

ADICONS-436

Resina Epoxi para Preparación de Morteros Sintéticos

CARACTERÍSTICAS

Se emplea para la realización de morteros sintéticos y de pavimentos muy resistentes a la abrasión. Posee las siguientes ventajas:

- ▶ Antideslizante, presenta un aspecto ligeramente rugoso.
- ▶ Endurece sin retracción.
- ▶ Altas resistencias mecánicas.
- ▶ Presenta muy buena adherencia con imprimación (ADUNION), sobre los principales materiales de construcción.

CONSUMOS

Imprimación

ADUNION de 3-5 m²/kg., según características del soporte.

Mortero

Los áridos que se aconsejan para 100 kg de mortero, son una mezcla de: 10 kg de polvo de cuarzo, 36 kg de arena (0,1-0,3 mm.), 19 kg de arena (0,6-1,2 mm.) y 27 kg de arena (1-2 mm.).

Proporción de la mezcla: 8-10 resina/92-90 áridos, aproximadamente. 2 kg/m² y mm. de espesor.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias y sanas, exentas de grasas y de partes mal adheridas.

Los soportes de hormigón deben de tener una edad mínima de 28 días y ofrecer buenas resistencias mecánicas.

Mezclado

Remover el componente A en su envase con una batidora de baja velocidad (600 rpm) y, a continuación, verter sobre él el componente B, mezclando ambos componentes durante 2-3 minutos. Finalmente se añade el componente C, continuándose el batido hasta conseguir un mortero totalmente homogéneo.

Aplicación

La colocación de ADICONS-436 se hará extendiéndolo y repartiéndolo uniformemente con ayuda de una llana, cuando la imprimación ADUNION esté aún fresca. El espesor recomendado es de 5 á 10 mm.

Capa de sellado superficial

Si se van a producir solicitaciones debidas a ataques químicos, o si se pretenden unas condiciones de total impermeabilidad del pavimento, es necesario utilizar un sellado posterior con una pintura a base de resinas epoxi (tipo RESEPOX).

DATOS TÉCNICOS

Densidad	1kg/l.
Vida de la mezcla a 20 °C	aprox. 45-60 min.
Contenido de sólidos	100%
Proporciones de mezcla en peso	
Componente A	10 partes
Componente B	6 partes
Espesor de la capa	5 á 10 mm.
Condiciones de almacenamiento:	En lugar seco a temperatura entre +5 °C y + 25 °C
Conservación:	1 año, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

Resistencias mecánicas (a 7 días, 20 °C)

A compresión	700-900 kg/cm ²
A flexotracción	150-275 kg/cm ²
Adherencia al hormigón	20-30 kg/cm ²
Módulo de elasticidad	aprox. 270.000 kg/cm ²
Temperatura del soporte	mín. +10 °C - máx. +30 °C
Temperatura del producto	+15 °C a + 25 °C

Tiempos de curado (10 °C - 20 °C)

Tráfico de personas	36 h- 24 h.
Para cargas ligeras	3 d. - 2 d.
Resistencias totales	10 d. - 7 d.