

Sikaflex®-291

Sellador de uso general para aplicaciones marinas

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente	
Color (CSQP1 001-1)	Blanco, gris, negro, marrón	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,3 kg/l aprox. dependiendo del color	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	5°C -40°C	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	60 min aprox.	
Tiempo abierto ²⁾ (CSQP 526-1)	45 min aprox	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CSQP 014-1)	5% aprox	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox	
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ²	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox	
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox	
Factor de movimiento admisible	12,5%	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	permanente	-40°C a +90°C
Períodos cortos	4 horas	160°C
	1 hora	180°C
Vida del producto(almacenado por encima de 25°C) (CSQP 016-1)	12meses	

¹⁾ CSQP =Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®- 291 es un sellador de poliuretano monocomponente que no descuelga, específicamente desarrollado para el mercado Marino, que cura bajo la acción de la humedad atmosférica para formar un elastómero de gran durabilidad.

Sikaflex®-291 responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO).

Sikaflex®-291 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Monocomponente.
- Elástico.
- Poco olor.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- No corrosivo, no conductor
- Puede ser pintado y lijado.
- Pega sobre gran variedad de sustratos.



Áreas de aplicación:

Sikaflex®-291 es un producto polivalente usado en la construcción marina. Es adecuado para sellar juntas elásticas, resistentes a vibraciones, y para una gran variedad de aplicaciones de sellado tanto en el interior como en el exterior. Sikaflex®-291 pega muy bien sobre los materiales comúnmente usados en la construcción marina. Los sustratos adecuados incluyen madera, metales, imprimaciones para metales, recubrimientos de pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc). Sikaflex®-291 no debe usarse para sellar plásticos que son propensos a tener tensiones internas (Plexiglas, policarbonato, etc). Una vez curado, el Sikaflex®-291 puede ser lijado fácilmente.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-291 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es bajo y la velocidad de reacción tiene lugar más lentamente. (ver figura)

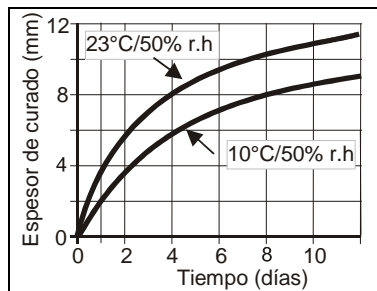


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-291

Resistencia Química

Sikaflex®-291 resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas fuertes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre

aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Métodos de aplicación:

Preparación superficial.

La superficie de la junta debe estar limpia, seca, libre de trazas de grasa, aceite, cera, y polvo. La adhesión del sellador puede ser mejorada limpiando previamente la junta con Sika® Cleaner (agente limpiador y activador) y aplicando el Sika® Primer adecuado.

Los consejos para las aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación.

Cartuchos: Perforar el extremo superior del cartucho.

Unipac: Colocar el unipac en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar la cánula de acuerdo con la dimensión del cordón deseado y aplicar el producto dentro de la junta con la pistola, ya sea manual o de aire comprimido, teniendo cuidado para evitar oclusiones de aire. Una vez abierto, el producto debe usarse lo más rápido posible. No aplicar a temperaturas inferiores a los 10°C ni por encima de los 40°C. La temperatura óptima para el sustrato y sellador está comprendida entre 15 - 25° C. Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado.

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado o lubricantes deben analizarse buscando la compatibilidad con el producto.

Pintabilidad.

Sikaflex®-291 puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel.

Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo unas pruebas preliminares. La pintura al horno

no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-291 hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura sobre el adhesivo elástico podría conducir a la rotura de la capa de pintura.

Limpieza.

Sikaflex®-291 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika®-Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleándose Sika® Handclean o un adecuado limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!.

Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Primers para Aplicaciones Marinas.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.
- Guía de Aplicación Sika® Marina.

Tipos de envase

Cartucho	310 ml
Unipac	400/600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

