

FICHA TÉCNICA DE SEÑAL FOTOLUMINISCENTE TIPO IMPLASER A (IMPLALUZ) 01/01/11

- 1 y 2- EMPRESA FABRICANTE: IMPLASER99 SLL
POL. BORAÑO NORTE, nave 5A ALFAJARÍN (ZARAGOZA)
- 3- TIPO DE PRODUCTO (Según norma UNE 23035/4:2003): SEÑAL LUMINISCENTE CLASE A
- 4- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO (Según norma UNE 23035/4:2003):
- 5- CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS DE LUMINISCENCIA DECLARADAS DESPUES DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA:



| Tiempo | Valores certificados | Valores reales | Valores de UNE 23035-4(2003): Clase A |
|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| Luminiscencia 10 minutos: | 300 mcd/m ² | 375 mcd/m ² | 210 mcd/m ² |
| Luminiscencia 60 minutos: | 40 mcd/m ² | 50 mcd/m ² | 29 mcd/m ² |
| Tiempo de atenuación: | 3.500 minutos | 4.500 minutos | 3000 minutos |

6, 7, 8 y 9 **CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES:** Polímero de 1 mm + Material luminiscente sin contenido de fósforo y plomo apreciables (inferior a 0,01%) a base de pigmentos luminiscentes inertes de SrAl₂O₄:EuDy resistentes a temperaturas superiores a 1000°C + Protección exterior UV, El espesor total es de aprox. 1,1 mm (±5%). Apta para exteriores, lavable con agua y detergentes neutros. **NO SE ENNEGRECE AL SOL**

10, 11, 12, 13 y 14.- **CERTIFICADOS de ensayos realizados según UNE 23035 y EN LABORATORIOS AUTORIZADOS POR EL COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN DE AENOR (CTC/011) :**

RADIOACTIVIDAD: LABORATORIO AFITI-LICOF
TOXICIDAD: LAS PINTURAS Y TINTAS UTILIZADAS NO SON TOXICAS
CAMARA DE NIEBLA SALINA: LABORATORIO DE OPTICA AIDO
LUMINISCENCIA: LABORATORIO DE OPTICA AIDO
AUTOEXTINGUIBILIDAD: LABORATORIO AFITI-LICOF

15.- NORMATIVA Y ENSAYOS: Cumple con las Normas:

| | | |
|--|------------------|----------------|
| UNE 23033-1:1981 | UNE 23035-1:2003 | UNE 1115:1985 |
| UNE 23034:1988 (Identificadas en catálogo) | UNE 23035-4:2003 | UNE 53127:2002 |

16. – LEGISLACIÓN

Cumple con RD 485/1997 sobre señalización de seguridad.
Cumple con RD 486/1997 sobre lugares de trabajo.
Cumple con RD 635/2006 sobre seguridad en túneles de carretera.
Cumple con la CTE 2006 (aprobado por RD 314/2006 y modificado por RD 1371/2007)
Cumple con el RSCIEI 2003 (aprobado por RD 2267/2004)

17. – ALMACENAJE, CONSERVACIÓN Y LIMPIEZA

La temperatura óptima de almacenaje estará entre 15°C y 25°C, y con una humedad del 50 / 10%.
Apta para exteriores, lavable con agua y detergentes neutros.

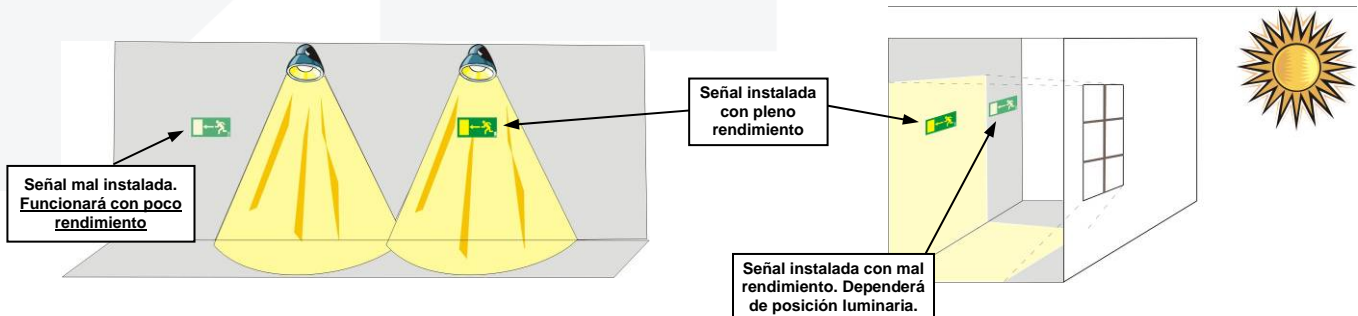
18.- INSTRUCCIONES DE INSTALACION DE LAS SEÑALES IMPLASER

Para su correcto funcionamiento la señal deberá estar instalada:

- 1.- en zonas directamente afectadas por iluminación solar o bien dentro de zona de influencia de luminarias
- 2.- la temperatura superior de trabajo será de 45 °C. Temperaturas superiores pueden llegar a deformar el material soporte.
- 3.- una señal instalada en zona de sombra, no funcionará con buenos rendimientos. Es necesario el aporte inicial de energía para que la señal pueda devolverla en forma de luz.

LA ENERGÍA NI SE CREA NI SE DESTRUYE, ÚNICAMENTE SE TRANSFORMA.

- 4.- Una señal bien conservada tiene ciclos de carga y descarga ilimitados.



Fecha:
Albarán: