

Sikaflex®-254 Booster

Adhesivo estructural de curado rápido

Datos Técnicos

Propiedades	Sikaflex®-254 Booster	Sikaflex®-254
Base química	Poliuretano monocomponente con Sika® Booster (acelerador de curado)	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro, blanco	
Mecanismo de curado	Curado independiente de la humedad atmosférica	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	negro blanco	1,2 kg/l aprox. 1,3 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas (CSQP 061-1)	Muy buena	Muy buena
Temperatura de aplicación	Temperatura ambiente	Temperatura ambiente
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	45 min. aprox.	45 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CSQP 526-1)	30 min. aprox.	45 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)		Ver diagrama (pág 2)
Desarrollo de la resistencia inicial (CSQP 063-2) (tiempo para alcanzar 1MPa)	5 h aprox.	
Contracción (CSQP 014-1)	1% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	2,5 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	2,0 N/mm ² aprox.	
Módulo G (CSQP 081-1)	0,6 N/mm ² aprox.	
Temperatura e transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C aprox.	
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁹ Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	continuo	-40°C a +90°C
Periodos cortos	4 horas 1 hora	140°C 160°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	6 meses para bidones 9 meses para cartuchos y unipacs	

¹⁾ CSQP =Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C/ 50% r.h.

Descripción

Sikaflex®-254 es un adhesivo tixotrópico de poliuretano monocomponente de consistencia viscosa que cura con ayuda del Sika® Booster, o, alternativamente por reacción con la humedad atmosférica para transformarse en un elastómero de gran calidad.

Sikaflex®-254 Booster se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO

9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Un único componente con acelerador de curado
- Altamente tixotrópico
- Elástico/alta capacidad para el relleno de huecos
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos

- Adecuado tiempo de trabajo para llevar a cabo la unión, a pesar de su rápido curado
- Resistente a altas cargas dinámicas
- Libre de disolventes
- Admite lijado y pintado



Áreas de Aplicación

Sikaflex®-254 Booster es adecuado para uniones estructurales sometidas a elevados esfuerzos dinámicos y cuyo requisito esencial es el desarrollo de una elevada resistencia inicial. Sikaflex®-254 Booster es el adhesivo apropiado para uniones de elevadas dimensiones.

Adhiere bien sobre una gran variedad de sustratos incluyendo plásticos, metales, especialmente, aluminio (incluidos los anodizados), acero (fosfatados, cromados y zincados), primers metálicos, recubrimientos de pintura (sistemas bicomponentes), madera y materiales cerámicos. Tener en cuenta las instrucciones del fabricante antes de utilizarlo sobre materiales transparentes que son propensos a tensiones de rotura

Mecanismo de curado

Sikaflex®-254 cura por reacción con la humedad atmosférica. Cuando se utiliza con el Sika® Booster cura más rápidamente y con independencia de la humedad atmosférica.

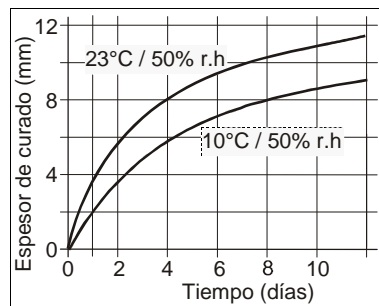


Figura 1: Velocidad de curado para el Sikaflex®-254

Resistencia química

Sikaflex®-254 Booster resiste al agua dulce, agua marina, agentes de limpieza acuosos; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Por lo general las superficies deben prepararse de acuerdo con las en la actual Tabla de Imprimaciones Sika.

Consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico.

Aplicación

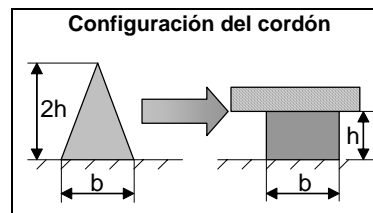
Los cartuchos y unipacs se aplican siempre sin Sika® Booster.

Cartuchos: Perforar la membrana de arriba del cartucho.

Unipacs: Poner el unipac en la pistola manual y recortar el clip de cierre. Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta.

Para un resultado satisfactorio el adhesivo debe ser aplicado con una pistola de pistón-tipo cartucho (manual, eléctrica o neumática).

Los bidones de Sikaflex®-254 Booster se extruyen directamente desde éstos, mediante un equipo de bomba neumática o hidráulica con una unidad dosificadora del Sika® Booster. Para asegurar un espesor uniforme de cordón, se recomienda aplicar mediante cordón triangular (ver figura).



No aplicar a temperaturas por debajo de los 10°C o por encima de 30°C. La temperatura óptima para el sustrato está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

La capacidad de alisado del Sikaflex®-254 Booster es limitada.

Limpieza

El Sikaflex®-254 Booster sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika®

Remover 208 o con un agente limpiador específico. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-254 Booster puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo las pruebas preliminares. Para más detalles, consultar las guías generales para pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.
- Instrucciones de operación con bidones Sikaflex® de 23 y 195 l.

Tipos de envase

Sikaflex®-254:

Cartuchos	310 ml
Unipac	400 + 600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Sika® Booster:

Unipac	600 ml
Bidón	23 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Información adicional en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

