

# MORTEFLEX

## Revestimiento bicomponente flexible, impermeabilizante y con altas resistencias mecánicas

### DESCRIPCIÓN

MORTEFLEX es un producto formado por dos componentes, uno en forma de resina, Componente A, y otro en base de cemento con áridos especiales, Componente B. Tras su aplicación y correcto fraguado MORTEFLEX forma un revestimiento flexible impermeable, con excelente adherencia a los soportes habituales en construcción, como hormigón, piedra natural y artificial, enfoscados de mortero de cemento, ladrillo, bloques, etc.

### APLICACIONES

- ▶ Impermeabilización y protección de tanques de agua, piscinas, conducciones y depósitos de agua potable.
- ▶ Impermeabilización de estructuras subterráneas como sótanos, muros de contención, pantallas, cimentaciones, galerías, túneles, sometidos a presión de agua, tanto positiva como negativa.
- ▶ Impermeabilización interior y exterior de edificios nuevos y viejos frente a la humedad, la lluvia o ambientes agresivos.
- ▶ Impermeabilización y protección del hormigón frente a la carbonatación, ciclos de hielo-deshielo, acción de sales de deshielo y ataque por cloruros en obras públicas, canales de riego, muros, cimentaciones, galerías, suelos, etc.
- ▶ Impermeabilización de baños, cocinas y otras áreas húmedas en hoteles, hospitales, etc.
- ▶ Impermeabilización de jardineras, terrazas y balcones, a la intemperie o bajo el pavimento.

### VENTAJAS

- ▶ Revestimiento flexible e impermeabilizante.
- ▶ Puentea microfisuras y fisuras de retracción.
- ▶ Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte.
- ▶ Actúa como membrana antifractura entre el soporte y el revestimiento de acabado en sado de exitir este.
- ▶ Resistente a la abrasión y a los rayos ultravioleta.
- ▶ Excelente protección del hormigón contra el CO<sub>2</sub> que provoca la carbonatación y los cloruros que potencian la corrosión electroquímica.
- ▶ Resistente a la contaminación atmosférica, a los efectos corrosivos del agua salada y a los ciclos hielo-deshielo.
- ▶ Resiste la presión hidrostática negativa de las aguas subterráneas en aplicaciones interiores.
- ▶ Excelente adherencia y facilidad de uso. No requiere punto de unión.
- ▶ No contiene cloruros. Es apto para depósitos de agua potable.

- ▶ Gran durabilidad sin precisar mantenimiento.
- ▶ Elevada resistencia química por contacto con sulfatos.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la Superficie

La superficie a tratar debe estar sólida y limpia, libre de restos de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, desencofrantes, polvo, yeso, compuestos de curado, etc. Para la limpieza previa se recomienda el empleo de chorro de arena o el lavado con agua a alta presión. Se desaconsejan los medios mecánicos agresivos como el fresado u otros medios de percusión agresivos.

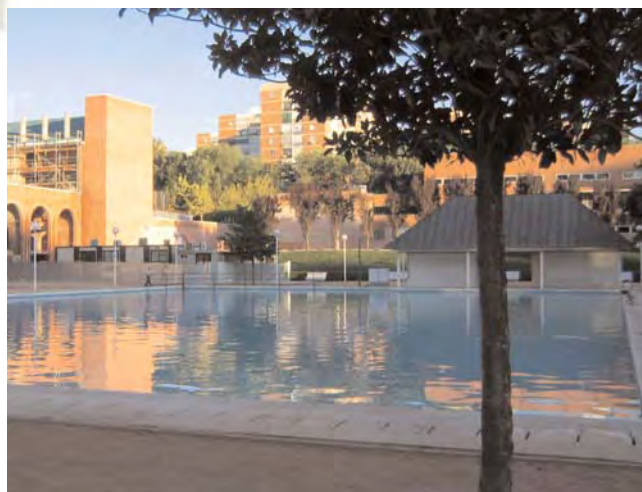
Las coqueras de hormigón deben parchearse. Las grietas se deben abrir y manifestar a una profundidad de 2 cm. Las armaduras superficiales limpiarse y recubrirse, de un centímetro mínimo de ADICONS-438.

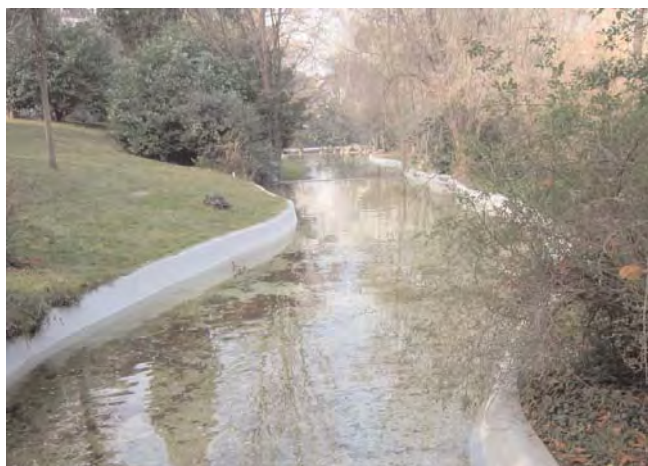
#### Temperatura de aplicación

No aplicar por debajo de 5 °C o si se preveen temperaturas inferiores a las siguientes dos horas a su aplicación. Por encima de 30 °C no es aconsejable su aplicación o si se preveen lluvias en las siguientes 24 horas después de su aplicación.

#### Herramientas de Aplicación

MORTEFLEX se aplica con brocha de fibra, cepillo, rodillo y pistola para grandes áreas. La primera capa es recomendable hacerla a brocha o rodillo a fin de asegurar una cubrición total de la superficie. En superficies horizontales o cuando se requiera un acabado liso se puede aplicar a llana. Las herramientas se limpian sólo con agua antes de que seque el producto.





### Mezcla del producto y aplicación

Los dos componentes de MORTEFLEX se presentan en las proporciones adecuadas. Sobre la resina, Componente A, se irá vertiendo el polvo, Componente B, batiendo con disco mezclador de baja velocidad hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos. No añadir agua. Dependiendo de las condiciones climáticas de humedad y temperatura, la vida de la mezcla puede variar entre 30 minutos y una hora. Se aplicarán dos capas, con un consumo de 1 a 1,5 kg/m<sup>2</sup> por mano, dejando un intervalo entre una capa y otra de 16 horas mínimo y 3 días de máximo. Vigilar que el espesor de la capa sea del orden de 1 mm.

En paramentos horizontales o verticales con estanqueidad (aljibes, depósitos, fuentes, etc.), tres manos equivalentes a 3 kg/m<sup>2</sup>. En casos específicos de paramentos de ladrillo, es conveniente armar el producto con malla de fibra de vidrio. Las zonas de grietas, juntas de hormigonado y fisuras activas, una vez hayan sido reparadas y selladas convenientemente, se reforzarán con malla de fibra de vidrio cuyo ancho no será inferior a los 20 cm.

Si se observa que la brocha o la llana arrastran el producto, humedecer de nuevo el soporte.

Para grandes superficies, MORTEFLEX puede proyectarse con máquina, recomendándose el empleo de boquillas de 3-4 mm y presión de proyección entre 3,5 y 4 bar.

### Curado

El tiempo de curado necesario para su puesta en servicio o contacto permanente con agua varía en función de las condiciones de humedad y temperaturas existentes en el lugar de la aplicación. En una aplicación exterior en torno a 20 °C y 50% de HR requiere un tiempo mínimo de 14 días para un curado suficiente para su inmersión permanente en agua. Por consiguiente, aplicaciones con temperaturas inferiores en lugares húmedos o poco ventilados requerirán periodos de curado más largos.

Una vez curado MORTEFLEX y antes de la puesta en servicio en caso de permanente contacto con agua, realice un lavado previo de la superficie con chorro de agua.

### COLORES

MORTEFLEX se presenta en color gris y blanco, otros colores previa consulta y sobre pedido.





## ALMACENAMIENTO

Mantener los envases originales en lugar fresco, seco y protegido de las heladas. En estas condiciones se puede conservar un año.

## ENVASES

Lotes de 35 kg. Componente A, resina en bidón de 10 l.; Componente B, polvo en saco de 25 kg.

## TOXICIDAD

Apto para impermeabilizar depósitos de agua potable, cumpliendo RD 211/1992 y RD 1769/1993, ensayo UNE 53330-83. Ensayo nº 16953 2ª parte del Ins. Eduardo Torroja.

## INDICACIONES IMPORTANTES

No añadir agua, cemento, aditivos o áridos.  
No aplicar sobre superficies heladas.

## PRECAUCIONES

MORTEFLEX es un producto no tóxico, pero como todo producto cementoso es abrasivo, por lo que deberán usarse

guantes de goma para su aplicación. Las salpicaduras en los ojos deberán lavarse con abundante agua limpia, sin restregar. En caso de irritaciones permanentes, acudir al médico.

### Absorción de fisuras

Ensayo realizado sobre probetas de asbesto-cemento con 1 mm. de espesor

Temp. de probeta (°C)	Absorción de fisuras (mm.)
23	2,00
0	2,00
-25	0,70

## DATOS TÉCNICOS

Presentación Componente A ..... Líquido color lechoso.  
Presentación Componente B ..... En forma pulverulenta.  
Densidad Componente líquido (A) ..... 1,03 g/cm<sup>3</sup>  
Densidad Componente polvo (B) ..... 1,35 g/cm<sup>3</sup>  
Densidad (A) +(B) ..... 1,56 g/cm<sup>3</sup>  
Estanqueidad al agua bajo presión directa ..... >9 atm.  
Estanqueidad al agua bajo presión hidrostática ..... 4 atm.  
Resistencia al hielo y sales del deshielo ..... Después de 56 ciclos y sales de deshielo, presenta excelente resistencia, sin alteración ni desconchado.

Resistencia a la penetración de cloruros ..... Conforme a Norma ASTM 1202.  
Calificación del Ensayo ..... Muy baja.  
Ensayo nº 16953 parte 2ª del Instituto Eduardo Torroja.  
Resistencias mecánicas a los 28 días  
Flexotracción ..... 5,1 N/mm<sup>2</sup>  
Compresión ..... 6,6 N/mm<sup>2</sup>  
Tracción ..... 1,8 N/mm<sup>2</sup>

Resistencia a la difusión del dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) Ensayo acelerado de carbonatación:  
Resistencia a la difusión del CO<sub>2</sub> R m: 346

MORTEFLEX cumple las recomendaciones establecidas en el procedimiento de ensayo, al ser el valor obtenido superior al valor mínimo de 50 recomendado por el Prof. H. Klopfer, autor del método de ensayo.

