

# REPGUM

## Revestimiento Epoxi Semiflexible

### **DESCRIPCION**

Revestimiento epoxi de dos componentes, con excelentes resistencias mecánicas y químicas

### **CARACTERISTICAS**

- Posee una gran resistencia a la abrasión a la vez que tiene un comportamiento flexible .
- Grado de absorción de agua nulo una vez polimerizado.
- Tipo de Ligante: Resina epoxi catalizada con aducto de poliamida.
- Tipo de Pigmento: Oxidos de hierro, bióxido de titanio y cargas inertes.

### **DATOS TECNICOS**

Sólidos en volumen	: 100 ± 1%
Aspecto	: satinado bajo
Color	: gris, verde, crema, rojo oxido y negro
Peso Especifico	: 1,12 – 1,25 (según colores).
Pot Life	: 1– 2 horas.
Tiempo Repintado	: mínimo 10 horas. Máximo 48 horas
Tiempo Secado a 20°C	: Total 12 horas.
Tiempo de Curado total	: 7 días.
Nº de Capas recomendadas	: mínimo 2.
Rendimiento teórico	: 3 m <sup>2</sup> /kg.
Temperatura máxima de trabajo	: 90°C.

### **USOS RECOMENDADOS**

Repgum encuentra aplicación donde se precisan recubrimientos resistentes al desgaste y a la vez flexibles

Capa de protección para suelos de hormigón gracias a su excelente resistencia a la hidrólisis básica.

Para obras de conservación y mantenimiento para estructuras de acero y cemento.

Revestimiento de superficies de hormigón transitadas

### **MODO DE EMPLEO**

#### **Preparación de soporte**

Las superficies deben estar totalmente limpias, libres de grasa, polvo, desoxidadas y secas.

#### **Aplicación**

No aplicar a temperaturas inferiores a 10-12°C ni con en ambientes húmedos que excedan del 80-90% HRA.

Extender una mano estirando el revestimiento sólo para que cubra el soporte, aplicar una segunda mano, cubriendo bien el soporte antes de las cuarenta y ocho horas siguientes de la aplicación de la primera mano.

En paramentos poco adsorbentes diluir con un 15-20% de SOLVISA 126 para mejorar su penetración y actué como capa de imprimación

### **OBSERVACIONES**

Aunque su acabado satinado no resulta resbaladizo, en el caso de que su aplicación se realice en zonas húmedas o donde pueda acumularse agua, se recomienda darle un acabado más antideslizante con árido en su capa de terminación.

Producto no tóxico una vez polimerizado pero durante su manejo se han de utilizar guantes y gafas y evitar el contacto con la piel y mucosas

Si se produce la aplicación del revestimiento por debajo de la temperatura mínima recomendada, no solo se ralentizara considerablemente su reacción sino que esta será incompleta y podrán aparecer problemas de carbonataciones del material con la correspondiente pérdida de resistencia.