

Sikaflex[®]-527 AT

Sellador general de alto rendimiento para juntas elásticas

Datos Técnicos:

Base química	Híbrido
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, gris claro, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,35 kg/l aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	ver diagrama 1
Contracción (CSQP 014-1)	3% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	25 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1 N/mm ² aprox.
Elongación a rotura (CQP 036-1/ISO 37)	450% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 37)	5 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)	-50 °C aprox.
Resistencia a la temperatura (CQP 513-1)	4 horas 120 °C 1 hora 160 °C
Temperatura de servicio	-40 °C - 80 °C
Tiempo de vida de producto (almacenado por debajo de 25 °C) CQP (016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23 °C/50% h.r.

Descripción

Sikaflex[®]-527 AT es un sellador híbrido monocomponente multiusos para juntas elásticas tanto del interior como del exterior del automóvil. Cura mediante exposición a la humedad atmosférica dando lugar a un elastómero duradero. Sikaflex[®]-527 AT está basado en la tecnología de polímero terminado en grupo silano que no contiene isocianatos.

Sikaflex[®]-527 AT se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 con un programa de Seguridad responsable.

Ventajas del producto

- Tecnología híbrida avanzada.
- Buena adhesión a un amplio rango de sustratos sin necesidad de imprimación.
- Rápido curado.
- Excelente trabajabilidad.
- Se puede utilizar como sellador a brocha.
- Se puede pintar con sistemas de pintura base agua húmedo sobre húmedo ó una vez formada piel.
- Resistencia al envejecimiento y a la intemperie.
- Bajo olor
- No corrosivo
- Libre de solventes e isocianato.
- Libre de silicona y PVC.

Áreas de aplicación

Sikaflex[®]-527 AT es adecuado para aplicaciones de sellado y uniones simples así como para reducir la vibración y amortiguar el sonido en operaciones de reparación y en fabricación de vehículos.

Sikaflex[®]-527 AT adhiere bien sobre todos los materiales comúnmente usados en carrocería, como por ej. metales imprimados y pintados, metales, plásticos pintados y plásticos.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-527 AT cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

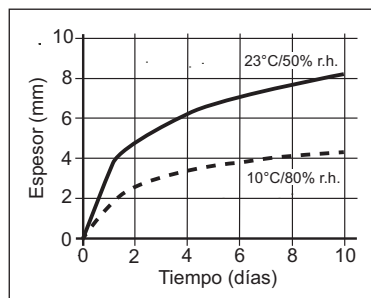


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-527 AT

Resistencia química

Sikaflex®-527 AT es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos concentrados minerales y soluciones caústicas ó disolventes. Esta información sobre la exposición a diversos agentes químicos se da tan sólo como orientación general del uso de este producto. Se recomienda consultar las aplicaciones específicas. Contactar con el Departamento Técnico de Sika.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier rastro de grasa, aceite, o polvo. La adhesión de este sellador puede mejorarse limpiando previamente la superficie con un trapo o papel impregnado en Sika® Activador 205. Más sugerencias sobre la preparación superficial pueden encontrarse en guía sobre pretratamientos para híbridos. Considere que estas sugerencias están basadas en la experiencia y tienen que ser verificadas mediante ensayos con los sustratos originales.

Consejos sobre preparación y tratamiento de los diferentes sustratos y, sobre aplicaciones específicas serán dados por el departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación.

Corte el extremo de la boquilla de acuerdo con las dimensiones de la junta y aplique el producto con una adecuada pistola manual o neumática, evitando que se queden bolsas de aire atrapadas en la junta.

No aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5 °C ó superiores a 40 °C. El intervalo óptimo de temperatura para el sustrato y el sellador está comprendido entre 15 °C y 25 °C.

Alisado y acabado.

Sikaflex®-527 AT puede ser alisado por ejemplo, con una brocha o espátula. El alisado y el acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros productos de acabado o lubricantes deben ser ensayados para comprobar su compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-527 AT no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando jabón de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad.

Sikaflex®-527 AT puede pintarse con los más comunes sistemas de pintura base agua usados en carrocería. Los sistemas base alquid y de curado ácido no son recomendados. El producto se puede pintar húmedo sobre húmedo y hasta 72 horas después de su aplicación. Para asegurar un excelente rendimiento, dejar secar el adhesivo antes de pintarlo. La adhesión del Sikaflex®-527 AT completamente curado se puede mejorar tratando el sellador previamente con Sika® Activador 205 antes del proceso de pintado.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.

Tipos de envases

Cartucho	300 ml.
Unipac	400 ml.

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y transporte de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos..

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

