

# Sikaflex®-515

## Sellador libre de isocianatos y rápida formación de piel

### Datos Técnicos:

|   |  |
|---|--|
| Base química  | Híbrido  |
| Color (CQP <sup>1)</sup> 001-1)                                   | Blanco, gris claro, negro                      |
| Mecanismo de curado   | Curado por humedad                             |
| Densidad (sin curar) (CQP 006-4)                                  | 1,52 kg/l aprox.                               |
| Tixotropía (CQP 061-1)  | Buena  |
| Temperatura de aplicación   | 5 °C - 40 °C                                   |
| Tiempo de formación de piel <sup>2)</sup> (CQP 019-1)             | 25 min. aprox.                                 |
| Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CQP 526-1)                          | 20 min. aprox.                                 |
| Velocidad de curado (CQP 049-1)                                   | Ver diagrama 1                                 |
| Contracción (CQP 014-1)   | 3% aprox.                                      |
| Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)                                | 25 aprox.                                      |
| Resistencia a la tracción (CQP 036-1/ISO 37)                      | 1,1 N/mm <sup>2</sup> aprox.                   |
| Alargamiento a rotura (CQP 036-1/ISO 37)                          | 300% aprox.                                    |
| Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 34)                        | 5,0 N/mm aprox.                                |
| Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)             | -50 °C aprox.                                  |
| Resistencia térmica (CQP 513-1)                                   | 90 °C<br>4 horas<br>120 °C                     |
| Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C)<br>CQP (016-1) | cartucho/unipac<br>bidón<br>9 meses<br>6 meses |

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de calidad corporativo    <sup>2)</sup> 23 °C/50% h.r.

### Descripción

Sikaflex®-515 es un sellador monocomponente basado en la tecnología polímero terminado en grupo silano (STP). El producto cura mediante exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero duradero.

Sikaflex®-515 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 con un programa de Seguridad responsable.

### Ventajas

- Rápida formación de piel
- Buena resistencia a la intemperie y estabilidad térmica

- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de ningún pretratamiento especial
- Elástico
- Muy buena trabajabilidad
- Puede ser pintado
- Bajo olor
- Libre de solventes y de VOC
- Libre de silicona y PVC

### Áreas de aplicación

Sikaflex®-515 es un sellador universal adecuado para la mayoría de las aplicaciones en la fabricación de vehículos comerciales industriales. El producto posee excelentes propiedades de sellado tanto para aplicaciones interiores como exteriores. Adhiere bien sobre la mayoría de los materiales usados

en la fabricación de vehículos comerciales industriales por ejemplo: metales, ABS, PC, FRP y madera. Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

### Mecanismo de curado

Sikaflex®-515 cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente. Si Sikaflex®-515 se usa en combinación con un adhesivo de PUR, éste debe estar curado antes de sellar con Sikaflex®-515.

Industry



3.1.1.

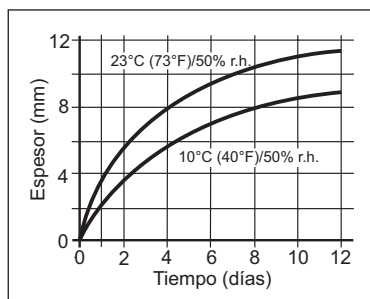


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-515

### Resistencia química

Sikaflex®-515 es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos concentrados minerales y soluciones cáusticas y disolventes.

Esta información sobre la exposición a diversos agentes químicos se da tan sólo como orientación general del uso de este producto. Se recomienda consultar las aplicaciones específicas. Contactar con el Departamento Técnico de Sika.

### Método de aplicación

#### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier rastro de grasa, aceite, cera o polvo. La adhesión de este sellador puede mejorarse limpiando previamente la superficie con un trapo o papel impregnado en Sika® Cleaner 205 (es un agente de limpieza y promotor de adherencia) o también existe la posibilidad de aplicar la imprimación adecuada.

Consejos sobre preparación y tratamiento de los diferentes sustratos y, sobre aplicaciones específicas serán dados por el departamento Técnico de Sika Industria.

Cortar el extremo de la boquilla de acuerdo con las dimensiones de la junta y aplicar el producto con una adecuada pistola manual o neumática, evitando que se queden bolsas de aire atrapadas en la junta. Una vez abierto, el producto puede volver a ser usado durante

un periodo de tiempo relativamente corto. No aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5 °C o superiores a 40 °C. El intervalo óptimo de temperatura para el sustrato y el sellador está comprendido entre 15 °C y 25 °C.

Para establecer y seleccionar el adecuado sistema de bombas de aplicación del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### Alisado y acabado.

El alisado y el acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros productos de acabado o lubricantes deben ser ensayados para comprobar su compatibilidad con el producto.

#### Limpieza

El Sikaflex®-515 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando jabón de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

#### Pintabilidad.

Sikaflex®-515 puede pintarse antes de la formación de piel. En caso de que la pintura requiera de un proceso de secado en horno es necesario que el producto esté completamente curado. Pinturas 1C-PUR y 2C-acrílicas son adecuadas, sin embargo las pinturas base aceite no lo son. Deben llevarse a cabo ensayos preliminares para determinar la compatibilidad de la pintura antes de su utilización. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

### Información adicional

Existen a su disposición:

– La Hoja de Seguridad e Higiene

del producto.

### Tipos de envases

|          |        |
|----------|--------|
| Cartucho | 300 ml |
| Unipac   | 600 ml |
| Bidón    | 195 l  |

### Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

### Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.  
C/ Aragoneses, 17  
28108 Alcobendas (Madrid)  
Tel. 91 657 23 75  
Fax 91 661 69 80

