



COLSDTRIP 300

Decapante de pinturas por inmersión exento de hidrocarburos clorados

El **COLDSTRIP 300** es proceso especialmente diseñado para el decapado de pinturas por inmersión a temperatura ambiente, estando su formulación exenta de cloruro de metileno e hidrocarburos clorados en general. Este proceso se suministra listo uso.

El uso de **COLSTRIP 300** permite conseguir elevadas velocidades de decapado de pinturas de tipo poliéster y epoxi-poliéster sin agresión del metal base tanto de tipo férreo como de aleaciones ligeras.

El **COLDSTRIP 300** es un producto a base de disolventes, sin embargo su evaporación es baja puesto que ésta se evita en parte por la presencia en su formulación de un aditivo sellante que se encuentra en dispersión. No obstante, es aconsejable utilizar cubas de decapado provistas de tapa para reducir al máximo las pérdidas por evaporación.

Se recomienda que las superficies a tratar con el **COLDSTRIP 300** estén secas antes de su introducción en la cuba de decapado, así como evitar la incorporación de agua a fin de no reducir la eficacia del decapante y evitar el posible ataque sobre las piezas de aleaciones ligeras.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

COLDSTRIP 300. Se presenta listo uso. Úsese como se recibe. No ADICIONAR AGUA

Temperatura de trabajo: Ambiente (20-25°C)

Tiempo de inmersión: Depende del espesor y del tipo de capa a eliminar

Procedimiento: Sumergir las piezas en la fase inferior del baño. Extraer la carga dejando escurrir sobre el propio baño. Lavar inmediatamente en zona separada con abundante agua a presión.

CONTROL DE BAÑO

En el proceso de decapado de pintura se produce consumo de reserva alcalina que debe reponerse mediante la adición periódica de **COAGULANT C 300**, según los valores obtenidos mediante el método adjunto.

Antes del análisis del baño éste debe llevarse a nivel con la adición correspondiente de **COLDSTRIP 300**, y deberá ser agitado previa incorporación al baño dada su naturaleza heterogénea. Posteriormente se homogeneizará el baño, tomando muestra de la capa inferior.

Método de control

- Tomar 20 cc de muestra de la capa inferior y llevarlos a un erlenmeyer de 250 cc
- Diluir con agua desionizada hasta 100 ml
- Adicionar fenolftaleína como indicador
- Valorar con Ácido Clorhídrico 1N
- Los cc consumidos indican la puntuación
- Puntuación óptima = 9.5 puntos

Corrección a aplicar = Agregar un 2.1% de **COAGULANT C 300** por cada punto por debajo de 9.5 puntos

EQUIPO PRECISO

Las cubas de decapado pueden estar construidas con acero ordinario. Es recomendable, como ya se ha indicado, que estén provistas de tapa para evitar evaporación del producto durante los periodos de inactividad

Se recomienda un doble fondo perforado móvil o una pantalla para facilitar la eliminación de pintura que sueltan las piezas con el tiempo.

MANEJO

Producto Irritante para los ojos y la piel. Evítese el contacto con los ojos y la piel, utilizando indumentaria y guantes adecuados y protección para ojos y cara

Mantener el envase bien cerrado en lugar ventilado y lejos de fuentes de ignición, calor o equipos eléctricos

El producto y sus soluciones deberán tratarse antes de su vertido según las legislaciones locales vigentes

MA/200012

Todos los detalles y recomendaciones vienen precedidos de una larga experiencia industrial, pero aún así, no nos permiten garantizar resultados sin una previa adaptación a las condiciones existentes en los diferentes casos, ni en cualquier circunstancia que esté fuera de nuestro directo control o de las estipulaciones especiales dadas por el servicio técnico. Los datos indicados, propiedad de SIDASA, o de sus licenciatarios, están limitados en su uso por las personas o firmas ligadas por contrato y por ello, queda prohibida expresamente su reproducción y comunicación total o parcial, a terceros que escapen al alcance de protección del Registro de la Propiedad Industrial, sobre diseños, marcas, patentes y modelos.
