

Sikaflex®-554 Booster

Adhesivo para ensamblaje de rápido curado con poco pretratamiento superficial

Datos Técnicos:

Propiedades	Con Booster	Sin Booster
Base química	Híbrido con acelerador de curado	Híbrido
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro, blanco	
Mecanismo de curado	Curado por humedad ²	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,45 kg/l aprox	
Relación de mezcla	en peso 100 : 2,5 (2,0 - 3,0)	
	en volumen 100 : 3,2 (2,7 - 3,7)	
Propiedades tixotrópicas (CQP 061-1)	Buenas	
Temperatura de aplicación producto	5 - 40 °C (40 - 105 °F)	
Tiempo de formación de piel ³ (CQP 019-1)	25 min. aprox.	30 min. aprox.
Tiempo abierto ³ (CQP 526-1)	20 min. aprox.	25 min. aprox.
Resistencia inicial (CQP 063-2)	ver tabla 1	
Velocidad de curado (CQP 049-1)		3,5 mm/24h aprox.
Contracción volumétrica (CQP 014-1)	2% aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	50 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	3,0 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	300% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	9,0 N/mm aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción (CQP 046-1/ISO 4587)	2,0 N/mm ² aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1/ISO 4663)	-50 °C (-60 °F) aprox.	
Resistencia eléctrica (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	10 ¹⁰ Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	continuo	80 °C (175 °F)
Periodos cortos	4 horas	140 °C (285 °F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	6 meses	

¹⁾ CQP =Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ Humedad proporcionada por el Sika® Hybrid Booster ³⁾ 23 °C/50% r.h.

Descripción

Sikaflex®-554 Booster es un adhesivo de rápido curado con gran capacidad de relleno y propiedades estructurales que cura con ayuda del Sika® Hybrid Booster ó la humedad atmosférica.

Sikaflex®-554 Booster se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Adhesión sin imprimación a la mayoría de los sustratos.
- Largo tiempo de trabajo combinado con un rápido curado
- Buena capacidad de relleno y propiedades de alisado.
- Pintable sobre húmedo
- Resistencia a la intemperie y al envejecimiento
- Bajo olor
- Libre de solventes y de VOC
- Alta resistencia eléctrica

Áreas de aplicación

Sikaflex®-554 Booster es adecuado para uniones estructurales sometidas a elevados esfuerzos dinámicos y cuyo requisito esencial es el desarrollo de una elevada resistencia inicial. Sikaflex®-554 Booster es el adhesivo adecuado para uniones de elevadas dimensiones y para el relleno de juntas.

Los sustratos más comunes son metales, particularmente aluminio (incluido anodizado), acero (incluido fosfatado, cromado, cincado), metales imprimados y pintados (sistemas 2C), materiales cerámicos y plásticos.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Industry



Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-554 cura por reacción con la humedad atmosférica. Cuando se utiliza con el Sika® Hybrid Booster cura más rápidamente y con independencia de la humedad atmosférica.

Tiempo [h]	Resistencia [N/cm]
2	50 aprox.
4	95 aprox.

Tabla 1: Resistencia inicial del Sikaflex®-554 Booster (CQP 063-2)

Resistencia química

Sikaflex®-554 Booster resiste al agua dulce, agua marina, agentes de limpieza acuosos; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, grasas vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. La adhesión del producto se puede mejorar limpiando la superficie con Sika® Activador (un agente limpiador y activador) o aplicando el adecuado Sika® Primer.

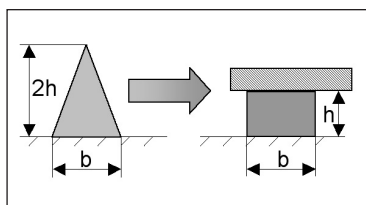
Para consejos sobre aplicaciones específicas por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Los bidones de Sikaflex®-554 Booster se extruyen directamente desde éstos, mediante un equipo de bomba neumática o hidráulica con una unidad dosificadora del Sika® Booster.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas

de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.



Alisado y acabado

Se consiguen excelentes resultados de alisado sólo cuando se usa el Sikaflex®-554 sin Booster.

Limpieza

El Sikaflex®-554 Booster sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 o con un agente limpiador específico. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-554 Booster puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo las pruebas preliminares. Para más detalles, consultar las guías generales para pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Sikaflex®-554 Booster:

Cartucho ⁴⁾	300 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

⁴⁾No junto con el Booster

Sika® Hibrid Booster Pasta:

Unipac	600 ml
Bidón	23 l

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

