

SikaSil® IG-25 HM

Sellador de alto módulo para las unidades de doble acristalamiento rellenas de gas

Datos Técnicos:

Propiedades	Componente A SikaSil® IG-25 hM A	Componente B SikaSil® IG-25 hM B
Base química	Silicona bicomponente	
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco	Negro
Color mezcla	Negro	
Mecanismo de curado	Policondensación	
Tipo de curado	Neutro	
Densidad (CQP 006-4)	1,4 kg/l aprox.	1,1 kg/l aprox.
Densidad de la mezcla	1,37 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	7,5:1 10:1
Viscosidad (CQP 029-5)	1300 Pa s aprox.	150 Pa s aprox.
Consistencia	Pastosa	
Temperatura de aplicación	5 °C - 40 °C	
Snap time ² (CQP 554-1)	110 minutos aprox.	
Tiempo libre de "tack" ² (CQP 019-1)	300 minutos aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	60 aprox.	
Resistencia a tracción (CQP 036-1/ISO 37)	2,3 N/mm ² aprox	
Alargamiento a la rotura (CQP 036-1/ISO 37)	150% aprox.	
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	5,0 N/mm aprox.	
Módulo de elasticidad 100% (CQP 036-1/ISO 37)	1,7 N/mm ² aprox	
Módulo de elasticidad 12,5% (CQP 036-1/ISO 37)	0,5 N/mm ² aprox	
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+/- 12,5%	
Permeabilidad al vapor de agua (EN 1279-4)	18 g H ₂ O/m ² · 24h · 2 mm aprox.	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	180 °C aprox. 200 °C aprox. 220 °C aprox.	
Puntualmente	4 horas 1 hora	
Temperatura de servicio	-40 °C - 150 °C aprox.	
Vida del producto (almacenar por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses	

¹) CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²) 23 °C/50%h.r

Descripción:

SikaSil® IG-25 HM es un sellador de doble acristalamiento bicomponente, de curado neutro con propiedades estructurales.

SikaSil® IG-25 HM está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001 asegurando la calidad del sistema y el programa de cuidado responsable.

Ventajas:

- Cumple los requerimientos de la EN 1279 (incluida parte 3), EOTA ETAG 002 y EN 15434
- Reconocido por CEKAL y SNJF VI-VEC.
- Aprobación técnica europea (ETA) basada en ETAG 002
- Marcado CE

Áreas de aplicación:

SikaSil® IG-25 HM es ideal como sellador de segunda barrera para doble acristalamiento en unidades rellenas de gas.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Mecanismo de curado:

SikaSil® IG-25 HM comienza a curar inmediatamente después de mezclar ambos componentes.

La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura, es decir, cuanto

Industry



4.1.3.3.

SikaSil® IG-25 HM 1/2

más temperatura, mayor velocidad de curado.

No es recomendable calentar por encima de 50 °C ya que se puede inducir la formación de burbujas.

El tiempo abierto del mezclador, es decir, el tiempo que el producto puede estar en el mezclador sin ser extruido es significativamente menor que el snap time indicado en la hoja anterior. Para más información contacte por favor con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Límites de aplicación:

La mayoría de los SikaSil® WS, FS, SG, IG, WT, AS y otros selladores de silicona fabricados por Sika son compatibles entre sí y con los selladores SikaGlaze® IG. Para obtener información específica respecto a la compatibilidad entre varios productos SikaSil® y SikaGlaze® por favor póngase en contacto con el Dpto. Técnico de Sika. El resto de los selladores deben ser aprobados por Sika antes de ser utilizados en combinación con SikaSil® IG-25 HM. Cuando se usen dos o más selladores reactivos diferentes, dejar curar completamente el primero antes de aplicar el siguiente.

Los selladores y adhesivos SikaSil® SG, IG y WT deben utilizarse sólo en acristalamientos estructurales o aplicaciones de pegado de ventanas por profesionales experimentados y tras un examen detallado y una aprobación escrita de los correspondientes detalles del proyecto por parte del Departamento Técnico de Sika Industria.

La compatibilidad de arandelas, varillas huecas, bloques de fijación y otros materiales de accesorios con SikaSil® IG-25 HM debe ser comprobada previamente.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se proporcionan bajo petición.

Método de aplicación:

Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Consejos sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento

de las superficies son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Antes de procesar el SikaSil® IG-25 HM, ambos componentes deben ser mezclados de forma homogénea y sin burbujas en la relación adecuada con una precisión de +/-10%. La mayoría de los equipos de aplicación y mezclado disponibles son adecuados para aplicar el producto. Por favor consulte con el Departamento Técnico de Sika Industria para consejos específicos. Mientras el componente A del SikaSil® IG-25 HM es estable en contacto con el aire, la parte B es sensible a la humedad y se debe evitar su exposición para evitar que cure. Las juntas deben estar convenientemente dimensionadas dado que tras la construcción no son posibles los cambios. Las bases para el cálculo de las dimensiones necesarias de la junta son los valores técnicos del adhesivo y de los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos de construcción, su construcción y tamaño así como las cargas externas. Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del snap time del adhesivo.

Limpieza

El SikaSil® IG-25 HM no curado debe ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente compatible. El mezclador estático del equipo de medida y mezclado puede limpiarse con SikaSil® Mixer Cleaner. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente con Sika® Handclean Towel o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice disolventes!

Pintabilidad

SikaSil® IG-25 HM no puede ser pintado.

Información adicional

Existen a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

– Hoja de Seguridad e Higiene.

Tipos de envases

Bidón (comp. A)	260 kg
Bidón (comp. B)	26 kg

Bases

Todos los datos técnicos dados en esta hoja técnica se basan en tests de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traslado de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika, S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 657 23 75
Fax 91 661 69 80

