

Aislamientos Reflectivos **AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM
PARTIDAS DE OBRA CON PRECIOS DESCOMPUESTOS.**

(Los precios de materiales Polynum indicados son p.v.p. en almacén. Los costes de mano de obra y rendimientos son orientativos y deberán ajustarse a las características particulares de cada obra. Los medios auxiliares no incluyen andamiajes.)

3 FORJADOS DE SUELO (HORIZONTALES).**3.1 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM 1 HR.**

m2 Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM 1 HR, de OPTIMER, formado por una lámina flexible de aluminio, de 8 micras de espesor, sobre soporte de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m²K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57,0 m (66,69 m²/rollo).

Colocado, mediante fijación mecánica, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, autoportantes o sobre rastreles (no incluidos), formando una cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM 1 HR limitando una cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 0,68$ m²K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,52 m²K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,02 14,25	0,29		
Hr	Ayudante 0,04 13,10	0,52		
M2	Polynum 1 HR 1,10	4,83	5,31	
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat. (s/total)	3,00	6,30	0,19
		TOTAL PARTIDA (€/m2)6,49		

3.2 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER LB HR, S/SEPARADORES.

m2 Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER LB HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de refuerzo en malla de fibra de vidrio, sin burbujas. Espesor total de 130 micras, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,00 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 50 m (60,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor = 2 cm mediante fijación mecánica, con separador de 2 cm, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER LB HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,14$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,82 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Súper LB HR	1,10	5,20	5,72
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	8,12	0,24

TOTAL PARTIDA (€/m2)8,36

3.3 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER LB HR, S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER LB HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de refuerzo en malla de fibra de vidrio, sin burbujas. Espesor total de 130 micras, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,00 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 50 m (60,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre segunda capa de rastreles cruzada con la primera (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER LB HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,14$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,82 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Súper LB HR	1,10	5,20	5,72
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	8,84	0,26

TOTAL PARTIDA (€/m2)9,10

3.4 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER HR, S/SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor = 2 cm mediante fijación mecánica, con separador de 2 cm, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,25$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,93 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Súper HR	1,10	7,18	7,90
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	10,30	0,31

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 10,61

3.5 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER HR, S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre segunda capa de rastreles cruzada con la primera (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,25$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,93 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57	
Hr	Ayudante 0,08	13,10	1,05	
M2	Polynum Súper HR	1,10	7,18	7,90
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat..(s/total)	3,00	11,02	0,33

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 11,35

3.6 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER-BA HR, S/SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER-BA HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, con banda lateral adhesiva en una de ellas, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor = 2 cm mediante fijación mecánica, con separador de 2 cm, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con su banda lateral adhesiva y perimetrales con cinta adhesiva de aluminio PolyFix , p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER-BA HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,25$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,93 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Súper-BA HR	1,10	7,30	8,03
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm y	4	0,15	0,60
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	1,00	0,09	0,09
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	10,34	0,31

TOTAL PARTIDA (€/m2) ...10,65

3.7 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER-BA HR, S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER-BA HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, con banda lateral adhesiva en una de ellas, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con su banda lateral adhesiva y perimetrales con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre segunda capa de rastreles cruzada con la primera (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM SÚPER-BA HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,25$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,93 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57	
Hr	Ayudante 0,08	13,10	1,05	
M2	Polynum Súper-BA HR	1,1	7,30	8,03
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,09
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	11,06	0,33

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 11,39

3.8 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM BIG HR, S/SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM BIG HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 8 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,14 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 30 m (36,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor = 2 cm mediante fijación mecánica, con separador de 2 cm, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix , p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM BIG HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,28$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,96 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Big HR 1,10	8,32	9,15	
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	11,55	0,35

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 11,90

3.9 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM BIG HR, S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM BIG HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 8 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,14 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 30 m (36,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 115 cm, fijados al paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre segunda capa de rastreles cruzada con la primera (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM BIG HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,28$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 0,96 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud		
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08	13,10	1,05		
M2	Polynum Big HR	1,10	8,32	9,15	
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm		2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix		2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)		3,00	12,27	0,37

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 12,64

3.10 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM ULTRA 2 HR, S/SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM ULTRA 2 HR, de OPTIMER, formado por 4 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 16 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,42 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 20 m (24,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor = 2 cm mediante fijación mecánica, con separador de 2 cm, sobre el paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix , p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM ULTRA 2 HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,56$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,24 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,08 13,10	1,05		
M2	Polynum Ultra 2 HR	1,10	12,60	13,86
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	16,26	0,49

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 16,75

3.11 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM ULTRA 2 HR, S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM ULTRA 2 HR, de OPTIMER, formado por 4 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 16 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,42 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 20 m (24,00 m2/rollo).

Colocado formando una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 115 cm, fijados al paramento base.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre segunda capa de rastreles cruzada con la primera (no incluidos), formando la segunda cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema POLYNUM ULTRA 2 HR con cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm a ambos lados aporta una resistencia térmica total $\geq 1,56$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,24 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57	
Hr	Ayudante 0,08	13,10	1,05	
M2	Polynum Ultra 2 HR		1,10	12,60
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm		2,00	0,66
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix		2,00	0,09
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)		3,00	16,98

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 17,49

3.12 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER LB HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF Y SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER LB HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de refuerzo en malla de fibra de vidrio, sin burbujas. Espesor total de 130 micras, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,00 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 50 m (60,00 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Segunda capa, paralela a la primera, con fijación mecánica, arandela acero-caucho y separador de 2 cm, sobre los rastreles a través de la primera capa, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de 2 cm de espesor.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER LB HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 1,80$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,27 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Súper LB HR	2,20	5,20	11,44
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	15,86	0,48

TOTAL PARTIDA (€/m2) ... 16,34

3.13 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER LB HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER LB HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de refuerzo en malla de fibra de vidrio, sin burbujas. Espesor total de 130 micras, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,00 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 50 m (60,00 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Doblado con la segunda capa, paralela a la primera, grapada sobre segunda línea de rastreles-separadores, igual y cruzada a la primera, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de espesor ≥ 2 cm. Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre tercera capa de rastreles cruzada con la segunda (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER LB HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 1,80$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,27 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57	
Hr	Ayudante 0,12	13,10	1,57	
M2	Polynum Súper LB HR	2,20	5,20	11,44
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	4,00	0,66	2,64
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	16,58	0,50
TOTAL PARTIDA (€/m2) ...			17,08	

3.14 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF Y SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m²K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m²/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Segunda capa, paralela a la primera, con fijación mecánica, arandela acero-caucho y separador de 2 cm, sobre los rastreles a través de la primera capa, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de 2 cm de espesor.

Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replantados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,02$ m²K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,49 m²K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m ²		Ud/m ²	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Súper HR	2,20	7,18	15,80
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	20,22	0,61

TOTAL PARTIDA (€/m²) ...20,83

3.15 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Doblado con la segunda capa, paralela a la primera, grapada sobre segunda línea de rastreles-separadores, igual y cruzada a la primera, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de espesor ≥ 2 cm. Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre tercera capa de rastreles cruzada con la segunda (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,02$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,49 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Súper HR	2,20	7,18	15,80
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	4,00	0,66	2,64
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	20,94	0,63
		TOTAL PARTIDA (€/m2) ...21,57		

3.16 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER-BA HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF Y SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER-BA HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, con banda lateral adhesiva en una de ellas, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Segunda capa, paralela a la primera, con fijación mecánica, arandela acero-caucho y separador de 2 cm, sobre los rastreles a través de la primera capa, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de 2 cm de espesor.

Terminado, incluso sellado de juntas con su banda lateral adhesiva y perimetrales con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,02$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,49 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946

		Ud/m2	€/Ud	
€/m2.				
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Súper-BA HR	2,20	7,30	16,06
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat. (s/total)	3,00	20,30	0,61

TOTAL PARTIDA (€/m2) ...20,91

3.17 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM SÚPER-BA HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM SÚPER-BA HR, de OPTIMER, formado por 2 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, con banda lateral adhesiva en una de ellas, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 4 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,11 m²K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,17 m x 57 m (66,69 m²/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 112 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Doblado con la segunda capa, paralela a la primera, grapada sobre segunda línea de rastreles-separadores, igual y cruzada a la primera, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de espesor ≥ 2 cm. Terminado, incluso sellado de juntas con su banda lateral adhesiva y perimetrales con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes,, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre tercera capa de rastreles cruzada con la segunda (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM SÚPER HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,02$ m²K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 1,49 m²K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

		Ud/m2	€/Ud	
€/m2				
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Súper-BA HR	2,20	7,30	16,06
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	4,00	0,66	2,64
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	2,00	0,09	0,18
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	21,02	0,63
TOTAL PARTIDA (€/m2) ...			21,65	

3.18 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM ULTRA 2 HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF Y SEPARADORES.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM ULTRA 2 HR, de OPTIMER, formado por 4 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 16 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,42 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 20 m (24,00 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50mm x 25 mm, separados 115 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Segunda capa, paralela a la primera, con fijación mecánica, arandela acero-caucho y separador de 2 cm, sobre los rastreles a través de la primera capa, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de 2 cm de espesor.

Terminado, incluso sellado de junta,s con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación autoportantes (no incluidos), formando y la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM ULTRA 2 HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,64$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 2,11 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

		Ud/m2	€/Ud	
€/m2				
Hr	Oficial 0,04	14,25	0,57	
Hr	Ayudante0,12	13,10	1,57	
M2	Polynum Ultra 2 HR	2,20	12,60	27,72
Ud	Fijación mecánica con separador de 2 cm	4	0,15	0,60
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	2,00	0,66	1,32
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	32,14	0,96

TOTAL PARTIDA (€/m2) ...33,10

3.19 m2 AISLAMIENTO TÉRMICO POR REFLEXIÓN POLYNUM ULTRA 2 HR, DOBLE CAPA S/RASTRELES MDF.

m2. Aislamiento térmico por reflexión con POLYNUM ULTRA 2 HR, de OPTIMER, formado por 4 láminas flexibles de aluminio, de 8 micras de espesor c/u, sobre soporte intermedio de polietileno, de 50 micras de espesor c/u, con burbujas. Espesor total de 16 mm, presentando una emisividad de 0,10 y resistencia térmica interna 0,42 m2K/W (D.I.T. nº 478 del I.E.T.). Suministrado en rollos de 1,20 m x 20 m (24,00 m2/rollo).

Colocado en doble capa: Primera capa mediante grapado sobre rastreles-separadores de MDF de 50 mm x 25 mm, separados 115 cm, fijados al paramento base y formando sobre él una primera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm. Doblado con la segunda capa, paralela a la primera, grapada sobre segunda línea de rastreles-separadores, igual y cruzada a la primera, formando una segunda cámara de aire estanca intermedia de espesor ≥ 2 cm. Terminado, incluso sellado de juntas con cinta adhesiva de aluminio PolyFix, rastreles replanteados y colocados, p.p. de cortes, medios auxiliares y limpieza.

Preparado para cerrar con elementos de terminación, fijados sobre tercera capa de rastreles cruzada con la segunda (no incluidos), formando la tercera cámara de aire estanca de espesor ≥ 2 cm.

El sistema formado por 2 capas de POLYNUM ULTRA 2 HR y 3 cámaras de aire estancas de espesor ≥ 2 cm aporta una resistencia térmica total $\geq 2,64$ m2K/W para flujo de calor descendente (invierno) y de 2,11 m2K/W para flujo de calor ascendente (verano) en forjados de suelo horizontales, según CTE HE-1 y UNE EN ISO 6946.

€/m2		Ud/m2	€/Ud	
Hr	Oficial 0,04 14,25	0,57		
Hr	Ayudante 0,12 13,10	1,57		
M2	Polynum Ultra 2 HR	2,20	12,60	27,72
MI	Rastrel MDF 50 mm x 25 mm	4,00	0,66	2,64
MI	Cinta adhesiva de Aluminio PolyFix	4,00	0,09	0,36
%	Costes indirectos y peq. mat.. (s/total)	3,00	32,86	0,99

TOTAL PARTIDA (€/m2) ...33,85