

# QUIMIFLEX

## Sellador de Poliuretano

### DESCRIPCIÓN

Es una masilla monocomponente a base de poliuretano, de elasticidad permanente y de bajo módulo de elasticidad. Polimeriza con la humedad del aire y se utiliza para el sellado elástico de juntas.

### Especificaciones

El sellador de poliuretano cumple la normativa SNJF como producto sellador y complemento de estanqueidad, con la clasificación de elastómero de 1ª categoría, sin imprimación sobre vidrio, aluminio y hormigón.

### APLICACIONES

Para el sellado elástico de:

- ▶ Juntas de dilatación en edificación.
- ▶ Juntas de fachada.
- ▶ Juntas de retracción.
- ▶ Cercos de puertas y ventanas.
- ▶ Juntas en cubiertas y terrazas, etc.

### MODO DE EMPLEO

Los soportes sobre los que se debe aplicar el sellador de poliuretano deben estar perfectamente limpios y secos, evitando la existencia de polvo o grasa que pudieran provocar una adhesión deficiente.

La limpieza de los soportes debe realizarse con los productos adecuados para cada tipo y según las recomendaciones indicadas por los fabricantes de dichos soportes.

En cualquier caso, y antes de la aplicación del sellante, se debe secar perfectamente el soporte.

Se adhiere sin imprimación sobre la mayor parte de los materiales empleados en la construcción, como hormigón, piedra, vidrio, aluminio, madera, etc.

Las juntas realizadas con el sellador de poliuretano pueden ser pintadas después de su endurecimiento.

### SUMINISTRO

El sellador de poliuretano va envasado en cartuchos de aluminio de 310 cc. Y en envases de 600 cc.

Los cartuchos deben ser empleados durante el mismo día para evitar polimerizaciones que puedan impedir la extrusión del resto del producto.

Colores: blanco, gris, marrón y negro.



### ALMACENAMIENTO

El sellador de poliuretano conservado en sus envases originales, en lugares secos y temperaturas inferiores a 25 °C, puede almacenarse durante 9 meses.

### DATOS TÉCNICOS

Las características generales del sellador de poliuretano antes de su reticulación, son las siguientes:

Aspecto	Pasta tixotrópica.
Densidad (aprox.)	1,2
Temperatura de aplicación	+5 °C hasta +40 °C.
Secado al tacto (hrs.)	1-2
Después de su reticulación:	
Temperatura de servicio	-30 °C hasta +80 °C.
Características mecánicas	
Dureza Shore A	25
Módulo 100% (Mpa)	0,3
Alargamiento a la rotura (después de 28 d. a 20 °C).	>250
Recuperación elástica (%)	>90
Factor de juntas:	
Relación anchura/profundidad (a/p)	
1.- a ≤ 10 mm.	a/p = 1/1
2.- 10 mm < a ≤ 25	a/p = 2/1

### CUADRO ORIENTATIVO DE RENDIMIENTOS POR CARTUCHO DE 310 CC.

Profundidad de la junta (mm)	Anchura de la junta en mm										
	5	6	7	8	10	12	15	20	25	30	40
5	12,4	10,3	8,8	7,7	6,2	5,1	4,1	3,1	2,4	2,0	1,5
6	10,3	8,6	7,3	6,4	5,1	4,3	3,4	2,5	2,0	1,7	1,2
7	8,8	7,3	6,3	5,5	4,4	3,6	2,9	2,2	1,7	1,4	1,1
8	7,7	6,4	5,5	4,8	3,8	3,2	2,5	1,9	1,5	1,2	0,9
10	6,2	5,1	4,4	3,8	3,1	2,5	2,0	1,5	1,2	1,0	0,7
12	5,1	4,3	3,6	3,2	2,5	2,1	1,7	1,2	1,0	0,8	0,6
15	4,1	3,4	2,9	2,5	2,0	1,7	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5
20	3,1	2,5	2,2	1,9	1,5	1,2	1,0	0,7	0,6	0,5	0,3

Metros de junta sellados por cartucho