación depende de la temperatura, de la humedad del aire, de la condición en la que se encuentre el soporte y de la cantidad del adhesivo.

### Activación por calor:

Después del pegado, la adhesión se mejora generalmente mediante el calentamiento de la membrana de cubierta. Por ello, la membrana de cubierta se calienta mediante una fuente de calor externa y se hace presión mediante un rodillo de presión. Evitar cualquier revestimiento en la membrana, sobre todo en la zona de soldadura del solape.

<b>Limpieza de Herramientas</b>	Las herramientas y el equipamiento se deben limpiar con Disolvente T 660 inmediatamente después de su uso.
<b>Notas de instalación/ Herramientas</b>	<p>Los trabajos de instalación deben ser llevados a cabo únicamente por instaladores formados por el personal de Sika®.</p> <p>Los límites de temperatura para la instalación de la membrana son: Temperatura del soporte: Al menos +5 °C Temperatura ambiente : Al menos +5 °C</p> <p>La instalación de algunos productos auxiliares, como por ejemplo, adhesivos de contacto o limpiadores, viene limitada por temperaturas mayores de +5 °C. Se debe prestar especial atención a la información dada en las Hojas de Datos de Producto.</p> <p>En ambientes con temperaturas inferiores a +5 °C, se pueden requerir medidas especiales de seguridad según se indique en la normativa vigente.</p>
<b>Curado</b>	
<b>Tiempo de curado</b>	Las resistencias requeridas para los esfuerzos iniciales se alcanzan inmediatamente. La resistencia final se alcanza aproximadamente a la semana y depende de la temperatura y de la humedad.
<b>Notas</b>	Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
<b>Información de Seguridad e Higiene</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

**Nota legal:** Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de Buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia en Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soporte y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se pueden deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su derecho a ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se pueden conseguir en la página [www.sika.es](http://www.sika.es)



Sika España S.A.U.  
P.I. Alcobendas  
Ctra. Fuencarral 72  
Madrid 28108

Tel +34 916 57 23 75  
Fax +34 916 62 19 38  
[www.sika.es](http://www.sika.es)



Sarnacol T 660

3/3