



04/2605

Geldig van
18/08/2004
tot
17/08/2007

BUtgb

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
c/o Federale overheidsdienst, Economie, KMO, Middenstand en Energie
Kwaliteit van de Bouw, Goedkeuringen en Voorschriften
Wetstraat 155, B-1040 Brussel Tel. + 32 2 287 31 53 - Fax + 32 2 287 31 51
Lid van de EUtgb en van de EOTA

Technische goedkeuring met certificaat

Voorgevormde thermoplast voor wegmarkeringen PREMARK

LKF VEJMARKERING A/S

Longelsevej 34, DK - 5900 RUDKOBING
Tel. + 45 63 51 71 71
Fax + 45 63 51 71 72
admin@lkf.dk - <http://www.lkf.com>

LKF Belgium

rue de Flostoy 15, B-5364 SCHALTIN
Tel + 32 (0) 83 61 26 81
Fax + 32 (0) 83 61 26 89
lkf.belgium@skynet.be

1 Voorwerp ⁽¹⁾

Voorgevormde thermoplast met oppervlakteparels PREMARK onder de vorm van witte banden, gebruikt bij wegmarkeringen. De dikte is 2800 μm (+400/-300) op een drager met een effen oppervlak.

- De thermoplast mag op volgende dragers worden aangebracht:
 - Klasse I : droog asfaltbeton
 - Klasse II : droog cementbeton (na de applicatie van een sneldrogende hechtingsprimer).
- De thermoplast behoort tot klasse LF6 voor de luminantiefactor β (volgens NBN EN 1871 - § 4.2.1.1 - Tabel 5).
- Toepassingstemperatuur:
 - Het product dient verwarmd te worden tot een temperatuur tussen 190 °C en 200 °C (in functie van de temperatuur van de drager).
 - De temperatuur van de drager moet liggen boven 5 °C, zonder noemenswaardige schommelingen. Indien de temperatuur lager is, moet de drager voorverwarmd worden.

De thermoplast PREMARK kan aangebracht worden met nastrooioparels en/of stroefmakende middelen.

In het geval van een betonnen ondergrond, een niet-geasfalteerde, een broze of een oude, versleten bitumineuze ondergrond, is het aangewezen vooraf een hechtingslaag aan te brengen in een hoeveelheid van 200 g/m² tot 300 g/m² (in functie van de porositeit van de drager).

De goedkeuring omvat enkel de producten en niet de uitvoering van de werken noch de kwaliteit van de markeringen die met deze thermoplast aangebracht worden.

⁽¹⁾ Deze goedkeuring is toegekend op basis van goedkeurings- en certificatieleidraad G0024 (2003) "Thermoplasten voor wegmarkeringen" en van het addendum A (2004) aan de goedkeurings- en certificatieleidraden G0020 (2002), G0023 (2002) en G0024 (2004).

BUtgb - sector Burgerlijke Bouwkunde

Goedkeuringssecretariaat BUtgb - sector Burgerlijke Bouwkunde
Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap
LIN / AOSO - Afdeling Betonstructuren
Vliegtuiglaan 5, B - 9000 GENT (BELGIË)
Tel. + 32 9 323 74 11 - Fax + 32 9 323 74 10
E-mail: atg.bubouw@vlaanderen.be
<http://qc.aoso.vlaanderen.be>

Secrétariat d'agrément technique UBAtc - secteur Génie Civil
Ministère wallon de l'Équipement et des Transports (MET)
Division du Contrôle technique,
rue Côte d'Or 253, B - 4000 LIEGE (BELGIQUE)
Tél. + 32 4 254 58 11 - Fax + 32 4 253 04 05
E-Mail: agtgc@d420.met.be
<http://qc.met.wallonie.be>

2 Materialen

2.1 Thermoplast PREMARK

De thermoplast PREMARK is een voorgevormde thermoplast met oppervlakteparels, onder de vorm van lijnen, onderbroken lijnen, voetgangersoversteekplaatsen, symbolen, ...

Het bindmiddel is op basis van alkydharsen.

2.2 Nastrooiparels in glas en stroefmakende middelen

De glasparels en de stroefmakende middelen in het product voldoen aan de eisen van de goedkeurings- en certificatieleidraad G0020 (2002) "Glasparels en stroefmakende middelen".

2.3 Primer

De sneldrogende hechtingsprimer is een acrylpolymeer.

3 Vervaardiging en commercialisatie

De thermoplast PREMARK wordt geproduceerd door LKF, Longelsevej 34 te DK - 5900 RUDKOBING te Denemarken.

De commercialisatie in België wordt verzekerd door LKF Belgium, rue de Flostoy 15 te B - 5364 SCHALTIN.

4 Verwerking

4.1 Opslag van de materialen

De materialen worden op de bouwplaats opgeslagen zoals beschreven in paragraaf 6.3.

4.2 Kenmerken van het wegdekoppervlak vóór de werken

De kenmerken van het wegdekoppervlak moeten voldoen aan de voorschriften van de goedkeuringsleidraad nr. G0024 (2003) "Thermoplasten voor wegmarkeringen" (zie 5.1).

Het wegdekoppervlak moet droog, proper en vrij van stof zijn.

4.3 Gebruiksaanwijzing van het product

- Toepassingsvoorwaarden
 - Het product dient verwarmd te worden tot een temperatuur tussen 200 °C en 230 °C (in functie van de temperatuur van de drager).
 - De temperatuur van het wegdek moet liggen boven 5 °C en mag geen noemenswaardige schommelingen vertonen. Indien de temperatuur lager is, moet het voorverwarmd worden. Het wegdek moet droog zijn.
- Hechtingsprimer

Bij aanbrenging op een betonnen of een niet-geasfalteerd drager, is het gebruik van de hechtingslaag verplicht.

- Toepassingshoeveelheid

NOTA In afwachting van een goedkeuring voor wegmarkeringssystemen, is het type nastrooiparels en stroefmakende middelen en de door de fabrikant aanbevolen dosering de volgende: glasparels van het type 100-600 in een hoeveelheid van 200 g/m² - stroefmakende middelen van het type cristobaliet (verhouding glasparels – stroefmakende middelen 3:1) .

- Gereedschap

De thermoplast wordt aangebracht door hem te verwarmen met behulp van een gasbrander.

5 Prestaties

De bijgevoegde tabel bevat de proefresultaten voor de goedkeuring, uitgevoerd in een extern laboratorium. Behalve indien anders vermeld, werden de proeven uitgevoerd volgens de goedkeuringsleidraad G0024 "Thermoplasten voor wegmarkeringen".

Daarenboven toont de tabel de aanvaardingscriteria, opgelegd door de BUtgb.

Het naleven van deze criteria werd nagegaan tijdens verscheidene controles in het kader van de goedkeuring.

De resultaten van de laboratoriumproeven vloeien niet voort uit statistische interpretaties en zijn geen gegarandeerde waarden.

Enkel de criteria van de fabrikant en / of de goedkeuring worden gewaarborgd.

6 Verpakking

6.1 Aard en gewicht van de verpakking

Het product is verpakt in kartonnen dozen, in functie van de vorm (het gewicht is beperkt tot 20 kg per doos).

6.2 Markering

Het etiket moet in overeenkomst zijn met de goedkeuringsleidraad G0024 (2003) "Thermoplasten voor wegmarkeringen" (zie §7).

Het etiket vermeldt in het bijzonder het fabricatienummer (lotnummer) en het ATG-nummer.

In geval van klachten moeten fabricatienummer en ATG-nummer vermeld worden.

6.3 Opslagvoorwaarden

Het product, vlak gestockeerd in zijn ongeschonden verpakking, in een droge ruimte, tussen 2 °C en 32 °C en beschermt tegen de zon, kan 12 maanden bewaard worden.

Tabel 1 (vervolg) - Thermoplast PREMARK
Nominale waarden, aanvaardingscriteria en proefresultaten van het laboratorium

Referentie in leidraad G0024	Karakteristieken	Criteria van de fabrikant en toleranties ¹⁾	Criteria van leidraad G0024 en toleranties	Gemeten waarden
Hechtingsprimer	Volumemassa (g/cc)		± 0,06	0,841
	Droog extract (%)		± 3	28,61
	Infraroodspectrum		Overeenstemming absorptiebanden	technisch dossier
11 Bijkomende proeven				
11.1	Hechting ⁽²⁾ (N/mm ²) (met hechtingslaag) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Op drager klasse I <ul style="list-style-type: none"> - ongeschonden - na UV-veroudering ▪ Op drager klasse II <ul style="list-style-type: none"> - ongeschonden - na vorst-dooi-cycli 	-	-	-
		-	informatief	2,85 ^{(a) (b) (c)}
		-	informatief	2,33 ^{(a) (b)}
		-	informatief	1,93 ^{(a) (b)}
		-	informatief	2,26 ^(a)
11.2	Krimping			
	Gewichtsverandering (%)		informatief	0,036
11.3	Taber slijtage (slijpstenen H22)	-		
	Gewichtsverlies (mg)	-	informatief	327,5
¹⁾ De criteria van de leidraad zijn toepasbaar op de identificatiekarakteristieken die niet gemeten werden bij de fabrikant of gemeten werden op een andere manier. ²⁾ Hechtingsproeven : het type breuk wordt gepreciseerd door een letter tussen haakjes (a) : breuk aan het raakvlak drager - verflaag. (b) : breuk in de verflaag. (c) : breuk in de drager.				

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het ministerieel besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (Belgisch Staatsblad van 29 oktober 1991) ;

Gelet op de aanvraag ingediend door de firma LKF Vejmarkering A/S (A/G 030107);

Gelet op het advies van de Gespecialiseerde Groep LIJNVORMIGE WEGELEMENTEN van de Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 13/02/2004 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau LIJNVORMIGE WEGELEMENTEN - WEGMARKERINGSPRODUCTEN van de BUtgb;

Gelet op de overeenkomst ondertekend door de fabrikant, waarbij hij zich onderwerpt aan de doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring ;

Wordt de technische goedkeuring met certificaat verleend aan de firma LKF Vejmarkering A/S voor het product PREMARK (R) (id.Wegmarkeringen, thermoplast) rekening houdend met de hierboven gegeven beschrijving en voorwaarden.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 17/08/2007.

Brussel, 19 -08- 2004



Vincent MERKEN
Directeur-generaal