

Construcción



Industria Alimentaria Soluciones con Sistemas Sikafloor®

Sika®

Industria Alimentaria

Soluciones con Sistemas Sikafloor®

Pavimentos en la Industria Alimentaria

Para la elaboración de productos alimenticios de calidad, es crucial un entorno de trabajo limpio. La forma de conseguirlo es mediante una correcta elección del pavimento, teniendo en cuenta que está siempre expuesto al agua, productos químicos, variaciones de temperatura, agentes de limpieza, etc. Al mismo tiempo, el acabado del pavimento debe cumplir los requisitos de higiene, seguridad y salud.

Los sistemas **Sikafloor®** reúnen todos estos requisitos individuales gracias a la flexibilidad de sus posibilidades de diseño.

Diseño y acabado superficial

Los sistemas de pavimentos en áreas de proceso húmedas, generalmente, requieren un perfil de antideslizamiento, que a su vez debe permitir una fácil limpieza, pero debe ser totalmente impermeable y resistente al agua y los productos químicos.

Los sistemas **Sikafloor®** proporcionan una gama completa de acabados y clasificaciones antideslizantes.

Juntas en pavimentos

Los sistemas de pavimentos y acabados, tanto en las áreas de proceso húmedas como en otras situaciones, deben diseñarse y construirse para tener el menor número de juntas posible. Las juntas tienden a acumular suciedad, bacterias, etc.; son difíciles de limpiar y pueden ser puntos débiles para cargas mecánicas y abrasión.

Los sistemas **Sikafloor®** se aplican sin juntas ni discontinuidades, con la excepción de las juntas de dilatación necesarias.

Certificados/Normativa

Obviamente, un sistema de pavimentos debe prever la penetración o migración de cualquier sustancia peligrosa para la salud desde el pavimento al producto alimenticio o el ambiente. Los sistemas **Sikafloor®** tienen certificado según las últimas directivas UE para su idoneidad para uso en industria alimentaria.



Choque Térmico

La excelente adherencia al soporte de hormigón, junto con un correcto diseño del espesor del sistema **Sikafloor®** proporcionan protección contra la delaminación provocada por choque térmico – tanto por rápido calentamiento como enfriamiento – incluso cuando es frecuente o cíclica, como limpieza con vapor o en cámaras frigoríficas de alimentos.

Exposición Térmica

Los sistemas **Sikafloor®** resisten la agresión química resultante de los ingredientes alimenticios, como ácidos orgánicos agresivos,

azúcares, así como limpiadores y desinfectantes industriales.

Tecnología para hormigón fresco o húmedo

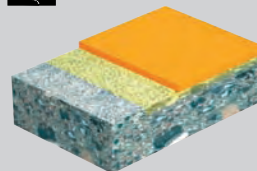
Sika® EpoCem® es una “barrera de humedad” temporal e intermedia, que permite la aplicación del pavimento final a pesar del alto contenido en humedad del soporte.

Esta tecnología única **Sika® EpoCem®** permite la aplicación sobre hormigón fresco o húmedo, reduciendo el tiempo de ejecución y eliminando el riesgo de ampollamiento. El resultado es un ahorro de tiempo y dinero.



Áreas de proceso seco

Obradores de pan, Molinos de harina, Tabacaleras, etc.



Revestimiento epoxi liso y coloreado

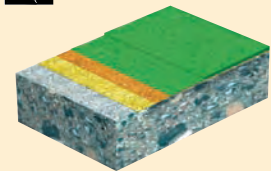
- Alta resistencia al desgaste.
- Buena resistencia química
- Coloreado
- Fácil mantenimiento

Imprimación: **Sikafloor®-161** imprimación epoxi libre de disolventes.
1x **Sikafloor®-263 SL** Ligante epoxi coloreado libre de disolventes para revestimientos autonivelantes elaborados según Hoja de Datos de Producto
Espesor de capa: **2-3 mm**



Proceso húmedo

Carne, Pescado, Leche, Cocinas, Catering, etc.



Mortero autonivelante, con espolvoreo de arena

- Buenas resistencias químicas
- Antideslizante
- Resistencias a abrasión altas
- Con colores

Imprimación (Opcional): **Sikafloor®-161**
Resina epoxi de dos componentes
1x **Sikafloor®-263 SL** ligante epoxi de dos componentes, sin disolvente, para morteros autonivelantes. Espolvoreo de arena **Sikadur®** 1x **Sikafloor®-264**
Revestimiento epoxi de dos componentes, sin disolvente
Espesor de capa: **3-4 mm**

Requisitos de los Pavimentos Industriales en la Industria Alimentaria



Higiene: El pavimento no debe contaminar los productos alimenticios ni afectar al olor o al sabor. No debe permitir el crecimiento de hongos o bacterias. Certificado de uso para industria alimentaria.



Resistencia al choque térmico significa que el sistema de revestimiento no se verá negativamente influenciado por la exposición térmica a hielo, limpieza con vapor o congelación por aire comprimido. Para limpieza con vapor normalmente se necesita un espesor de al menos 9 mm.



La resistencia al deslizamiento es siempre una cuestión de diseño superficial. Cada entorno define los límites. Pueden lograrse diferentes acabados.



Permeabilidad a los líquidos. Proporciona un sellado impermeable protegiendo el hormigón y las aguas subterráneas de derrames de líquidos y de la contaminación ambiental.



Resistencia química según la Hoja de Datos de Producto. La gama **Sikafloor® N Purcem®** ofrece altas resistencias químicas.



La resistencia al impacto está relacionada con las condiciones específicas en cada caso. Se deberá tener en cuenta con alimentos almacenados en altura.



Limpieza: El pavimento debe ser fácil de limpiar y de desinfectar.



La resistencia mecánica se define en función del tipo y de la frecuencia de exposición (transporte de cargas, tipo de ruedas, áreas de contacto).

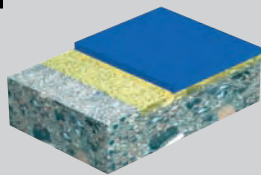


Sin olor y libre de VOC.



Cámaras frigoríficas

Productos Refrigerados y Congelados



Frío extremo/Choque térmico extremo

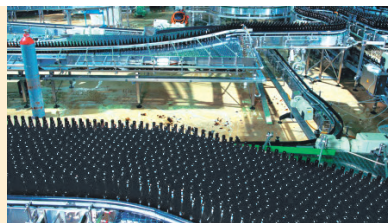
- Alta resistencia al desgaste
- Resistencia al choque térmico
- Fácil conservación

Imprimación: **Sikafloor®-155 W** imprimación epoxi base agua.

Capa base: **Sikafloor®-81 EpoCem**

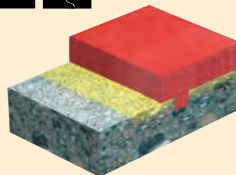
mortero autonivelante base epoxi-cemento. 1x **Sikafloor®-264** texturado ligante epoxi coloreado libre de disolventes para revestimientos texturados elaborados según Hoja de Datos de Producto

Espesor de capa: **3 mm**



Áreas de proceso húmedo

Conserveras, Embotelladoras, Industria Láctea, Cocinas, etc.



Revestimiento de altas resistencias

- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia al choque térmico
- Resistencia al deslizamiento
- Coloreado
- Fácil limpieza (incluso con vapor)

Imprimación: **Sikafloor®-156**

Revestimiento: **Sikafloor®-20 N**

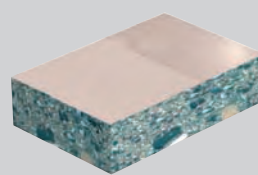
PurCem mortero tricompente base agua modificado con poliuretano de altas prestaciones.

Espesor de capa: **6 – 9 mm**



Áreas de almacenamiento y logística

Productos Elaborados (incluida fruta y verdura)



Endurecedor superficial decorativo

- Endurecedor económico
- Buena resistencia a la abrasión
- Buena resistencia a impacto
- Disponibilidad de colores

Losa monolítica de hormigón usando la tecnología SCC **Sikament®** o **Sika® ViscoCrete®**

Endurecedor en polvo **Sikafloor®-3**

QuartzTop aplicado sobre la losa de hormigón fresco antes del acabado final. **Sikafloor®-ProSeal 22**, curado superficial y tratamiento antipolvo.



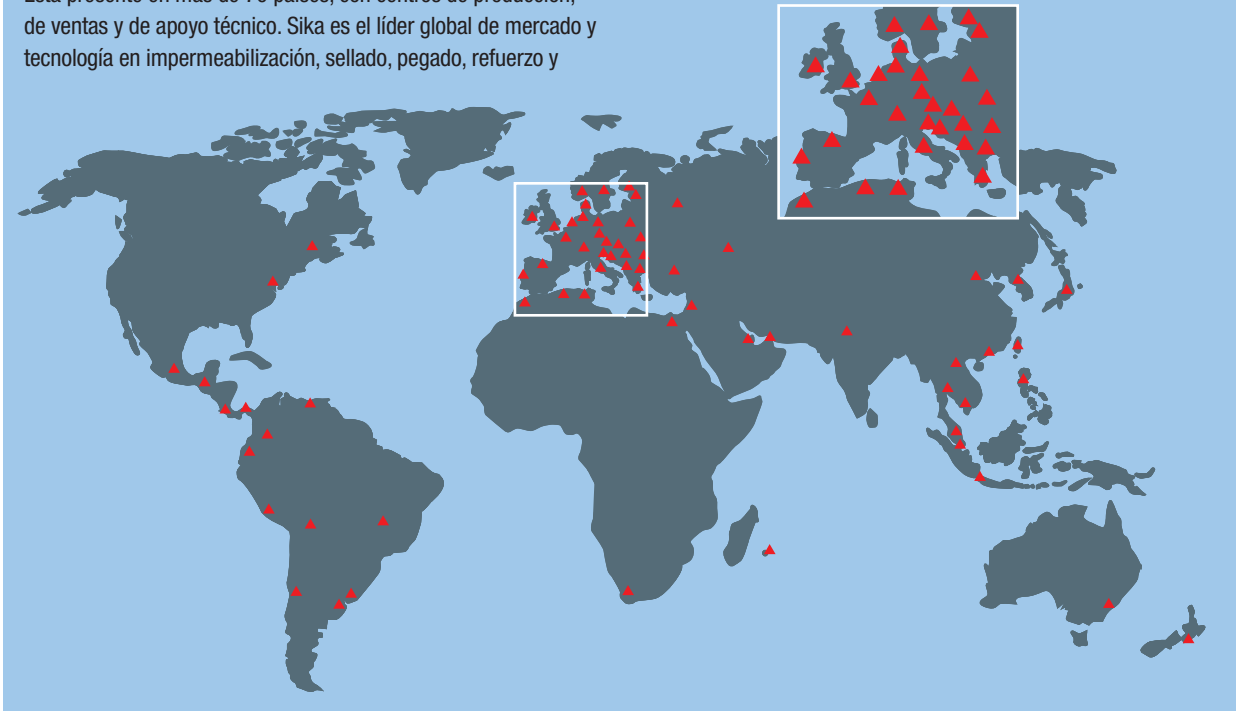
Industria Alimentaria

Soluciones con Sistemas Sikafloor®

Sika - Su Socio Local con Presencia Global

Sika es una compañía globalmente activa en el negocio de las especialidades químicas para la construcción y para la industria. Está presente en más de 70 países, con centros de producción, de ventas y de apoyo técnico. Sika es el líder global de mercado y tecnología en impermeabilización, sellado, pegado, refuerzo y

protección, tanto en edificación como en obra civil. Sika tiene más de 10.000 empleados en todo el mundo, por lo que se sitúa en una posición ideal para garantizar el éxito de sus clientes.



La información, y en particular, las recomendaciones que aparecen en este folleto, en relación con la aplicación y el uso final de los productos Sika, están basadas en nuestra experiencia y conocimientos actuales de los productos, siempre y cuando sean correctamente almacenados y aplicados. En la práctica, las diferencias existentes entre los soportes y las condiciones específicas de cada obra no permiten garantizar el cumplimiento de requerimientos particulares, por lo que no puede derivarse ninguna responsabilidad de esta información.

En caso de duda, siga las instrucciones que aparecen en la última edición de la Hoja Técnica de los productos referenciados en este documento. Las copias de las Hojas Técnicas se enviarán bajo petición.

OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragonese, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Pedidos - Tel.: 902 107 209 - Fax: 916 61 03 61
Asesoramiento Técnico Personalizado - Tel.: 902 105 107

DELEGACIONES

Barcelona 08907
L'Hospitalet de Llobregat
Travesía Industrial, 13
Tel.: 932 61 85 60
Fax: 932 63 52 14

Vizcaya 48150 Sondika
P. I. Izarza
Txori-Erri, 46. Pab. 3º D
Tel.: 944 71 10 32
Fax: 944 71 11 66

Valencia 46930
Quart de Poblet
P. I. Valencia 2000
Ctra. N.III, Km 347 C/ Este 2 C
Tel.: 961 53 41 77
Fax Pedido: 961 52 16 37
Fax Comercial: 961 52 57 60

Málaga 29004
P. I. Guadalhorce
E. Salazar Chapela, 16
Cjto. Promisa - Nave 25
Tel.: 952 24 38 60
Fax: 952 23 74 58

Sevilla 41016
P. I. de La Chaparrilla,
Parcela 48
Tel. 954 47 52 00
Fax: 954 44 05 30

Valladolid 47008
P. I. Argales
C/ Metal, 9
Tel. 983 45 62 48
Fax: 983 22 18 61

Las Palmas 35011
Dr. Apolinario Macías, 35
(Tecnicanarias)
Tel. 928 25 76 09
Fax: 928 25 05 88

Pontevedra 36207 Vigo
Avda. de la Marina Española, 6
Tel.: 986 37 12 27
Fax: 986 27 20 56

www.sika.es

info@es.sika.com



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud
Seguridad
Medio Ambiente

**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**