

# QUIMIJOINT

## Mortero Elástico para el Sellado de Juntas y Grietas con Deformación en Hormigón y Cerámica

### DESCRIPCIÓN

QUIMIJOINT es un producto formado por dos componentes. El componente A es un líquido compuesto por resinas sintéticas en dispersión. El componente B, suministrado en polvo, es un mortero formulado a base de cemento, aditivos y cargas especiales.

Al mezclar ambos componentes, se obtiene un material elastomérico de gran adherencia que le confiere propiedades para el sellado de juntas y grietas en hormigón y prefabricados, reparación de grietas en juntas de ladrillo, piedra arquitectónica, así como cerámica.

### APLICACIONES

- ▶ Sellado de juntas en movimiento entre estructuras prefabricadas de hormigón.
- ▶ Juntas sometidas a inmersión en conducciones, depósitos, depuradoras, etc.
- ▶ Juntas verticales en fachadas y edificaciones en general.
- ▶ Reparación de grietas activas en hormigón y mampostería.
- ▶ Rejuntado de pavimentos sometidos a deformaciones.

### VENTAJAS

- ▶ Capaz de absorber movimientos de la junta en servicio de hasta el 15%
- ▶ Gran resistencia a la intemperie y durabilidad sin precisar mantenimiento.
- ▶ Excelente adherencia sobre soportes húmedos. No requiere puentes de unión especiales.
- ▶ Muy buena tixotropía. Sin descuelgues en juntas verticales.
- ▶ Apto para juntas en contacto permanente con el agua.



- ▶ Gran facilidad de aplicación y terminación.
- ▶ No tóxico o inflamable, sin contaminación al medio ambiente.
- ▶ Puede pintarse para obtener el color estético deseado.

### MODO DE EMPLEO

La superficie a tratar debe estar sólida y limpia, libre de polvo, restos de pintura, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, yeso, compuesto de curado, etc.

#### Formación de la junta

- ▶ El ancho de la junta no será superior a 30 mm.
- ▶ La profundidad de junta debe ser, al menos, la mitad del ancho de la misma.
- ▶ Utilizar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada, de diámetro un 25% mayor a la anchura de la junta, para evitar tensiones en el fondo de la junta.

#### Preparación de la mezcla

- ▶ Producto suministrado en set predosificados. Respetar siempre las proporciones suministradas. Sobre resina, componente A, se irá vertiendo el componente B (polvo), batiendo con disco mezclador a bajas revoluciones (400-600 rpm) hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos.
- ▶ No reamasar en exceso. Dejar reposar la mezcla 5 minutos.
- ▶ Dependiendo de las condiciones climáticas de humedad y temperatura, la vida útil de la mezcla puede variar entre 30 minutos y una hora. Durante este periodo de tiempo, si faltara trabajabilidad a la mezcla, reamase de nuevo sin añadir agua.

#### Aplicación

Antes de la aplicación de QUIMIJOINT, se recomienda dar una capa de imprimación con el componente A



(resina), aplicado a brocha sobre los bordes de la junta, con el fin de mejorar la adherencia. Con la capa de imprimación aún fresca, comience a aplicar QUIMIJOINT con el empleo de una llana, espátula o pistola de rejuntado. Durante la aplicación, apriete contra los labios de la junta y contra el fondo para evitar que queden burbujas de aire en el interior.

Para alisar la superficie puede utilizarse agua jabonosa inmediatamente después de la aplicación.

### Condiciones de aplicación

- ▶ No aplicar QUIMIJOINT cuando la temperatura sea inferior a 5 °C y cuando se prevean temperaturas inferiores a estas 24 horas después de la aplicación.
- ▶ No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.
- ▶ Prevenir una rápida desecación las primeras horas de curado, protegiendo frente a vientos fuertes o acción directa del sol.
- ▶ No aplicar cuando se prevean lluvias dentro de las 6-8 horas después de su aplicación.

### Curado

El tiempo de curado variará en gran medida dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad relativa así como del espesor aplicado.

Como referencia, a 20 °C y 50% de HR, una aplicación de 10 mm. de espesor de QUIMIJOINT puede ser revestida con MORTEFLEX, tras siete días de curado.

Para su inmersión permanente en agua, requerirá 3 semanas de curado en tales condiciones.

Aplicaciones en lugares con temperatura inferior a 10 °C, alta humedad y poca ventilación, requerirán periodos de curado más largos.

### RENDIMIENTO

Un kilo de QUIMIJOINT rellena 0,79 litros aprox.

Rendimiento estimado	
Tamaño de junta (mm)	kg/m lineal
10 x 5	0,065
15 x 7,5	0,140
20 x 10	0,250
25 x 12,5	0,400
30 x 15	0,570

### INDICACIONES IMPORTANTES

- ▶ No añadir a QUIMIJOINT cemento, agua o áridos para conseguir mayores volúmenes.
- ▶ No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.
- ▶ Para aplicaciones en contacto con aguas o terrenos que contengan sulfatos, aguas residuales o agua de mar habrá de emplearse el preparado antisulfatos.

### SEGURIDAD E HIGIENE

*Componente A:* No tóxico, ni inflamable.. No clasificado como mercancía peligrosa para el transporte.

*Componente B:* Al ser un producto de naturaleza cementosa, es un compuesto abrasivo, por lo que deberán utilizar guantes de goma y gafas protectoras para su mezcla y aplicación.

Las salpicaduras en los ojos y piel deberán enjuagarse con abundante agua limpia, sin restregar.

En caso de irritaciones permanentes, acuda al servicio médico.

La eliminación del producto y su envase deberán realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final de producto.

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Todas las herramientas y útiles se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, el material sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### CONSERVACIÓN

Doce meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco y seco, protegido de las heladas, con temperaturas superiores a 5 °C.

### DATOS TÉCNICOS

Presentación componente A	líquido de color lechoso.
Presentación componente B	polvo gris.
Densidad componente A	1,0 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05
Densidad componente B	0,9 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05
Proporción de la mezcla A + B	1:1
Densidad de la masa fresca A + B	1,26 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05
Densidad de la masa curado A + B	1,14 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05
Vida de la mezcla	30-60 minutos
Temperatura óptima de aplicación	10-30 °C
Descuelgue en junta	Nulo
Movimiento admisible de la junta	15%
Dureza Shore A (ISO 868)	37
Módulo elástico al 60% (EN 28339)	0,38 Mpa
Resistencia a la tracción (EN 28339)	0,38 Mpa
Elongación hasta rotura (EN 28339)	60%
Recuperación elástica	78%

