

# SikaTherm®-4800

## Adhesivo de Laminación con Baja Temperatura de Activación

### Datos Técnicos:

Base química	Solución de polímero de PUR
Color	Sin color,
Contenido en sólidos (CQP002-0)	19% aprox
Densidad (CQP006-3)	0.8 Kg/l aprox.
Viscosidad, 20°C (Brookfield RVT, Sp. 4/5 Rpm)	1000 mPa·s aprox.
Endurecedor	SikaCure®-4950
Relación de mezcla	7-10% partes en peso de endurecedor a 100 partes en peso de SikaTherm®-4800
Vida de mezcla (20°C)	Al menos 12 horas
Proceso de pegado	A temperatura ambiente <sup>1)</sup> o aplicación de calor
Espesor de capa	100-150 g/m <sup>2</sup> aprox. En húmedo (depende del sustrato)
Modo de empleo	Spray, rodillo o cepillo
Tiempo de secado (evaporación antes del pegado) (CQP565-1)	A temperatura ambiente <sup>1)</sup> 15 min. Aprox. Secado en tunel (máx. 40-50°C): aprox. 3 min
Tiempo abierto (20°C) (CQP567-1)	Al menos 2 horas
Temperatura de aplicación	15-25°C
Resistencia final	3 días a temperatura ambiente <sup>1)</sup>
Vida del producto	9 meses en su envase original y la temperatura de almacenamiento entre 5-25°C. SikaTherm® 800 es sensible al frío, almacenar por encima de 5°C. En invierno transportar en contenedores térmicos.

<sup>1)</sup> A 23°C y 50% de humedad relativa

### Descripción:

SikaTherm®-4800 es un adhesivo de poliuretano en dispersión, de dos componentes listo para su uso, con una gran resistencia inicial y muy buena resistencia contra las plastificantes.

SikaTherm®-4800 se utiliza en combinación con el endurecedor SikaCure®-4950 para mejorar la resistencia al agua y a la temperatura.

Es un sistema de dos componentes de gran desarrollo como adhesivo de contacto y de laminación.

SikaTherm®-4800 esta desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema y con un programa de Seguridad Responsable.

### Ventajas:

- Alta adhesión en madera y fibras naturales
- Alta resistencia inicial
- Gran resistencia a la hidrólisis
- Buena resistencia al calor y a la intemperie

### Áreas de aplicación:

Los usos más destacados son la Industria del Automóvil (paneles de puerta, forros, cubiertas, instrumentos de paneles, etc)

Los sustratos más adecuados son madera, fibra vulcanizada de densidad media (MDF, fabricación de fibras de madera), espumas decorativa de PVC, ABS, ASA, TPO, o poliéster y también para espumas de textiles, cubiertas, moquetas y suelos de cubiertas.

SikaTherm®-4800 en combinación con el endurecedor SikaCure®-4950 desarrolla un producto de excelente adhesión para el pegado de materiales sintéticos y naturales siendo una buena solución para el cliente en una de las aplicaciones más demandadas.

Industry



**Mecanismo de curado:**

En el proceso de curado del SikaTherm®-4800 el primer paso que tiene lugar es el secado, debido a la evaporación del agua. A este proceso físico le sigue una reacción química (reacción de poliadición) con el agente de curado. A temperatura ambiente, el curado químico tiene lugar a las 72 horas. A altas temperaturas aumenta, y a bajas temperaturas disminuye la velocidad y el secado de la reacción química.

**Método de aplicación:**

**Mezclado.** La relación de mezcla de SikaTherm®-4800 (resina en dispersión) con el SikaCure® (agente de curado) es 100 partes en peso de resina en dispersión y 7-10 partes en peso de endurecedor. Un ligero incremento en la cantidad de endurecedor (10%) mejora de la estabilidad hidrolítica.

El endurecedor se añade a la dispersión agitando continuamente y el mezclado se realiza con una batidora de bajas revoluciones para obtener una mezcla homogénea.

La vida del producto es de 12 horas.

**Preparación de la superficie.**

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

Eliminar los restos que queden en la superficie, las partes plásticas deben ser eliminadas con un limpiador adecuado. Para conseguir una adhesión óptima, la tensión superficial del plástico debe ser al menos de 38 mN/m.

**Aplicación.**

El adhesivo generalmente es aplicado con pistola en spray (HVLP-System, boquilla 1.5 – 1.8 mm desde 0,8 a 2.0 bares de presión del adhesivo) sobre el sustrato.

En ambas condiciones ambientales tan bien como en el túnel de secado (la temperatura del aire no debe exceder de 40°C) puede utilizarse para el secado. Antes de transcurrir el tiempo abierto se puede aplicar calor reactivando el adhesivo, a la vez se comprime y se une.

**Limpieza de herramientas.**

Para eliminar las manchas de producto no curado en las herramientas aplicar agua corriente. Una vez curado del adhesivo solo ser eliminado por medios mecánicos o solventes adecuados.

**Información adicional:**

Existe a su disposición:  
- Hojas de Seguridad

**Importante**

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

**Nota:**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108. Alcobendas. Madrid  
Tel +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80