

# REPOCEN

## Revestimiento Epoxi

### **DESCRIPCION**

Revestimiento epoxi de dos componentes, con excelentes resistencias mecánicas y químicas

### **CARACTERISTICAS**

- Posee una gran dureza y resistencia a la abrasión.
- Grado de absorción de agua nulo una vez polimerizado.
- Tipo de Ligante: Resina epoxi catalizada con aducto de poliamida.
- Tipo de Pigmento: Oxidos de hierro, bióxido de titanio y cargas inertes.
- Producto no toxico una vez polimerizado

### **USOS RECOMENDADOS**

Para obras de conservación y mantenimiento para estructuras de acero y cemento.  
Industria de alimentación, cerveceras, industrias sometidas a agentes abrasivos, etc.  
Revestimiento de superficies de hormigón transitadas  
Revestimiento interior de depósitos de acero y hormigón en instalaciones industriales sometidas a inmersión continua o alterna en agua dulce o salada, aguas residuales, emanaciones de productos químicos, básicos y moderadamente ácidos y atmósferas altamente corrosivas.

### **MODO DE EMPLEO**

#### Preparación de soporte

Las superficies deben estar totalmente limpias, libres de grasa, polvo, desoxidadas y secas.  
Los soportes de hormigón o mortero de cemento deberán tener como mínimo 28 días.

#### Aplicación

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C o en ambientes húmedos que excedan del 85-90% HRA.

En paramentos poco adsorbentes diluir con un 5-10 % de SOLVISA 126 para mejorar su penetración y actúe como capa de imprimación

Remover el componente A (resina), añadir el componente B (endurecedor) y mezclarlos preferiblemente con una batidora eléctrica de baja velocidad (600 rpm.), moviéndola de arriba a abajo hasta conseguir una masa totalmente homogénea.

Extender una mano estirando el revestimiento sólo para que cubra el soporte, aplicar la segunda mano, cubriendo bien el soporte antes de las cuarenta y ocho horas siguientes de la aplicación de la primera mano

REPOCEN no resiste el contacto permanente con hidrocarburos aromáticos,

REPOCEN contiene disolventes, por lo que en su aplicación en locales cerrados se debe asegurar una buena ventilación con circulación suficiente de aire fresco.

Si el componente A estuviera cristalizado, se calentará en agua al «baño maría» hasta una temperatura de +40° C a +50° C, dejándolo enfriar hasta temperatura normal de +15° C a +20° C, antes de mezclarlo con el componente B.

### **DATOS TECNICOS**

Sólidos en volumen	: 100 ± 1%
Aspecto	: satinado
Color	: crema, rojo oxido, blanco.
Peso Especifico	: 1,12 – 1,25 (según colores).
Pot Life	: 6 – 8 horas.
Tiempo Repintado	: mínimo 10 horas. Máximo 48 horas
Tiempo Secado a 20°C	: Total 12 horas.
Tiempo de Curado total	: 7 días.
Nº de Capas recomendadas	: mínimo 2.
Rendimiento teórico	: 3 m <sup>2</sup> /kg.
Temperatura máxima de trabajo	: 100°C.
Proporción de mezcla	: 4:1
Dilución máxima	: 15 %.

### **OBSERVACIONES**

Aunque su acabado satinado no resulta resbaladizo, en el caso de que su aplicación se realice en zonas húmedas o donde pueda acumularse agua, se recomienda darle un acabado más antideslizante con árido en su capa de terminación.

Producto no tóxico una vez polimerizado pero durante su manejo se han de utilizar guantes y gafas y evitar el contacto con la piel y mucosas

Si se produce la aplicación del revestimiento por debajo de la temperatura mínima recomendada, no solo se ralentizara considerablemente su reacción sino que esta será incompleta y podrán aparecer problemas de carbonataciones del material con la correspondiente perdida de resistencia.

### **Medidas de Protección**

#### **Medidas generales de protección e higiene personal:**

Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.

No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.

Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

#### **Protección respiratoria.**

Máscara de protección para polvos con filtro para vapor tipo A.

El tipo de filtro de vapor depende de la concentración ambiental de contaminante en el lugar

#### **Protección de las manos.**

Guantes de goma de butilo /nitrilo.

#### **Protección de los ojos.**

Gafas protectoras.

#### **Protección corporal.**

Ropa de trabajo.