

SLOUDASEAL

Sellador polimérico de MS®

DESCRIPCIÓN

SLOUDASEAL 240 FC es un sellador-adhesivo de construcción monocomponente neutro y elástico de alta calidad, a base de un polímero MS®.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Excelente aplicación.
- ▶ Aplicable sobre soportes húmedos (no encharcados).
- ▶ Muy buena adherencia.
- ▶ Elasticidad persistente después del secado.
- ▶ Pintable con productos a base de agua.

APLICACIONES

- ▶ Toda aplicación de sellado y de pegado en la industria constructora y metalúrgica.
- ▶ Sellados entre materiales de diversa naturaleza (acero, hormigón, vidrio, madera, etc.).
- ▶ Pegamentos estructurales en construcciones con vibraciones.
- ▶ Aplicaciones sanitarias.
- ▶ Sellado de juntas en suelos.
- ▶ Encolados elásticos en todo tipo de aplicaciones en la construcción.

MODO DE APLICACIÓN

Se aplica a todos los sustratos de construcción usuales, madera tratada, PVC, materiales sintéticos, etc. Los sustratos deben estar limpios de polvo, grasas y otras sustancias que impidan una buena adherencia. Tratamiento previo: Es aconsejable imprimir los sustratos porosos con Soudal PRIMER 150; para los materiales sintéticos se recomienda aplicar SURFACE ACTIVATOR.

Aplicación: Método de aplicación: pistola manual o neumática.

Terminación: mediante un útil mojado en agua y jabón.

DATOS TÉCNICOS

Base	Polímero MS
Consistencia	Pasta estable
Sistema de secado	Polimerización por humedad
Formación de piel*	Ca. 10 min. a 20 °C y 65% H.R.
Tiempo de secado*	2 á 3 mm. /día (20 °C/65% H.R.)
Dureza	40 +/- Shore A
Densidad	1,67 g/ml
Recuperación elástica	>75%
Movimiento admisible máximo	20%
Rango de temperaturas	-40 °C á +90 °C
Módulo de elasticidad 100%	0,75 N/mm ² (DIN 53504)
Tensión máxima	1,8 N/mm ² (DIN 53504)
Elongación elástica	750% (DIN 53504)

*Estos valores pueden variar según factores como la temperatura, la humedad y la naturaleza del sustrato.

RESISTENCIA QUÍMICA

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas. Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos condensados y a hidrocarburos clorados

Dimensionado de la Junta

Anchura mínima	para pegado	2 mm.
	para rejuntado	5 mm.
Anchura máxima	para pegado	10 mm.
	para rejuntado	30 mm.
Profundidad mínima para rejuntado		5 mm.
Recomendación:		

juntas: 2 x profundidad = anchura

OBSERVACIONES

SLOUDASEAL es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa.

En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

CONSERVACIÓN

12 meses en un sitio seco y fresco, en envase no abierto, a una temperatura entre +5 °C y +25 °C.