

INFORMACION TECNICA



SIDASA



UNITS COATING GROUP

ALUMINIO ROJO FUEGO ML

GESTION Y CONTROL DEL BAÑO

Los factores que determinan la obtención de una buena tinta son:

A) PROPIEDAD DEL OXIDO

Espesor

Capacidad de absorción

Uniformidad

B) CONDICIONES DEL TINTE

Temperatura

Duración

pH

Concentración del colorante

Poder del tinte del baño

Al controlar la temperatura, el pH y la duración de la coloración no presentan dificultad, veamos como se pueden controlar la concentración i el poder del tinte de manera fácil.

La concentración varía en función del consumo, de la evaporación y el arrastre. Para corregir el baño, no es suficiente compensar esta diferencia de concentración, por qué la capacidad de colorear del colorante disminuye al aumentar esta cantidad de impureza presente en el baño.

Para aumentar el poder del tinte del baño, es necesario aumentar la concentración por encima del valor inicial y/o renovar parcialmente el baño.

En casos extremos es necesario sustituirlo completamente.

LA CONCENTRACION Y EL pH OPTIMOS ESTANDARS DE VUESTRO INTERES ES:

COLORANTE	Ph	CONCENTRACION g/l	SOLIDEZ A LA LUZ
ALUMINIO ROJO FUEGO ML	5.5	5	6 – 7

AM/020702

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
