



## **ALUDIX**

### **Solución para revestir electrolíticamente aluminio y aleaciones**

El proceso **ALUDIX** es simple y versátil. Gracias a este proceso, el aluminio y la mayoría de que sus aleaciones ligeras pueden niquelarse y cromarse tan fácilmente como otros metales.

Sus aplicaciones abarcan tanto la deposición de tipo decorativo como la de tipo industrial: menaje, hojas o láminas de metal, fundiciones y artículos extrusionados en un amplio intervalo de aleaciones (\*). Para artículos de tipo decorativo, el aluminio cromado une a las ventajas de un metal ligero y barato, el aspecto brillante, resistente al desgaste que le confiere el depósito de cromo.

El proceso **ALUDIX** puede incluirse tanto en líneas manuales como automáticas. Comprende el uso de limpiadores alcalinos, seguidos por el esencial baño **ALUDIX** que deposita una uniforme y adherente aleación de cinc sobre la superficie de las piezas, que puede niquelarse y cromarse directamente sin necesidad de un depósito previo de cobre o latón.

El baño **ALUDIX** se presenta como producto listo uso y se emplea a la temperatura ambiente, sin corriente eléctrica y no se precisa calentamiento posterior de los objetos revestidos.

El proceso **ALUDIX** representa un notable avance técnico sobre los procesos standard que depositan una capa de cincado y da a las piezas una adhesión muy superior. La solución penetra mejor en entrantes y orificios y proporciona un revestimiento uniforme.

(\*) En el caso de aleaciones con alto contenido en silicio, pueden producirse problemas de adherencia. Consultar a nuestro Servicio Técnico.

Las pérdidas por arrastre son menores, los enjuagues más eficaces y la contaminación de los baños subsiguientes se ve reducida a un mínimo.

El proceso operatorio normal con la solución **ALUDIX** comprende:

- 1) Limpieza inicial por inmersión en un desengrasante alcalino caliente.
- 2) Enjuague.

- 3) Enjuague.
- 4) Inmersión durante 1-3 minutos, preferiblemente con agitación, en la solución **ALUDIX**.
- 5) Enjuague.
- 6) Inmersión en ácido nítrico, al 50%
- 7) Enjuague.
- 8) Nueva inmersión en la solución **ALUDIX**
- 9) Enjuague en abundante agua.
- 10) Niquelado.

DK1/IH/079002

---

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.

---