

Sikaflex®-555

Adhesivo para el pegado directo de parabrisas sin imprimación, libre de isocianatos. Que satisface las especificaciones de OEM

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano-híbrido monocomponente
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CSQP 061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	25 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP526-1)	10 min. Aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura 1)
Contracción (CSQP 014-1)	2%
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	>300% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	3,5 N/mm ² aprox.
Tiempo de espera ²⁾ (coches) de acuerdo con FMVSS 212 / 208	con doble airbag 6 h sin airbags 30 min
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁸ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses bidón 23 litros 6 meses

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% h.r

Descripción

El Sikaflex®- 555 es el primer adhesivo a nivel mundial sin necesidad de imprimación libre de isocianatos (como así lo define la nueva directiva EU 25 APT), apto para su utilización tanto en la fabricación de vehículos (Primer equipo OEM) como en la reposición aftermarket.

El Sikaflex®- 555 se fabrica de acuerdo con el sistema de calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Aprobado para Primer Equipo (OEM).
- Probado bajo el estándar US FMVSS 212/208
- Monocomponente
- Módulo normal
- Sistema sin imprimación en el Cristal.
- No necesita ser calentado
- Ausencia de olores
- Rápido curado
- Corta rotura de hilo
- Libre de solventes
- Libre de isocianatos
- No descuelga

- Fácil de aplicar con cualquier tipo de pistola

Áreas de Aplicación

El Sikaflex®- 555 es un producto diseñado para el pegado de parabrisas en automóviles, tanto en fabricación (OEM) como en reparación.

Para su utilización en BUS, RAIL o Tranvías contacte, con nuestro departamento técnico.

Industry



Mecanismo de curado

El Sikaflex®- 555 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido en agua del aire es muy bajo y la reacción se retarda considerablemente (ver figura 1)

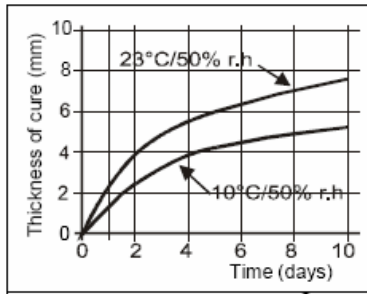


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-555

Resistencia química

Sikaflex®- 555 resiste al agua dulce, y limpiadores base agua débiles temporalmente resiste a carburantes y aceites minerales no resiste a ácidos, alcoholes y disolventes o soluciones cáusticas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Retirada del cristal antiguo

Retirar la luna dañada siguiendo las instrucciones del fabricante del vehículo.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

Vidrio templado con serigrafía cerámica continua y opaca, con transmisión de luz mayor de 0,1 %**.	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P
Vidrio templado con serigrafía cerámica continua y opaca, con transmisión de luz inferior a 0,1 %**.	Sika® Hybrid Activador

Metal pintado con pintura bicapa	Sika® Hybrid Activador + Sika® Primer-206 G+P
Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada)	Sika® Hybrid Activador

* Gretag 200 D, luz visible
* Para vidrio laminado este límite es 0,2 %.

Para información y consejos en aplicaciones específicas para autobuses, trenes, y otros vehículos comerciales están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

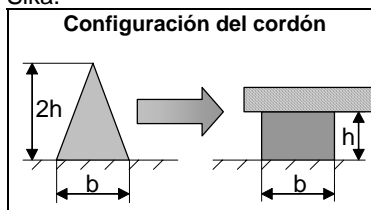
Aplicación

Cartuchos: perforar la membrana de la parte de arriba del cartucho

Unipacs: Poner el unipac en la pistola manual y recortar el clip de cierre. Cortar el extremo de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo. Para un resultado satisfactorio el adhesivo debe aplicarse con una pistola de pistón o tipo cartucho (manual, neumática).

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura)

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o por encima de 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C. Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Dpto Técnico de Sika.



Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto

Limpieza

El Sikaflex®-555 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®

Tipos de envases

Cartucho	310 ml
Unipac	400 + 600 ml
Hobbock	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Más información disponible en:
www.sika-automotive.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:
www.sika-automotiveline.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

