

Planitop HDM Restauro



Planitop HDM Restauro

Mortero bicomponente, fibrorreforzado, a base de cal (NHL) y Eco-Puzolana, de elevada ductilidad, particularmente indicado para la reparación y el refuerzo de elementos de ladrillo, piedra y tufo.

- Eco-sostenible
- A base de **Eco-Puzolana®**
- Fuertemente adhesivo a los soportes existentes
- Aplicable por proyección y paleta
- Resistente a las sales solubles
- En combinación con **Mapegrid G220** constituye una alternativa válida al clásico “revoque armado”



www.mapei.es

ADHESIVOS · SELLADORES · PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

Planitop HDM Restauro

Mortero bicomponente, fibrorreforzado, a base de cal (NHL) y Eco-Puzolana, de elevada ductilidad, especialmente indicado para la reparación y el refuerzo de elementos de ladrillo, piedra y tufo.

En el saneamiento y la consolidación estática de edificios históricos y monumentales, especialmente los vinculados a la superintendencia para los bienes arquitectónicos, se requiere el uso de productos a base de cal y con características elasto-mecánicas similares a las de los soportes originales.

Planitop HDM Restauro responde a estas exigencias y está especialmente indicado para:

- Operaciones de sustitución en muros deteriorados;
- Retacado de juntas con antiguos morteros deteriorados, entre ladrillos, piedras y tufo;
- Realización de nuevos muros con un mortero mecánicamente resistente y muy adherente;
- Operaciones de nivelado en el trasdós de bóvedas de cualquier forma geométrica, incluso antes del uso de materiales compuestos de fibra de carbono y vidrio;
- Reparación de revoques antiguos agrietados y/o degradados.

Por su elevada adherencia a cualquier tipo de soporte, combinado con **Mapegrid G120** y **Mapegrid G220**, **Planitop HDM Restauro** garantiza, además, el incremento de las prestaciones mecánicas de paneles murales, resultando una alternativa válida y eficaz al clásico "revoque armado" con una malla electrosoldada, sin la ayuda de fijación mecánica.

Características

- Fácil aplicación, ya sea manualmente o por proyección con máquina revocadora
- Óptima resistencia a las sales solubles como sulfatos, cloruros y nitratos
- Resistencia mecánica a compresión $> 15 \text{ N/mm}^2$ (según la EN 1015-11)
- Bajo módulo elástico: extremadamente compatible, desde el punto de vista elasto-mecánico, con el soporte original
- Elevada adherencia al soporte: no necesita anclajes mecánicos
- Elevada ductilidad: particularmente indicado para edificios sísmicamente vulnerables
- Combinado con **Mapegrid G120** o **Mapegrid G220** es una alternativa válida al clásico revoque armado, gracias al bajo espesor y a la falta de anclajes mecánicos.



Aplicación a llana de la primera capa de **Planitop HDM Restauro** en el trasdós de una bóveda



Posicionamiento de la malla de refuerzo de fibra de vidrio álcali-resistente **Mapegrid G220**



Aplicación a llana de la segunda capa de **Planitop HDM Restauro** en el trasdós de una bóveda, de forma que cubra de manera homogénea la malla **Mapegrid G220**



Mezcla concluida de **Planitop HDM Restauro**



Aplicación por proyección de **Planitop HDM Restauro** sobre una pared de albañilería



Aplicación del sistema **Planitop HDM Restauro** y **Mapegrid G220** sobre una pared de albañilería

Datos técnicos

Datos de aplicación

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| • Consistencia de la mezcla: | fluida espatulable |
| • Espesor de aplicación (mm): | de 3 a 10 mm por capa |
| • Duración de la mezcla: | aproximadamente 1 hora |

Prestaciones finales

Característica de prestación	Método de prueba	Requisitos de acuerdo con EN 998-1	Requisitos de acuerdo con EN 998-2	Prestación del producto
• Resistencia a compresión transcurridos 28 días (N/mm^2):	EN 1015-11	CS I (de 0,4 a 2,5) CS II (de 1,5 a 5,0) CS III (de 3,5 a 7,5) CS IV (≥ 6)	de Clase M1 ($> 1 \text{ N/mm}^2$) a Clase M d ($> 25 \text{ N/mm}^2$)	> 15 (Categoría CS IV) (Clase M 15)
• Adherencia al soporte (ladrillo) (N/mm^2):	EN 1015-12	valor declarado y modo de rotura (FP)	no requerido	$> 0,8$ Modo de rotura (FP) = A
• Módulo elástico a compresión (GPa):	UN EN 13412	no requerido	no requerido	8.000