

SikaForce® 7715 L50

Adhesivo estructural activado por calor para el pegado de panel sándwich

Datos Técnicos:

Propiedades	Componente A SikaForce® 7715 L50	Componente B SikaForce® 7030
Base química	Poliolios, cargados	Derivados de Isocianato
Color (CQP ¹ 001-1)	Beige	Marrón
Color mezcla	Beige	
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad (CQP 006-5)	1,6 g/cm ³ aprox.	1,2 g/cm ³ aprox.
Densidad de la mezcla (calculado)	1,5 g/cm ³ aprox.	
Contenido en sólidos	100%	100%
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	100:23 100:18
Viscosidad ² (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 5/10	30,000 mPa s aprox.
	Brookfield – RVT 1/20	150 mPa s aprox.
	Brookfield – RVT 6/20	10,000 mPa s aprox.
Temperatura de aplicación	15°C – 30°C	
Vida de la mezcla ² (CQP 536-3)	50 min. aprox.	
Tiempo abierto ² (CQP 590-1)	70 min. aprox. (ver diagrama 1)	
Tiempo de prensa ² (CQP 590-1)	260 min. aprox. (ver diagrama 2)	
Dureza Shore D ² (CQP 537-2)	80 aprox.	
Resistencia a tracción ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	8 N/mm ² aprox.	
Elongación a rotura ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	14% aprox.	
Resistencia a cizalladura ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	12 N/mm ² aprox.	
Vida del producto	contenedor 1000 l (almacenado entre 10°C y 30°C)	pequeños envases
	– 12 meses	– 6 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de calidad corporativo

²⁾ 23°C / 50%h.r

³⁾ Curado de acuerdo al CQP 542-2

Descripción

SikaForce® 7715 L50 es la base de un adhesivo de poliuretano bicomponente utilizado con el endurecedor SikaForce® 7030 ó 7010.

SikaForce® 7715 L50 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

Ventajas

- Buenas propiedades de mojado.
- Libre de solventes.
- Muy corto tiempo de prensa cuando se aplica calor.

Áreas de aplicación

SikaForce® 7715 L50 se utiliza para el pegado de metal, fibrocemento, madera y poliéster reforzado con fibra de vidrio a poliestireno, espuma de poliuretano y lana de roca utilizados en los paneles tipo sandwich y otros elementos de construcción.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado

SikaForce®-7715 L50 cura por la reacción química entre los dos com-

ponentes. Altas temperaturas aseguran el proceso de curado, bajas temperaturas prolongan el proceso de curado.

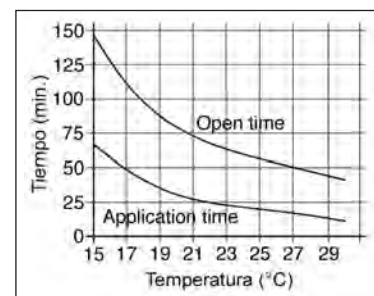


Diagrama 1: tiempo abierto y tiempo de aplicación para el SikaForce® 7715 L50



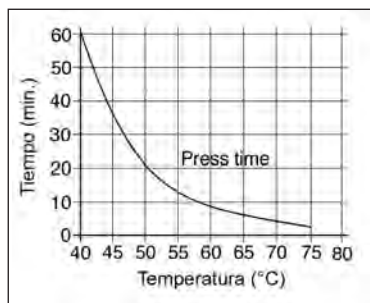


Diagrama 2: tiempo de prensa para el SikaForce® 7715 L50

Resistencia química

En caso de suponer agentes químicos o exposición a altas temperaturas, se recomienda realizar ensayos previos.

Por favor póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Método de aplicación

Preparación superficial

Normalmente es necesario preparar el sustrato para asegurar una unión duradera y resistente. Después del proceso de limpieza, un pretratamiento físico o químico suele ser requerido, basado en la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe ser determinado mediante ensayos.

Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de las superficies son facilitados el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

El gramaje de adhesivo recomendado es de 150-350 g/cm² en función del tipo de sustrato. El gramaje adecuado para una aplicación específica debe determinarse mediante ensayos.

El procedimiento para aplicaciones manuales es el siguiente: homogeneizar el SikaForce®-7715 L50, añadir el endurecedor y mezclar los dos componentes hasta que se consiga una mezcla homogénea. Aplicar con espátula antes de alcanzar la mitad del tiempo de vida de la mez-

cla y pegar los sustratos antes de que finalice el tiempo abierto. Para más detalles sobre la aplicación por favor póngase en contacto con el departamento técnico de Sika Industria.

Para aplicaciones automáticas, por favor póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Prensado

Es necesario aplicar una presión adecuada para asegurar un buen contacto entre los sustratos. La presión específica, sin embargo, depende del material del núcleo y debe ser determinada mediante ensayos. La presión debe ser siempre menor que la máxima resistencia a compresión del núcleo. Las partes pegadas no deben moverse durante el proceso de prensado.

Limpieza

El SikaForce® 7715 L50 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con SikaForce® 7260 Cleaner. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice disolventes!

Condiciones de almacenamiento

SikaForce® 7715 L50 debe ser almacenado entre 10°C y 30°C en lugar fresco y seco, protegido contra la luz directa del sol y del frío. Después de abrir el envase, el contenido debe ser protegido contra la humedad del aire mediante un absorbente de la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de 0°C durante un máximo de 6 horas.

Más información

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene.

Tipos de envases

Componente A Resina	Bidón 300 kg
Componente B Endurecedor	Bidón 250 kg

Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en tests de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

