

Sikaflex®-529 AT

Sellador proyectable para carrocería

Datos Técnicos:

Base química	Poliuretano híbrido monocomponente
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro, ocre
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,30 kg/l aprox.
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP 019-1)	20 min.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1)	15 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama 1)
Contracción volumétrica (CQP 014-1)	3% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	30 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	1,0 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	200% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	2,0 N/mm aprox
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)	-50 °C aprox.
Resistencia a la temperatura (CQP 513-1)	4 horas 120 °C 1 hora 140 °C
Temperatura de servicio	-40 °C - 80 °C
Tiempo de vida de producto (almacenado por debajo de 25 °C) CQP (016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23 °C/50% r.h.

Descripción

Sikaflex®-529 AT es un sellador híbrido monocomponente y proyectable para el sellado y para la reproducción de acabados originales de fábrica en la carrocería de los vehículos. El producto cura por exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero duradero, que posee múltiples aplicaciones en el sector de la carrocería. Sikaflex®-529 AT está basado en la tecnología polímero terminado en grupo silano y no contiene isocianato.

Sikaflex®-529 AT se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Tecnología híbrida avanzada.
- Buena adhesión a un amplio rango de sustratos sin primer.
- Curado rápido
- Excelente trabajabilidad, sin salpicaduras y tixotropía.
- Reproduce acabados originales
- Proyectable, también se puede aplicar en cordones y con brocha.
- Pintable con sistemas de pintura base agua, pintado húmedo sobre húmedo y una vez formada piel.
- Buenas propiedades acústicas y de amortiguación de vibraciones.
- Resistencia al envejecimiento y a la intemperie.
- Bajo olor
- Libre de solventes e isocianato.
- Libre de siliconas y de PVC.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-529 AT está diseñado para usarlo como un sellador elástico para el nivelado de juntas y uniones en la reparación y en la construcción de la carrocería. Donde se aplica Sikaflex®-529 AT se mejora la resistencia contra la grava (efecto antigrailla) y otros ataques a la carrocería.

Sikaflex®-529 AT adhiere bien sobre la mayoría de los materiales usados en carrocería, como por ej. metales imprimados, pintados, metales sin pintar, plásticos pintados y plásticos.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-529 AT cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta.

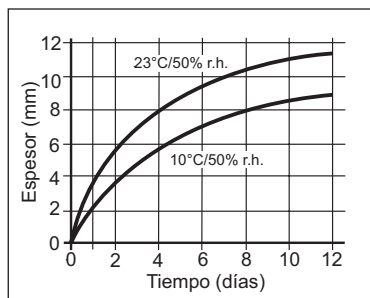


Figura 1: Velocidad de curado Sikaflex®-529 AT

Resistencia química

Sikaflex®-529 AT resiste al agua dulce, agua marina, y a soluciones acuosas de limpieza; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Métodos de Aplicación

Preparación superficial

Sikaflex®-529 AT debe ser aplicado sobre superficies limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Cuando sea necesario la adhesión del sellador se puede mejorar tratando previamente el sustrato con Sika® Cleaner 205. Como regla general los sustratos deben ser preparados de acuerdo a las recomendaciones dadas por Sika.

Asesoramiento sobre aplicaciones específicas se facilitarán a petición en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación.

Cartuchos: perforar la membrana de la boca del cartucho y colocarlo en la pistola Sika® Spray-Gun. Este equipo debe ser manejado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Unipacs: Poner el unipac en la pistola Sika® Jetflow-Gun y recortar el clip de cierre.

La presión de aire: mínimo 5 bar. Deben seguirse estrictamente las instrucciones del fabricante. Así mismo consultar nuestras instrucciones de uso de la pistola Sika® Jetflow-Gun.

Cortar el extremo de la boquilla de acuerdo con las dimensiones de la junta y aplicar el producto con una adecuada pistola manual o neumática, evitando que se queden bolsas de aire atrapadas en la junta. Una vez abierto, el producto puede volver a ser usado durante un periodo de tiempo relativamente corto.

No aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5 °C ó superiores a 40 °C. El intervalo óptimo de temperatura para el sustrato y el sellador está comprendido entre 15 °C y 25 °C.

Acabado y alisado

Sikaflex®-529 AT puede ser alisado y acabado con un pincel/brocha o una espátula. El alisado y el acabado debe realizarse dentro del tiempo abierto del sellador. Sika recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros productos de acabado deben ser ensayados previamente para ver su compatibilidad.

Limpieza

Sikaflex®-529 AT sin curar puede limpiarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado el producto sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-529 AT puede pintarse con la mayoría de los sistemas de pintura usados en carrocería (incluido los base agua). Pinturas base alquíl y de curado ácido no son adecuadas.

El pintado puede realizarse sobre húmedo ó hasta 72 horas tras la aplicación del Sikaflex®-529 AT. Para conseguir un mejor acabado, se recomienda dejar curar el sellador antes del proceso de pintado y secado en el horno. La adhesión sobre el Sikaflex®-529 AT totalmente curado se puede mejorar tratando la superficie con Sika® Cleaner 205 antes del pintado.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Directrices de pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envases

Cartucho	290 ml
Unipac	300 ml

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.



Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condicio-

nes reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho

de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

