



BRUGAL 9TP-AS

Fosfatación filmogena sin enjuague especial para perfiles de aluminio

DESCRIPCIÓN

Se trata de una nueva composición de los productos de pretratamiento BRUGAL para la preparación de superficies metálicas destinadas a ser pintadas con pinturas de polvo. El BRUGAL 9TP-AS está indicado para sustratos de acero, aluminio y galvanizado, pero ha sido especialmente desarrollado para procesos de "Aluminio recubierto de Pintura en Polvo" y conseguir las máximas cualidades anticorrosivas como aquellas que se exigen para el aluminio de estructuras, según distintas normas como la de QUALICOAT.

El BRUGAL 9TP-AS tiene concedida la Certificación de QUALICOAT, aprobación nº 004 como sistema NO RINSE.

El mercado del aluminio pintado requiere de altas prestaciones anticorrosivas que aseguren una larga durabilidad de las estructuras (puertas, ventanas y otros elementos) en sus aspectos estéticos (inalterabilidad del color y del aspecto) y corrosivo (contra la oxidación y desprendimiento de la pintura).

Numerosos ensayos que incluyen la resistencia en Niebla Salina acética y a la Corrosión Filiforme, deben ser superados para obtener homologaciones de producto de calidad.

En este contexto, el pretratamiento BRUGAL 9TP-AS se ha mostrado como un producto excelente para la preparación del aluminio antes del pintado con polvo.

VENTAJAS

- Pasivante filmógeno hidrosoluble que aporta una gran resistencia anticorrosiva debido a la formación conjunta de una película polimérica sobre la superficie del metal.
 - Se aplica por inmersión y aspersion a temperatura ambiente, adaptable a los procesos convencionales.
 - Presenta la novedad de aplicación mediante pistola electrostática.
 - Reducción de etapas del proceso. Por las características NO RINSE no necesita enjuagues ni pasivados posteriores, eliminando las aguas residuales con requisito de tratamiento o depuración.
 - Producto con excelente performance por el aluminio del sector del perfil estructural y válido también para otras aleaciones de aluminio extrusión y fundición. Permite además un tratamiento Multimetal: acero, galvanizado, eletrozincado, zamack.
 - Aprovechamiento integral del baño BRUGAL, con el adecuado TURN OVER
-

COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

BRUGAL 9TP-AS es un producto bicomponente.

	BRUGAL 9TP-AS (A)	BRUGAL 9TP-AS (B)
Composición química	polímero acrílico en emulsión acuosa	solución fosfocromatante
Aspecto	líquido blanco	líquido rojizo
Relación mezcla A/B	A/B = 1/1 en volumen	
Dilución	Normalmente entre 15 y 30% en agua desmineralizada. Añadir el agua, el componente A y lentamente con ligera agitación el componente B.	
Ejemplo:	15%	30%
AGUA DESMINERALIZADA	85%	70%
BRUGAL 9TP-AS (A)	7,5%	15%
BRUGAL 9TP-AS (B)	7,5%	15%

OPERATIVIDAD

Comparación en un procesos de tratamiento mixto:

CONVENCIONAL

BRUGALIZACIÓN

	Desengrase ácido o alcalino	
	Lavado agua red	
	Mordentado ácido	
	Lavado agua red	
Cromatizado amarillo		Lavado agua desmineralizada
Lavado agua red		BRUGAL 9TP-AS
Lavado agua desmineralizada		-----
Lavado agua desmineralizada		-----
Secado 60-80°C		Secado 90°-100°
	Pintura en polvo	
	Polimerizado de la pintura	

CARACTERÍSTICAS DE LA INSTALACIÓN

BRUGAL 9TP-AS se emplea por inmersión o por flow coating (aspersión a baja presión)

APLICACIÓN POR INMERSIÓN (esquema 1)

Bombeo /recirculación producto	Emplear bomba de membrana. El caudal de la bomba está en función de la capacidad de la cuba (las más usuales son de 100-130 litros/minuto)
Filtro	La instalación deberá estar provista de un by pass y de un filtro de cartucho de 100-200 micras.
Temperatura de baño	Es recomendable una temperatura comprendida entre 5-30°C
Goteo	Es importante un tiempo de goteo de 3 a 5 minutos
Soplado de piezas	Es necesario instalar un sistema de soplado para eliminar las gotas finales.
Turn over	Se calcula un tiempo aproximado de 5-6 meses

APLICACIÓN POR FLOW COATING (esquema 2)

En la etapa de aplicación del BRUGAL deberá realizarse las siguientes consideraciones o modificaciones.

Bombeo:	Utilizar bomba de membrana de 100 a 130 lts /min
Capacidad del tanque:	De unos 1000-1200 litros es suficiente. Normalmente se prepara un volumen de 600-700 litros de solución de trabajo del BRUGAL 9TP-AS.
Filtración:	Instalar un filtro de cartucho de 100-200 micras y un by-pass de retorno del líquido al tanque.
Número de rampas:	Un anillo con 2 rampas equipado con boquillas puede ser suficiente si la geometría de las piezas no es muy compleja.
Boquillas:	Tipo Flood jet modelo K15 o K18 en inox. La separación entre boquillas será entre 35-40 cm. Es conveniente instalar una válvula de bola en cada boquilla.
Presión de trabajo:	La presión de entrada en la bomba será de 2-3 kg/m ² y la de salida a las rampas entre 0,5-0,7 kg/cm ²
Soplado de piezas:	Es conveniente un sistema de soplado para eliminar los goteos finales.

CONDICIONES DE SECADO

Una vez aplicado el BRUGAL 9TP-AS se procederá al secado de las piezas a una temperatura entre 90-100°C (temperatura metal) 3-5 minutos.

A continuación se procede a aplicar la pintura líquida o polvo.

CONSUMOS Y RENDIMIENTOS

CONCENTRACIÓN BRUGAL 9TP-AS (A+B)	CONSUMO PRODUCTO	ESPESOR DE CAPA	RENDIMIENTO PRO LITRO CONC.
15%	15-20 ml/m ²	0,2-0,3 gr/m ²	430-300 m ² /lt
30%	15-20 ml/m ²	0,35-0,5 gr/m ²	250-180 m ² /lt

TOXICIDAD Y PRECAUCIONES

BRUGAL 9TP-AS contiene como hexavalente en su composición y presenta una acidez elevada. Deberá manejarse con las precauciones propias de estos materiales evitando el contacto con la piel y salpicadura en los ojos.

En su almacenaje no deberá alcanzar temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a los 40°C.

En el caso de tener que eliminar un baño de BRUGAL 9TP-AS deberá proceder al tratamiento residual del mismo ya que está prohibido su vertido a la red de alcantarillado.

PRESENTACIÓN

BRUGAL 9TP-AS se suministra en bombonas de plástico de 25,60 y 200 litros

JA/239810

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico.

Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
