

Sikaflex®-IG 219 P (VP)

Sellador de curado rápido para la segunda barrera del doble acristalamiento

Datos Técnicos:

Base química	Poliuretano monocomponente
Color	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP ¹⁾ 006-4)	1,2 Kg/l aprox.
Descuelgue (CQP 061-4 / ISO 7390)	Buenas propiedades tixotrópicas
Temperatura de aplicación	10°C – 30°C
Tiempo libre de "tack" ²⁾ (CQP 019 - 2)	35 minutos aprox.
Velocidad de curado (CQP 049 - 1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1,5 N/mm ² aprox
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Tasa de transmisión de vapor de la humedad (EN 1279/4)	11,5 g H ₂ O/m ² x 24h x 2mm aprox
Temperatura de servicio permanente	-40°C a +90°C aprox.
Vida del producto (almacenar por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	6 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²⁾ 23°C / 50%h.r

Descripción

Sikaflex®-IG 219 P (VP) es un sellador de poliuretano monocomponente de gran calidad que cura con la exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero duradero. Se utiliza para crear un sellado perimetral en la producción de ventanas de doble acristalamiento. El producto es adecuado para aplicaciones manuales o automatizadas.

Sikaflex®-IG 219 P (VP) está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

Ventajas

- Formulación monocomponente, con lo que no hay problemas de mezclado.
- Fácil de aplicar.
- Curado rápido.
- Buena rotura de hilo.
- Buena trabajabilidad (especialmente en las esquinas).
- Elástico.
- Bajo olor.
- Costes en equipos menores.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-IG 219 P (VP) está especialmente formulado para garantizar una buena trabajabilidad, un curado rápido y una temprana resistencia que permite la trabajabilidad de las unidades ya montadas. Pega bien a sustratos como el cristal, acero o aluminio. Este producto debe ser utilizado siempre conjuntamente con una barrera de vapor primaria (sellador base poliisobutileno).

Sikaflex®-IG 219 P (VP) no puede ser utilizado para unidades de doble acristalamiento en el pegado estructural sin una barrera contra los ultravioleta tal como una cinta de recubrimiento o un borde con recubrimiento cerámico adecuado. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex® -IG 219 P (VP) cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es más bajo y el proceso de curado ocurre más despacio (ver diagrama).

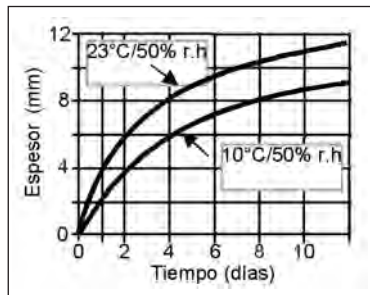


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex® -IG 219 P (VP)

Resistencias químicas

Sikaflex® -IG 219 P (VP) es resistente al agua fresca, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas.

La información ofrecida arriba es sólo para orientación general. Consejos sobre aplicaciones específicas se proporcionará tras petición.

Método de aplicación

Preparación de la superficie.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Consejo sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies serán dados por el departamento de Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Unipacks: Colocar la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre. Insertar el adaptador, cortar el borde de la boquilla para encajarse a la anchura de la junta y disparar el sellador en la junta con una pistola manual o de aire comprimido adecuada, teniendo cuidado de que no quede aire atrapado.

Una vez abiertos, los packs deberían ser utilizados en un espacio de tiempo relativamente corto.

El producto se entrega en bidones de 23 y 195 litros para su uso con los equipos de bombeo adecuados. Asegurarse de que el sellador hace contacto con todas las caras de la junta y rellena completamente el hueco de la junta, evitando que quede aire atrapado. El sellador debería ser aplicado en una sola operación continua. No intentar manipular el sellador con la mano una vez se ha instalado. Si la operación de aplicación debe ser interrumpida por alguna razón durante un periodo de tiempo extenso, limpiar la boquilla y extruir una pequeña cantidad del producto antes de reanudar.

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C o mayores a 30°C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es de entre 15° y 25°C.

Para consejos sobre selección y preparación del sistema de bombeo adecuado, así como sobre técnicas de aplicaciones por bombeo, por favor contacte con el departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika.

Manipulación y acabado

La manipulación y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo libre de "tack" del adhesivo.

Limpieza

El Sikaflex® -IG 219 P (VP) no curado debe ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remove-208 u otro disolvente compatible. Una vez curado, el material puede ser retirado sólo mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

Información adicional

Puede obtenerse información más específica para aplicaciones definidas.

Existen a su disposición:

- Hojas de Seguridad
- Hoja de Imprimaciones Sika
- Guías generales para el pegado y sellado con productos Sikaflex

Tipos de envases

Unipac	600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en tests de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

