

DRINPOX

Revestimiento Epoxi

TIPO ESPECIFICO

Revestimiento epoxi impermeabilizante de depósitos, aljibes, etc. para industria alimentaria o afines en el que su contenido vaya ser agua potable.

CARACTERISTICAS

Epoxi de dos componentes, los cuales se mezclan en el momento de su aplicación, con muy buena resistencia química para obras de conservación y mantenimiento para estructuras o paramentos de acero, cemento, etc. en industria de alimentación

Tipo de Ligante: Resina epoxi catalizada con amina policicloalifatica modificada.

Tipo de Pigmento: Bióxido de titanio y cargas inertes.

Proporción de mezcla: 3:1

Dilución máxima: 5%.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Sólidos en volumen	: 100 ± 2%
Aspecto	: satinado.
Color	: blanco, crema, gris.
Peso Especifico	: 1,12 – 1,25 (según colores).
Pot Life	: 6 – 8 horas.
Tiempo Repintado	: mínimo 10 horas. Máximo 48 horas
Espesor de la película por mano	: 75 micras
Tiempo Secado a 20°C	: Total 12 horas.
Tiempo de Curado total	: 7 días.
Nº de Capas recomendadas	: mínimo 2.
Temperatura máxima de trabajo	: 100°C.

PREPARACION PREVIA

Las superficies deben estar totalmente limpias, dexosidadas y secas.

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C o en ambientes húmedos que excedan del 60-70% HRA.



APLICACION

La aplicación se puede realizar o bien con brocha, cepillo, rodillo o equipo air less. Dar una primera mano, estirando el revestimiento a modo de imprimación como promotor de adhesión.

Aplicar la segunda mano procurando dejar un mayor cuerpo, cubriendo bien la totalidad del soporte.

En condiciones de fuertes sollicitaciones es aconsejable la aplicación de una tercera mano como refuerzo o para la obtención de un micraje exigido.

USOS RECOMENDADOS

Revestimiento interior de depósitos de acero y hormigón en instalaciones industriales sometidas a inmersión continua o alterna en agua potable o salada, aguas residuales, emanaciones de productos químicos, básicos y moderadamente ácidos y atmósferas altamente corrosivas.

PROPIEDADES

Producto no tóxico una vez polimerizado, sus componentes tienen aprobación FDA para productos en contacto con alimentos. Presenta buena resistencia química en general, gran resistencia a la abrasión, así como facilidad de limpieza.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 3 m²/Kg. en dos manos dependiendo de la porosidad del soporte.

PRESENTACIÓN:

Lotes de 20 Kg.