

QUIMPOX

Mortero Epoxi Tixotrópico

DESCRIPCIÓN

QUIMPOX es un producto de tres componentes a base de resinas epoxi y cargas especiales, con altas resistencias mecánicas

PROPIEDADES

QUIMPOX posee las siguientes propiedades:

- Altas resistencias mecánicas.
- Muy buen poder adherente a la mayoría de los materiales de construcción, hormigón, mortero, piedra, ladrillo, fibrocemento, aceros y metales.
- Buenas resistencias químicas contra el agua, aceites, carburantes, y a ataques químicos, a temperatura ambiente de: ácidos diluidos, bases, sales y salmueras.
- No presenta tendencia a la retracción ni efectos nocivos sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- QUIMPOX se extiende fácilmente, no produce rebabas, en condiciones óptimas llegaría a auto nivelar.
- Es impermeable a los líquidos y al vapor de agua.
- No necesita imprimación.
- Buena resistencia a la abrasión.

APLICACIONES

- El pegado entre sí o a otras superficies de elementos prefabricados de hormigón (dovelas, pilares, vigas, bordillos, etc.)
- Relleno rígido de grietas y juntas estrechas.
- Unión de soportes y tirantes y para la sujeción de platabandas, perfiles, chapas, etc.
- Refuerzo y reparación de aristas, coqueas de pequeño volumen y cara-vistas de hormigón.
- Como adhesivo de placas cerámicas y paneles ligeros por puntos o en capa continua.

Se emplea tanto en soportes de hormigón como fibrocemento, metal, madera, gres, mármol, cerámica no vitrificada y libre de silicona, resina poliéster o epoxi.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Resina epoxi de tres componentes
Resistencia a compresión.....	800 Kg./cm ² .
A flexotracción	250 Kg./cm ² .
Pot-life a 20° C y para 2 Kg de mezcla	30 minutos.
Proporciones de mezcla en peso:	
Componente A (resina)	37,5 partes.
Componente B (endurecedor).....	12,5 partes.
Componente C (cargas).....	50 partes
Densidad	1,85 Kg./l.
Temperatura mínima de aplicación.....	+ 5° C.
Adherencia sobre hormigón.....	≥ 40 Kg/cm ²
Adherencia sobre acero.....	Aprox. 90 Kg./cm ² (20°C, 15 días. 65% H.R.)

MODO DE EMPLEO

• Preparación del soporte:

El soporte debe estar compacto, limpio, seco o muy ligeramente húmedo y exento de partes sueltas o mal adheridas, lechadas superficiales, pinturas y restos de otros oficios.

• Mezclado:

Se mezclan los componentes (A - B) con un agitador eléctrico de baja velocidad de rotación hasta conseguir un color uniforme (procurando no ocluir aire en la masa). Una vez realizado esto, añadir y mezclar el componente C hasta conseguir un color gris uniforme.

• Aplicación:

QUIMPOX se aplica con espátula, paleta o con la mano enguantada, sin sobrepasar el tiempo de vida (pot life) del producto, una vez mezclado.

Si se utiliza como material de reparación se considerará la necesidad de disponer un encofrado.

El espesor máximo en una sola capa no será superior a 30 mm.

Si se utiliza para el pegado de perfiles metálicos en superficies verticales o techos, es necesario presionar uniformemente dichos perfiles sobre el soporte mediante puntales o gatos, durante 12 horas como mínimo en función del espesor de la capa aplicada que no será superior a 3 mm para esta aplicación y de la temperatura ambiente.

Una vez endurecido el QUIMPOX comprobar la correcta adherencia mediante martillo.

• Limpieza de herramientas:

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con SOLVISA 126, pues una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

RENDIMIENTO

Consumo: Aproximado 1,8 Kg./m² en 1 mm. de espesor.

INDICACIONES IMPORTANTES

A medida que la temperatura aumenta, se acorta la vida de la mezcla y viceversa.

A veces las necesidades de trabajo obligan a utilizar varios lotes uno detrás de otro. Se recomienda no mezclar restos de un lote anterior con otro posterior para no reducir el tiempo de manejabilidad.

Las resinas epoxi pueden afectar a la piel. Se aconseja, por tanto, utilizar guantes de goma durante su manipulación.

En contacto con los ojos, lavar con abundante agua y acudir rápidamente a un médico.

PRESENTACION Lotes de 1 Kg y de 5 Kg